



CSONGRÁD-CSANÁD MEGYEI KORMÁNYHIVATAL

KTO-azonosító: 16966-34-13/2022.
Ügyiratszám: CS/Z02/07864-19/2021.
Ügyintéző: dr. Ruzsáli Pál
Tel.: +36 (62) 681-655

Tárgy: közlemény
Hiv. szám: -
Melléklet: -

KÖZLEMÉNY

A Csongrád-Csanád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Környezetvédelmi és Természetvédelmi Osztálya (a továbbiakban: környezetvédelmi hatóság)

értesíti az érintetteket,

hogy a **Villeroy & Boch Magyarország Kft.** (6800 Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7.) által 2021. november 24-én benyújtott kérelemre indult eljárásban döntést hozott.

Az ügy tárgya: *a Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7. szám (7730/6 hrsz.) alatti telephelyre vonatkozó a CSZ/01/13523-9/2016. számú (KTFO azonosító: 16966-20-8/2016.) egységes környezethasználati engedély 5 éves felülvizsgálata.*

A közlemény a környezetvédelmi hatóság hirdetőtábláján, valamint a honlapján (<http://ktfo.csmkh.hu>) is megtalálható.

A közlemény közzétételének napja: 2022. február 28.

I. A DÖNTÉS RENDELKEZŐ RÉSZE:

A Csongrád-Csanád Megyei Kormányhivatal, mint környezetvédelmi és természetvédelmi feladat- és hatáskörben eljáró hatóság a **Villeroy & Boch Magyarország Kft.** (6800 Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7.; KÜJ: 102 153 862) részére a 2021. november 24-én benyújtott 5 éves felülvizsgálati dokumentáció alapján

e g y s é g e s k ö r n y e z e t h a s z n á l a t i e n g e d é l y t

ad a Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7. szám (7730/6 hrsz.) alatti telephelyen végzett, a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. számú mellékletének 3.5. pontja (*Kerámia termékek égetéssel történő gyártása, különösen csempék, téglák, tűzálló téglák, kőárúk vagy porcelánok gyártása 75 tonna/nap termelési kapacitáson felül, vagy ahol a kemence térfogata legalább 4 m³ és abban az árusűrűség a 300 kg/m³-t meghaladja*) szerinti tevékenység folytatásához.

Csongrád-Csanád Megyei Kormányhivatal
Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály
Környezetvédelmi és Természetvédelmi Osztály
6726 Szeged, Derkovits fasor 7-11.
Telefon: (06-62) 680-165
E-mail: ktfo@csongrad.gov.hu
www.csmkh.hu

TELEPHELY:

Telephely címe: 6800 Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7. hrsz: 7730/6.
 Telephely KTJ: 100 316 613
 Létesítmény (IPPC) KTJ: 101 611 212
 EOY koordináták: Y= 751 403 m
 X= 119 503 m

TEVÉKENYSÉG:

TEÁOR: 2342 Egészségügyi kerámia gyártása
 NOSE-P: 104.11
 Kémence hasznos térfogat: 52,5-274,8 m³
 Kapacitása: 77 tonna/nap

A LÉTESÍTMÉNY ÉS A TEVÉKENYSÉG JELLEMZŐI

A vizsgált telephelyen folytatott tevékenység a 2342 TEÁOR szerint: Egészségügyi kerámia gyártása.

A finomkerámia gyártási technológia rövid leírása:

A Villeroy & Boch Magyarország Kft. létesítményében szaniter termékek gyártását végzik. A technológiai egységek telephelyen belüli elhelyezését a csatolt részletes helyszínrajzon tüntettük fel.

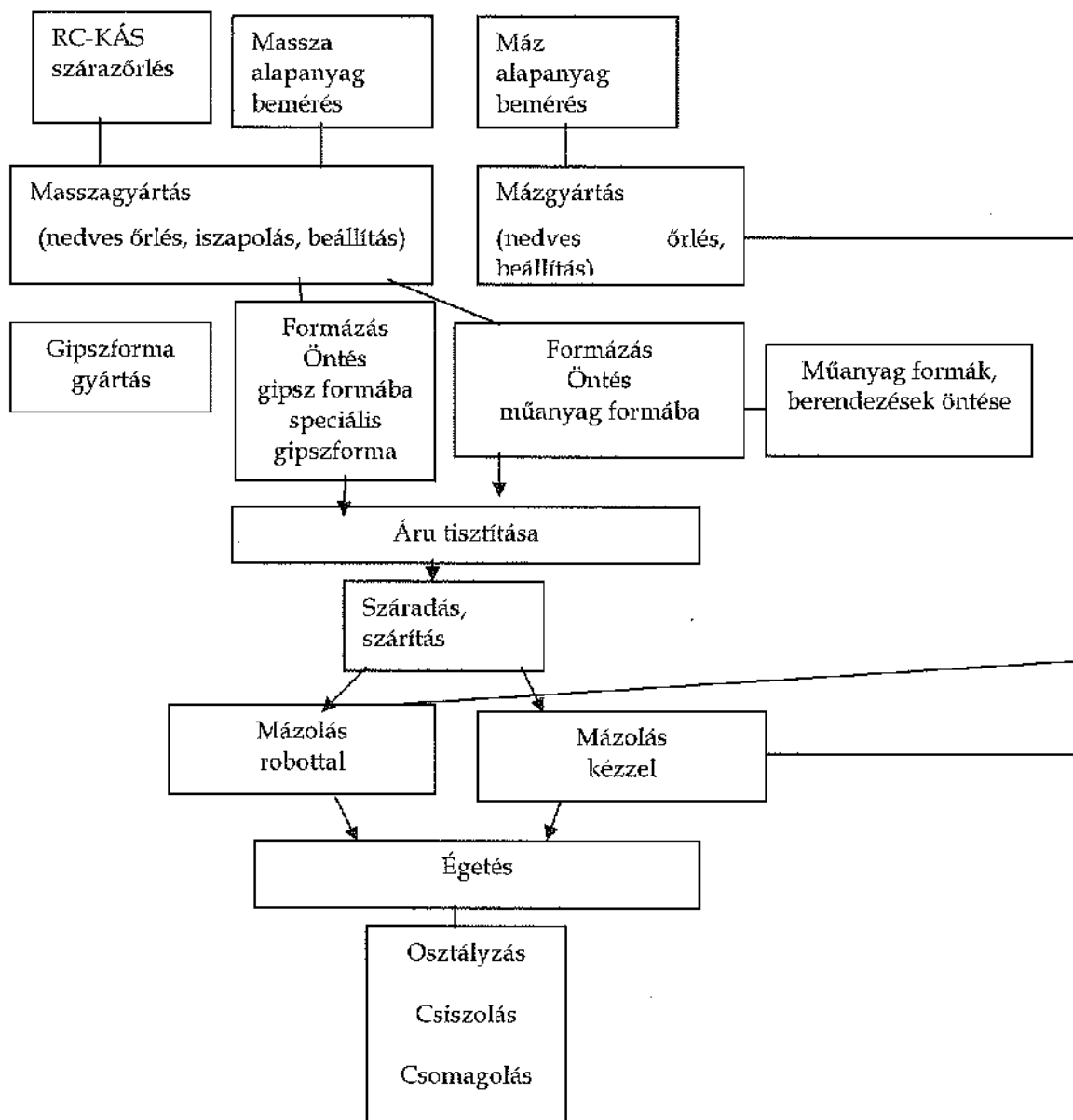
Az alapanyagok a finomkerámia előállításához a szakirodalomból ismert általánosan használt anyagok: agyag, kaolin, homok, dolomit, mészkőliszt, földpát.

Szaniter termékek gyártási technológiája:

- Az alapanyagok az öntőmassza és a mázmassza készítése során a kimérést követően golyósmalmokba, keverőkbe kerülnek.
- Az őrlést követően a massa alapanyagok betontartályokban „feliszapolásra” kerülnek. A feliszapolás után a kész masszát pihentetik.
- A szaniter termékek formázása a feliszapolott homogén massa gipsz- és műanyag formába öntésével, préselésével történik.

- A formából történő kivételt követően tisztítás és szárítás, majd ismét tisztítás következik.
- Ezt követően, az ismét megtisztított felületet a kellően feliszapolt és a piaci igények szerint színezett mázzal, kézi vagy robotműködtetésű szórás eljárással bevonják.
- A mázolás után az égetés következik, majd az osztályozást követően a kész termékeket csomagolják.
- Az öntésnél használt gipszformákat az elkészített műgyanta modellek alapján a gipszforma öntő műhelyben készítik gipszből, öntési technológiával.

Technológiai folyamatábra:



Egészségügyi porcelán gyártása

Masszagyártás:

Massza adja a kerámia cserepet az égetés után. Tömegszázalékban nézve, a porcelán ~90-92%-t adja. A massza vizes szuszpenzió, következő anyagokból áll: agyagok, kaolinok, földpátok homokok, segédanyagok (néhány tized %-ban, amelyek speciális szilikátok, vagy szerves anyagok, amelyek kiégnek), saját nyers- és készáru selejt. Az alapanyagok nagy része ömlesztett állapotban érkezik. Egy részük zsákos kiszerezésben: műanyag, vagy papírzsákban. A veszélyes anyagot tartalmazó zsákok veszélyes hulladékként jelennek meg. A központi porelszívó és leválasztó az alap és segédanyagok bemérése közben képződő port szívja el és a zsákos porleválasztó szűri meg a környezetbe jutó levegőt. Beméréskor mellé is hullik az anyag. A készáru selejtet (1230C°-on kiégetett már inertnek tekinthető adalékanyagot) a malomba való bemérés előtt <0,5cm méretűre előőrlik.

A rideg anyagokat golyós malomba megőrlik, a kaolinokat és az anyagot keverőkben vízzel homogenizálják, majd összemérik. Minden lépés után ellenőrzik.

Masszagyártásnál a bemérő rendszer korszerűsítése folyik. A költségek miatt az átadás 2022-re áthúzódik.

Mázgyártás:

Máz alapanyagok: földpát, kaolin, homok, opakosító anyagok, vázképző anyagok (mészke, dolomit), segédanyagok, esetleg színezők. Beméréskor elszívót kell üzemeltetni. A por leválasztásakor képződik hulladék. Beméréskor itt is előfordul melléhullás. A fehér mázat - a 2006. év során beüzemelésre kerülő beruházás eredményeképpen - kizárólag oldó-keverőben gyártják, vízben eloszlatják. A saját gyártású színes mázakat - melyeknek részaránya <5% -, továbbra is golyósmalomban készítik. Ragasztó és egyéb segédanyagok a máz árura való fölvitelének elősegítése érdekében szükségesek. Az anyavállalattól is beszállításra kerül kész máz főként a magasabb árfekvésű termékekre kerülő mázak, akár színesek akár fehér megjelenésűek.

Formázás (öntés):

A formázás művelete: öntés. Az öntőforma anyaga szerint megkülönböztetnek hagyományos és nagynyomású (DG) öntést, valamint egyre nagyobb teret hódító speciális gipszformában való öntést (spagless). Hagományos öntésnél gipszformában történik az áru kialakulása. Több hagyományos gipszformába öntő műhelyt lebontottak és nagy átalakítások vannak folyamatban. Nagynyomású öntésnél porózus műanyagformába történik az áru kialakítása. A forma pórusain keresztül kell a masszaiszapban lévő vizet átpréselni. A speciális gipszformába öntés esetén a hagyományos öntésnél alkalmazott napi (24 óra) 2 alkalom helyett, műszakonként 2. Ezekben a műhelyekben 3 műszakban folyik a termelés, tehát 24 óra alatt 6 öntés.

A formázási művelet során a 2007-től tendencia az igen nagy élómunka-igényű, éppen ezért magasabb árkatóriájú termékek előállítása. Ezeket a termékeket gipszformába öntik. A hagyományos gipszformákat délután éjszaka szárítják, gőzzel, ill. magas hőmérsékletű vízzel, automata vezérlésű, hőcserélőkkel.

Az öntési művelethez tartozik a nyersáru tisztítása is. Az árut nedves szivaccsal tisztítják. (Ipari szennyvíz képződés.) Ekkor el kell dolgozni az öntési nyomokat (forma illesztési helyeket), amely port eredményez. A formába öntéskor elkerülhetetlenül képződnek az árun olyan részek, amelyeket le kell vágni. Minden munkafázis után minősítik annak a lépésnek a termékét. Így visszahasználható selejt és kerámiától idegen - azt szennyező - anyagot tartalmazó hulladék keletkezik. A tisztító eszköz: speciális kés, u.n. citling; ill. különbözőképpen koptatható szivacsok, ill. műanyag csőre, rúdra erősített szivacsok, amelyek a lyukak tisztítását hívatottak segíteni.

A nagyméretű termékeik az öntés után még igen gyakran deformációra hajlamosak, ezért PUR-ból készült támasztékokkal akadályozzák meg, hogy összeroskadjon, deformálódjon. Ezek is - elhasználódás - ill. árucikk kivonás után hulladékként jelentkeznek.

Az áru mozgatása gumikerekes 2, vagy 3 polcos kocsikon történik, melyet kézi erővel raknak meg, ill. kézi erővel továbbítják. Mivel a nyersáru rakodáskor gyakran megsérült az áru alsó széle, ezért hungarocellt (hungarocell/nikecellt) alkalmaznak. A kézi rakást, ill. leszedést több helyen segítik kézzel vezérelhető emelő szerkezetek, amelyek nagymértékben kímélik a munkavállalók gerincének terhelését, ill. a lábait.

Szárítás:

Az intenzív gyártás miatt a nyersáru száradása már nem biztosítható a csarnokban lévő hővel (hulladék hővel), ezért kamrás szárítókat kellett beépíteniük. A korábbi 6 kamrás szárító (P128) 2 kamráját elbontották. Helyére épült egy 9 kamrás szárító is, amely a spagless, és DG termékek szárításához tartozik, de jelenleg még más termékeket is szárítanak benne. Ez a nagy szárító a kemencék füstgázából, hőcserélőn keresztül való hőt hasznosítja. A magasnyomású öntéssel készülő termékek alá papírt tesznek, annak érdekében, hogy ne tapadjon a nyersáru a továbbító lapra.

Szárítási művelet során csupán az papír képződik, mint szilárd hulladék. Ezt szelektíven gyűjtik. A szárítás után ismét tisztítják és ismét szivacs hulladék képződik, ill. esetleg az árurol por.

Mázolás:

A száraz árut porolják és mázolják. Sűrített levegővel, szórással viszik föl a mázat az áru felületére. Az árut belül öntéssel mázolják. A mázas selejt visszakerül a masszagyártásba, de a vonalkódot tartalmazó áru részt kitörik. (A vonalkód súly %-ban elenyésző arányú.)

A mázolás során is van változás: a régi robotokat kicserélték, valamint épült 2 mázó sor is, amelynek a vége azonnal csatlakozik a kemence kocsikhoz. Ezzel több munkafázis kihagynak, pl. kocsimozgatás, tárolás. Itt is emelő szerkezet segíti a futószalagról az áru felrakását az égető kocsikra.

Égetés:

Alagút kemencékben, égető kocsikon történik. A nagyméretű és munkaigényes termékeket javítják, az ilyen áru egy része kamrás kemencékben ismételt égetésre

kerül. A kemencék térfogatának jobb kihasználása érdekében szintén kerámiából készült, u.n. égetési segédeszközöket használnak. A nagyobb méretű, vékonyabb termékek alá, saját masszából származó lapot alkalmaznak. (A szennyvíz kezelés során kinyert masszás anyag, a nyers gyártásnál képződő porral ill. részecskékkel, továbbá esetleg némi saját alapanyaggal kiegészítve.) A kemence kocsik alvázatól az árut szintén kerámiaszigetelő anyag választja el.

Utómunkálatok: osztályozás, javítás, csiszolás, csomagolás, szerelvényezés

Az égetés után minőség-ellenőrzés következik. A hibátlan áru esetleg csiszolásra kerül, majd csomagolásra, raktározásra. A hibás árut javítják. Teljesen hibátlan árut emblémával látják el és csomagolják.

Csomagolás előtt: szerelvényezés, amely az áru vásárlónál való azonnali használatát hivatott szolgálni (pl. WC tartály, vagy speciális, magasabb igényeket kielégítő WC-k, pissoárok, bidék.)

Csomagolásnál a dobozokat, rakatokat címkékkel és egyéb azonosító feliratokkal látják el. Ezek öntapadós kivitelűek, így a hordozó papír megjelenik hulladékként. Mivel többnyire viasszal (ill. más impregnáló szerrel) átitatott papírok, ezért ezeket a papírgyárak nem tudják feldolgozni, nem hasznosítható hulladékként jelentkeznek.

Némely esetben a kiégetett kerámiát látják el emblémával ill. felületét bevonják egy plusz (C+) (magyar piacon easy + néven kerül forgalomba) bevonattal. A C+ eredménye, hogy a felhasználónál kevesebb tisztítószerrel lehet a terméket tisztán tartani, mivel a víz nem nedvesíti, legördül a felületről, így nem szárad oda a szennyeződés.

Kisegítő műveletek

Öntőforma gyártás (termékfejlesztés):

A gipsz és műanyag öntőformákat is öntéssel készítik: műanyag un. berendezésekbe öntik a gipszpépet, ill. a recept szerint összemért műgyanta alapanyagokat. A berendezés készítésénél és a műanyag öntőforma készítésénél veszélyes anyagok fölhasználása jellemző, így veszélyes anyagot maradékként tartalmazó csomagolási hulladék nagymértékben képződik.

A nagymennyiségű gipszforma felhasználás miatt, az elhasználódott nagyméretű gipszformából – a gipszformába beépített szilárdító vázat, amely vasból, fémből van – kinyerik.

A berendezések felületét le kell kezelni un. smirrel (speciális olajos-szappanos kenőanyag), aminek az eltávolításakor veszélyes hulladék is képződik.

A megkötött öntőforma-gyártási alapanyag, ill. öntési maradékok, sorják hulladékként jelentkeznek.

A gipszforma specialitása azt jelenti, hogy a gipszformába beépítenek a sűrített levegő részére csővezeték. A csövön keresztül bevezetett levegő kifújja a gipszformába került nedvességet/vizet, így lehetővé téve a műszakonkénti, ill. napi több öntést.

A gipszforma öntésnél is van fejlődés: új bemérő rendszert üzemeltek be.

A gipszforma gyártánál a korábbi gipsz hulladékból kinyert hasznosítható formavasakat, mágnesekeket stb. használják.

A gipszforma gyártáshoz tartozó P131-es pontforráshoz korábban 3 kamra tartozott, melyből 1-et elbontottak. Az új Lippert szárító (P139) hatékonyabban, gazdaságosabban szárítja a kész gipszformákat.

Az új termékek, az új dizájnok fejlesztése nem Hódmezővásárhelyen történik, de itt is nagy apparátus foglalkozik vele, CAD/CAM rendszerű 3 dimenziós programot használnak. Németországban 3D nyomtatóval készítik az első új termékeket. Hódmezővásárhelyen az új termék gyárthatóságának megoldásával, adaptálással foglalkoznak.

Karbantartás:

Gépek, berendezések üzemképes állapotban tartása, ill. tervszerű megelőző karbantartása, kisebb felújítása a telephelyen történik, mely veszélyes hulladékok képződésével jár.

Logisztikai tevékenység:

A készárut raktározzák, majd a megrendelésre előkészítik, kamionba pakolják. A raktározás szabad téren is történik. A szabadtéri tárolás megkönnyítése, a pakolás biztonságosabbá tétele érdekében betonozott felületeket alakítottak ki.

Energiaellátás

Gőz- és sűrített levegő előállítás:

3db földgázzal üzemelő gőzkazánnal rendelkeznek, melynek kapacitása szintén meghaladja a rendeletbeli, 20MW küszöbszámot. Az előállított gőz több mint 99%-át saját technológiában hasznosítják. Sűrített levegőt saját üzemeltetésű kompresszorokkal állítják elő, melyeket folyamatosan korszerűbbre cserélik, az energiahatékonyság érdekében. Karbantartásukra külső szakcéget bíznak meg. A földgáz és az elektromos áram is a Villeroy & Boch Magyarország Kft rendszerén keresztül jut a telephely többi vállalkozásához.

Hidegvíz kitermelés, biztosítás:

A Villeroy & Boch Magyarország Kft. vízjogi engedéllyel rendelkezik a kutat üzemeltetésére vonatkozóan. Az ivóvizet az Alföldvíz Zrt-től vásárolják. A termálkutat már nem üzemeltetik.

A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI

Levegőterhelést okozó technológiák:

A telephelyen 3 db légszennyező anyagokat kibocsátó technológia működik:

- Szaniter gyártása
- Szaniter gyártás porleválasztása
- Hőenergia szolgáltatás

Szaniter gyártás és szaniter gyártás porleválasztása technológiájának bemutatása levegővédelmi szempontból:

Ebben az üzemben porcelán lakás-felszerelési termékeket gyártanak. A massa alapanyagok: agyagok, kaolinok, földpátok homokok, segédanyagok (néhány tized %-ban), saját nyers- és készáru selejt. Máz alapanyagok: kaolinok, földpátok homokok segédanyagok (néhány század %-ban), színes máz esetén színtest (néhány %-ban). Ezen anyagok többsége szilárd ömlesztett, további része zsákos állapotban kerül bemérésre, a segédanyagok többsége folyadék. A központi porelszívó és leválasztó ezen anyagok bemérése közben képződő port szívja el, és a zsákos porleválasztó szűri meg a környezetbe jutó levegőt (P1). A készáru selejtet (1.280 °C-on kiégetett már inertnek tekinthető adalékanyagot) a malomba való bemérés előtt 1 cm alatti méretűre előőrlik, az őrlő sor porelszívója, leválasztójához tartozó pontforrás azonosító száma: P119.

A kész folyékony massa iszapot csővezetéken keresztül juttatják a nyersáru műhelyekbe, ahol öntéssel alakítják ki az árut. Ezután a száradás következik. A gipszformába öntött termékek először a csarnokban (munkalégtérben), majd a gázzal fűtött szárító kamrában (P128, P134, P135, P136, P137, P139) száradnak. A gipszformákat a szárítóokban szárítják, melyekhez a P131 és 132-es jelű pontforrások kapcsolódnak.

A műanyagformába öntött termék azonnal, gőzzel fűtött kamrás szárítóba kerül. A száradás során ráakódott port az un. poroló kabinokban eltávolítják, ahol az elszívott port leválasztják, és a megtisztított levegőt a munkalégtérbe visszavezetik.

A leporolt árura ezt követően máz kerül. Az árut a leválasztóval ellátott kabinokban mázolják. A kabinok megszűrt levegőjét visszavezetik a belső munkalégtérbe. A mázolt nyersáru kb. 1 napi munkalégtérben történő száradás után kerül kiégetésre a P97 és P111 jelű pontforrással jelzett alagút kemencékben.

Osztályozás után a még javíthatónak minősített hibás árut kijavítják, és újból kiégetik a P121, P122, P123, P124. ill. a P133 jelű un. kamrás kemencékben.

A hibátlan áru csomagolás és raktározás után kerül értékesítésre. A keverékkészítést meghatározott receptúra alapján számítógépes folyamatirányítással végzik.

A napi adagolóknál, a mérlegeknél keletkező port a központi porelszívóba vezetik. A máz bemérő és az előkészítő őrlő elszívó berendezését 1997-ben újjátették fel. Modern patronos porleválasztót építettek be.

Végmégmunkáláshoz tartozik (megrendelés esetén) a kiégetett kész kerámia felületének plusz bevonása. A kezelés célja, hogy a használatkor ne tapadjon meg a vízcsepp, könnyebb legyen tisztítani, kevesebb vegyszerrel. Ehhez tartozó pontforrás: P126.

A technológiai berendezések és a kapcsolódó légszennyező pontforrások műszaki adatai:

Porleválasztó berendezések műszaki adatai:

Pontforrás megnevezés	Központi porleválasztó kürtő	Szaniter KÁS őrlősor kürtő
Azonosítója	P1	P119
Magassága (m)	18	10
Felülete (m ²)	0,503	0,283
Berendezés megnevezés	Szaniter massa bemérő rendszer	Szaniter KÁS őrlősor
Azonosítója	E1	E73
Ventilátor gyártója	Staubtech	Sybranty
Azonosítója	V2	V74
Légszáll. telj. (m ³ /h)	26.000	15.000

Elszívó rendszer műszaki paramétereit:

A nyers áruk deformációjának megakadályozása érdekében megtámasztják, ill. a formákból kiszedő keretekkel szedik ki. Ezek az eszközök poliuretán habból készülnek. (könnyű és megfelelő szilárdságú, mérettartó) Az öntéskor képződő gázokat elszívják.

Pontforrás megnevezése	C+műhely				
Azonosítója	P126				
Magassága (m)	11				
Felülete (m ²)	0,502				
Ventilátor darabszáma	5				
Azonosítója	V101	V102	V103	V104	V105
Max. légszállító teljesítménye (m ³ /h)	12.600	23.500	10.800	15.500	2.900

Szárítóberendezések műszaki adatai:

A szárítók működési elve: 1. a földgáz égő füstgáza melegíti fel hőcserélőn keresztül a szárító kamrába jutó levegőt vagy; 2. a meleg füstgázt vezetik a szárítókamrába - direktben -, amely addig cirkulál a kamrában, amíg nedvességtartalommal nem telítődik. A párával telítődött meleg levegő egy részét kiengedik, majd friss meleg levegővel pótolják. Így a földgázégő ki-be kapcsolódik a kamrában lévő szárító levegő hőmérséklete és páratartalma által szabályozva, irányítva.

Pontforrás megnevezés	Hatkamrás szárító	5 kamrás szárító 1-3 kamrája	5 kamrás szárító 4-5 kamrája
Azonosítója	P128	P131	P132
Magassága (m)	14	7	7
Felülete (m ²)	0,36	0,096	0,096
Szárító			
Szárító gyártója	Thermic	ELZOL	ELZOL
Füstgáz ventil. gyártója	Thermic	nincs	nincs
Füstgáz ventil. darabszáma	1db összesen	nincs	nincs
Légszáll. telj. (m ³ /h)	5.000 m ³ /h	-	-

Pontforrás megnevezés	Progetti szárító 1 kamrája	Progetti szárító 2 kamrája	UNIMAK
Azonosítója	P134	P135	P136
Magassága (m)	6	6	8
Felülete (m ²)	0,3	0,3	0,385
Szárító			
Szárító gyártója	Progetti	Progetti	Unimak
Névl. hőtelj. (kW)	60 kW/db	60 kW/db	130 kW
Füstgáz ventil. gyártója	nincs	nincs	Unimak
Füstgáz ventil. darabszáma	nincs	nincs	1db
Légszáll. telj. (m ³ /h)	-	-	12.000

Pontforrás megnevezés	Svéd 2 kamrás szárító
Azonosítója	P137
Magassága (m)	9
Felülete (m ²)	0,196
Szárító	
Szárító gyártója	Thermic
Névl. hőtelj. (kW)	146 kW/db
Füstgáz ventilátor típusa	HRFD 630/4/4
Füstgáz ventil. gyártója	HELIOS axiális csővent.

Légszáll. telj. (m ³ /h)	11.000
-------------------------------------	--------

Pontforrás megnevezés	Lippert szárító
Azonosítója	P139
Magassága (m)	10
Felülete (m ²)	0,2
Szárító	
Szárító gyártója	Lippert
Névl. hőtelj. (kW)	200 kW

Kemencék műszaki adatai:

Az elkészített, szárított mázolt nyers termékeket a kemencében kiégetik.

Pontforrás megnevezés	Kemence kémény (K3)	Heimsoth kemence kémény (K2)
Azonosítója	P97	P111
Magassága (m)	21	21
Felülete (m ²)	1,13	0,503
Kemence típusa	TW 126/240/80-6	PFT 150-2.7-80
Kemence gyártója	Riedhammer GmbH.	Heimsoth GmbH.
Azonosítója	E42	E59
Névl. hőtelj. (kW)	6.720	4.480
Füstelszívó ventilátor típusa	HERB 1000H	radiál
Füstelszívó ventil. gyártója	A. Hering	Heimsoth
Füstelszívó ventil. darabszáma	2 (1 tartalék)	2 (1 tartalék)
Azonosítója	V43	V60
Légszáll. telj. (m ³ /h)	45.000	50.000

Pontforrás megnevezés	Kamrás kemence (K1) kéményei (4 db)	K4 újraégető Riedhammer kamrás kemence
Azonosítója	P121, 122, 123, 124	P133
Magassága (m)	13	15
Felülete (m ²)	0,785	1,040
Kemence típusa	HSK3/8	HW 7,5/500/140-G

Kemence gyártója	OFFENBAU AG.	Riedhammer GmbH.
Azonosítója	E79	E95
Névl. hőtelj. (kW)	7.200	3.500

A felületkezelő berendezéshez kapcsolódó pontforrás adatai:

A kiegészített készárut megrendelés esetén, plusz bevonattal látják el, amely illékony komponensként etil-alkoholt tartalmaz.

Pontforrás megnevezése	C+raktár, keverő
Azonosítója	P129
Magassága (m)	10
Felülete (m ²)	0,12
Ventilátor darabszáma	1
Azonosítója	V106
Max. légszállító teljesítménye (m ³ /h)	32.000

Hőenergia szolgáltatás technológiájának bemutatása levegővédelmi szempontból:

A 48 m magas kéményre (P64) 2 db LHD 1200 típusú gőzkazán dolgozik. A P65 jelű pontforrás tüzelőberendezése technológiai és fűtési célú gőzt állít elő 10 bar nyomáson. A gőztermelő berendezések földgáztüzelésűek. A gőz felhasználása zárt rendszerben történik.

A tüzelőberendezések és a kapcsolódó légszennyező pontforrások műszaki adatai:

Pontforrás megnevezése	Kazánok falazott kémény	Kazán lemez kémény
Azonosítója	P64	P65
Magassága (m)	48	25
Felülete (m ²)	0,785	1,131
Berendezés megnevezése	Kazánok	Kazán
Azonosítója	T11; T12	T13
Berendezések kapcsolása	Párhuzamos (alternatív üzemelés)	-
Típusa	LHD 1200	LHD 1200
Gyártója	LÁNG Gépgyár	LÁNG Gépgyár
Darabszáma	3 (kazánonként 1db)	1
Névl. bemenő összes hőteljesítménye (kW)	2 db 9,8 MW	1 db 8,4 MW

A telephely bejelentés köteles légszennyező pontforrásai:

Szaniter üzem:

Kemencék: alagút kemence (P97), Heimsoth kemence (P111), kamrás kemence (P121, P122, P123, P124), 5 kamrás kemence 1, 2, 3 kamrája (P131),

Szárítók: 5 kamrás kemence 4, 5 kamrája (P132), K4 újraégető kamrás Riedhammer kemence (P133).
 hatkamrás szárító (P128), Progetti 1. szárító (P134), Progetti 2. sz. (P135), E97 Unimak szárító (P136), Svéd 2 kamrás szárító (P137), Lippert szárító (P139).
 Porleválasztók: központi porleválasztó (P1), örlősor kürtő (P119).
 Felületkezelő: „C+” technológia elszívó kürtő (P126).
 C+ raktár, keverő: P129.

Hőenergia szolgáltatás:

Kazánok: falazott kazán kéménye (P64) és lemezkazán I. kéménye (P65).

A légszennyező pontforrások technológiai azonosító szerinti csoportosítása

Technológia megnevezése	Technológia LAL szerinti azonosítója
Szaniter gyártása	1
Szaniter gyártás porleválasztása	6
Hőenergia szolgáltatás	3

Légszennyező pontforrások műszaki adatai:

Technológia	Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Légszennyező anyag
6	P1	központi porleválasztó kürtő	szilárd
1	P97	alagútkemence kémény	CO, NO _x
1	P111	Heimsoth kemence kémény	CO, NO _x
6	P119	örlősor kürtő	szilárd
1	P121	Kamrás kemence (1. Kéménye)	CO, NO _x
1	P122	Kamrás kemence (2. Kéménye)	CO, NO _x
1	P123	Kamrás kemence (3. Kéménye)	CO, NO _x
1	P124	Kamrás kemence (4. Kéménye)	CO, NO _x
1	P126	PUR-hab öntő műhely kürtője	etil-alkohol, metil-etil-keton
1	P128	Hatkamrás szárító	CO, NO _x
1	P129	„C+” technológia elszívó kürtője	etil-alkohol, metil-etil-keton
1	P131	5 kamrás szárító 3 kamrája	CO, NO _x , CO ₂
1	P132	5 kamrás szárító 4-5 kamrája	CO, NO _x , CO ₂
1	P133	K4 újraégető kamrás	CO, NO _x , CO ₂

		Riedhammer kemence	
1	P134	Progetti szárító 1. kém	CO, NO _x , CO ₂
1	P135	Progetti szárító 2. kém	CO, NO _x , CO ₂
1	P136	E97 Unimak szárító kémény	CO, NO _x
1	P137	Svéd 2 kamrás szárító kém.	CO, NO _x , CO ₂
1	P139	Lippert szárító kéménye	CO, NO _x , CO ₂ , szilárd
3	P64	falazott kazán kémény	CO, NO _x , SO ₂ , szilárd
3	P65	lemezkazán I. kémény	CO, NO _x , SO ₂ , szilárd

A kibocsátások megelőzését, mérséklését szolgáló műszaki megoldások:

Füstgáz kibocsátás:

A földgázüzemű gőzkazánokat rendszeresen szabályozzák, a szükséges felújításokat elvégzik. A kazánokba jutó pótvizet ill. az égéslevegőt a füstgáz hőtartalékaival előmelegítik. Ezzel nőtt a tüzelőberendezések hatékonysága és egyben a légszennyező anyag kibocsátásuk pedig csökkent.

Porleválasztás:

A poros technológiai berendezéseknél helyi elszívókat építettek ki. Ezáltal a gyártási tevékenység során képződő por kevésbé terheli a környezeti levegőt és az áru minőségére, sincs káros hatással. A szaniter üzemből elszívott poros levegőt zárt csővezetéken keresztül a központi porleválasztóba juttatják, ahol, a szűrőtömlős porleválasztó JET tisztítórendszerrel működik. A keretre rögzített szűrőtömlők biztosítják a leválasztást. A szűrőtömlőkbe, a tisztítás céljából, műanyag (flexibilis) cső került bevezetésre, melyekbe meghatározott időközönként néhány másodpercnyi időre sűrített levegőt vezetnek. A csövek a nyomáslökéstől kilengenek, mely által a zsákokat belülről megütögetik, és egyúttal a zsákok külső felületéről a port a porgyűjtő tartályba juttatják. A selejtörlésnél lévő porelszívó, porleválasztó kerámia betétes, amelynél szintén sűrített levegő ellenáramoltásával választják le a szűrőbetétekre ráakódó port.

Illékony komponens:

A technológia kialakítása a lehetőségekhez mérten zárt. A szaniter áruk felületére felhordásra kerülő anyag mennyisége, a robot technológia alkalmazása miatt, a lehető legkisebb.

Járműforgalom hatása a levegőre:

Az ipari övezetben, a telephelyen belüli járműmozgás a 4421 sz. főút forgalmához képest nem jelentős, így az ebből származó légszennyező anyag kibocsátás nem meghatározó.

A TEVÉKENYSÉG ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI VONATKOZÁSAI

A telephely Hódmezővásárhely belterületén, a település K-i részén, a 7730/6 hrsz. alatti ingatlanon található. A telephely közvetlen környezetében ipari gazdasági és mezőgazdasági területek helyezkednek el. A legközelebbi zajtől védendő épületek K-i irányban 350 m-re (0323/5 hrsz.), DK-i irányban 640 m-re (0190/9 hrsz.) és Ny-i 400 m-re (7672 hrsz.) találhatóak.

A telephely zajforrásai a törőcsarnok, kompresszorház, kazánház, égető medencék, szállítás és anyagmozgatás. A telephelyen munkavégzés a zajszempontú nappali (6-22 óra) és éjjeli időszakban (22-6 óra) is történik. A törőcsarnok és a szállítás csak a nappali időszakban üzemel.

Az üzem működésével összefüggésbe hozható járműközlekedés által okozott közlekedési zajterhelés növekedés kisebb 3 dB-nél. A telephely zajvédelmi hatásterületén belül nincs zajtől védendő épület és védett terület.

A TEVÉKENYSÉG TÁJ-ÉS TERMÉSZETVÉDELMI VONATKOZÁSAI

A telephely által érintett belterületi ingatlan (Hódmezővásárhely 7730/6 hrsz.) országos jelentőségű védett természeti területet nem érint és a Natura 2000 hálózatnak sem része. Az ügyfél által benyújtott dokumentáció alapján megállapítható, hogy a telephely további üzemelése természet- és tájvédelmi érdeket nem sért.

A TEVÉKENYSÉG FÖLDTANI KÖZEG VÉDELMI VONATKOZÁSAI

Műszaki védelem:

A telephelyi tevékenység megfelelő műszaki védelem mellett zajlik, megakadályozva ezzel a szennyezőanyagok földtani közegbe való kijutását, terjedését.

A technológia zárt rendszerű, a tevékenységből adódóan a szennyeződéssel potenciálisan érintett térrészek, technológiai egységek műszaki védelme biztosított.

A kommunális- és technológiai szennyvíz elvezető, -tisztító rendszer létesítményei vízzáró kialakításúak.

Vízellátás:

A Villeroy & Boch Magyarország Kft. vízellátása (szociális- és technológiai vízigény) közüzemi vízhálózatról, illetve az általa üzemeltetett saját kutas vízellátó rendszerről (3 db mélyfúrású hidegvizes rétegvízűt, 1 db termálkút), biztosított. A termálkút 2018. évben lezárásra került, jelenleg nem üzemel. A kutas vízellátó rendszerről termelt vízből - a sajátcélú vízhasználaton túl - a telephelyen jelen lévő cégeknek is kerül átadásra vízmérőóra alapján.

Szennyvíz:

Az üzemben szociális- és technológiai szennyvizek keletkeznek, melyek a telepi elválasztott rendszerű csatornahálózaton keresztül kerülnek elvezetésre. Az Erzsébeti úti telep teljes csatornahálózatát a Villeroy & Boch Magyarország Kft. üzemelteti, ide érkeznek más telepi gazdálkodó szervezet szennyvizei, csapadékvizei is.

A szociális szennyvizek elvezetése - előtisztítás nélkül - külön csatornahálózaton keresztül történik a városi közcsatorna hálózatba.

A technológiai szennyvizek előtisztítást (szűrés, üleptetés, vegyszeres tisztítás) követően a belső telepi technológiai szennyvíz-, illetve csapadékvíz-elvezető csatornarendszerbe kerülnek bevezetésre, melynek végső befogadója a Nyomásszéli csatorna. A szennyvíztisztítás során képződött iszapot lepréselik, majd másodnyersanyagként a technológiába visszavezetik.

Csapadékvíz:

Az ipartelep épületeinek tetőfelületeiről, illetve a burkolt területrészekről lefolyó csapadékvizek elvezetése víznyelő aknákon keresztül a telep technológiai szennyvíz elvezető egyesített csatornarendszerén keresztül a Nyomásszéli csatornába történik. A be nem épített területrészekre eső csapadékvíz helyben elszikkad. A telephelyen szennyezett csapadékvíz nem keletkezik.

Önellenzés:

A Kft. az előkezelt technológiai szennyvíz kibocsátása vonatkozásában önellenzésre kötelezett. A kibocsátást a Nyomásszéli csatorna 1+460 km szelvényébe történő bevezetés előtti ponton vett vízminta vizsgálatával rendszeresen ellenőrzik.

Monitoring:

A telephelyi tevékenység környezeti elemekre gyakorolt hatásának nyomon követése 2 db talajvízfigyelő kútból álló monitoring rendszer által biztosított.

Üzemi kárelhárítási terv:

A meglévő telep a környezetvédelmi hatóság által CS-06/Z01/05016-7/2020. számon (KTO-azonosító: 16966-31-5/2020.) jóváhagyott, 2025. július 26. napjáig érvényes üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik.

Alapállapot-jelentés (földtani közeg):

A tevékenység környezetre gyakorolt hatásának ellenőrzésére 2003. november 14. napján 4 ponton történt talajminta vételezés különböző mélységközökből a Biopetrol Kft. munkatársai által. A mintákat a Weßling Kémiai Laboratórium Kft. vizsgálta. A talajmintákat kadmium, króm, réz, nikkel, molibdén és kobalt komponensekre vizsgáltatták be. A mintavételt és a bevizsgálást is akkreditált szervezet végezte.

Fúrás jele	EOV koordináta		Fúrás mélysége (m)
	X	Y	
1F	119610	751241	2,8
2F	119580	751590	3,8
3F	119303	751562	3,6
4F	119346	751864	3,1

A talajminták laboratóriumi vizsgálata alapján összefoglalva megállapítható volt, hogy a mintavételezés, kiértékelés időpontjában (2003. év) hatályos, a felszín alatti víz és a földtani közeg minőségi védelméhez szükséges határértékekről szóló 10/2000. (VI. 2.) KöM-EüM-FVM-KHVM együttes rendelet alapján a talajminták vizsgálatai eredményei nikkel koncentráció vonatkozásában 2 mintavételi pont 3 mintájában haladták meg a

határértéket, a többi komponens koncentrációja nem mutató szennyezettséget. Az eredmények szerint a 2F jelű pontban 2 m-ről vett talajminta (62 mg/kg), a 3F jelű pontban 1 m-ről vett minta (46 mg/kg) és 2,5 m-ről vett minta (48 mg/kg) nikkel koncentrációja volt kissé határérték feletti.

A Villeroy & Boch Magyarország Kft. tevékenysége a vizsgálat óta nem változott, és nem is várható olyan változás, amelyből adódóan a jövőben esetlegesen szennyeződés valószínűsíthető.

A TEVÉKENYSÉG HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI VONATKOZÁSAI

A Kft. technológiájának, és az abban felhasznált alapanyagok állandóságának következtében jellemzően évenként azonos termelési hulladékok keletkezésével lehet számolni. A legnagyobb mennyiségben keletkező, a főtevékenységhez köthető hulladékok mennyiségét alapvetően a termelés volumene határozza meg.

A gyártástechnológiát kiszolgáló karbantartási és irodai tevékenység hulladékai és azok mennyisége változó: az éppen szükséges vagy programszerűen elvégzett javítások, karbantartások határozzák meg.

Általánosan elmondható, hogy a Kft. a technológiai fejlesztésekkel, a megfelelő alapanyagok megválasztásával, gyártástechnológiai előírások betartatásával törekszik a hulladékok minimalizálására, a hulladékokat szelektíven gyűjti. A hasznosítható hulladékok hasznosítási technológiával rendelkező szakkégeknek kerülnek átadásra, illetve a hulladékok egy részét a Kft. az üzemben hasznosítja is.

Hulladékkezelés, hasznosítás

1. Kiegészítő kerámia hulladék hasznosítása

A Kft. az egészségügyi porcelán gyártása során keletkező égetett szaniter gyártási selejtet és a használhatatlanná vált égetési segédeszköz hulladékokat első lépésben hídvaru segítségével nagyobb darabokra töri, majd a hídvaruval a tört darabokat a kalapácsos törő sorra emelik, az aprítási művelet során 10 cm alatti szemnagyságú őrleményt kapnak.

A törmelékterületrendezési munkák, nagy tömegű feltöltések építések során az alsóbb rétegekbe, útpályaszerkezetek kötőanyag nélküli alaprétegeibe talajjavító réteggént használják fel. Az összetört és méret szerint osztályozott, már hasznosításra alkalmas törmelék az értékesítésig a telephelyen deponálják.

A Kft. rendelkezik az ÉMI M-4073/2009. sz. illetve UE:M-4073/2009-2011. sz. Típusvizsgálati Bizonyítványával, mely engedélyezi számára „Saniter (egészségügyi porcelán) gyártási törmelékből származó újrahasznosított zúzott vegyes kőanyag halmaz” megnevezésű építési termék gyártását. A termék megfelelőségének vizsgálataihoz felhasznált alapanyag legnagyobb szemnagysága 8 cm volt. A termék újrahasznosított kőanyag halmaznak, azon belül is zúzott vegyes kőanyagként minősül.

A törőműködtetése során keletkező hulladékokat, a leválasztott port konténeres gyűjtést követően engedéllyel rendelkező lerakónak adják át ártalmatlanításra.

A hasznosítható hulladék:

Megnevezés	Azonosító kód	Mennyiség [tonna/év]
kiégetett kerámiák, téglák, cserepek és építőipari termékek hulladéka	10 12 08	5.000

Az engedélyezett tevékenység megnevezése:

- R5 Egyéb szerves anyagok újrafeldolgozása/visszanyerése (Ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést, a szerves építőanyagok újrafeldolgozását, a szerves anyagok feltöltés formájában történő visszanyerését, valamint a talaj hasznosítását eredményező talajtisztítást.);
- R5a Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése, szerves építőanyagok újrafeldolgozása;
- R12 Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például az R1-R11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés.).

2. Alátét alapanyag visszanyerés

A telephelyi szaniter masszagyártás és szaniter áru alakítása során keletkező idegen anyaggal nem szennyezett technológiai masszás szennyvizet szintérezékelővel felszerelt átlagosító tartályban gyűjtik, homogenizálják. A homogenizált szennyvizet szintérezékelővel és keverővel ellátott tartályon keresztül vezetve flokulálószerrel kezelik pelyhesítés céljából. A keverő flokkuláló tartályokból a kezelt szennyvizet gravitációs úton 2 db egyenként 6x3 m² felületű üleptető tartályba vezetik, hogy a flokkulált iszap kiülepedhessen.

A leülepedett iszap a 20 m³-es iszapgyűjtő tartályba jut. A szűrőprés tovább csökkenti az iszap víztartalmát, és a képződött „lepény, v. pogácsa” már szilárd, lapátolható minőségű másodnyersanyaggá válik. Az így nyert másodnyersanyagot a megfelelő tároló boksokban gyűjtik, felváltva. A boksokban a ládával kihordott másodnyersanyag az adott boksz alapterületének beteltéig szárad, majd gépi föltolással felhalmozzák az anyagot. A préslepényeket a HAK 10 12 01 hulladékként kezelik.

A szaniter áru öntése, illetve száradása során keletkező szilárd massa anyag, amennyiben idegen anyaggal nem keveredik akkor alátét alapanyagként felhasználható, melynek anyagi minősége megegyezik a technológiai masszás szennyvízből visszanyert iszapéval.

A víztelenített massa iszapot, illetve a takarítás során visszanyert massa hulladékot egy gyűjtőboxban tárolják telephelyről történő kiszállításig. A hulladék telephelyi előkezelési célja a szanitergyártásnál minőségjavítást szolgáló alátét lap alapanyagának előállítás.

A hasznosítható hulladékok:

Megnevezés	Azonosító kód	Mennyiség [tonna/év]
hőkezelésre elkészített, hulladékká vált keverék	10 12 01	2.800
szilárd részecskék és por	10 12 03	300

Az engedélyezett tevékenység megnevezése:

- R5 Egyéb szerves anyagok újrafeldolgozása/visszanyerése (Ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést, a szerves építőanyagok újrafeldolgozását, a szerves anyagok feltöltés formájában történő visszanyerését, valamint a talaj hasznosítását eredményező talajtisztítást.);
- R5a Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése, szerves építőanyagok újrafeldolgozása;
- R12 Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például az R1-R11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés.).

3. A kiselejtezett gipszforma hulladékból kinyerhető fémszerelvény hasznosítása

A Kft. a kiselejtezett öntőformából a fémszerelvényeket eltávolítja ismételt felhasználás céljából. A gipszforma darabokról kalapáccsal mechanikus úton a gipszet leverik, az így előkerülő vasszerelvény felületére rátapadt szennyeződést – gipsz maradék, fénoxid – drótkefével távolítják el. Az így kezelt vas szerelvények mennyisége: 30 t/év.

Az összetört gipsz hulladékot a többi kiselejtezett öntőformával együtt a telephelyen történő gyűjtést követően engedéllyel rendelkezőnek adják át.

A hasznosítható hulladék:

Megnevezés	Azonosító kód	Mennyiség [tonna/év]
kiselejtezett öntőformák	10 12 06	2.000

Az engedélyezett tevékenység megnevezése:

- R4 Fémek és fémvegyületek újrafeldolgozása, visszanyerése (Ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést.);
- R12 Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például az R1-R11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés.).

A 2016-2020. év közötti időszakban hasznosított hulladékok és azok mennyisége (t/év):

Azonosító kód	Megnevezés	2016.	2017.	2018.	2019.	2020.
10 12 01	hőkezelésre előkészített, hulladékká vált keverékek	1.322,225	1.318,415	2.492,580	1.934,54	1.940,100
10 12 03	szilárd részecskék és por	200	200	200	200	200
10 12 06	kiselejtezett öntőforma	2.000	2.000	2.000	51,597	-
10 12 08	kiégetett kerámiák, téglák, cserepek	2.175,810	3.015,285	3.106,838	2.676,083	1.607,543

A telephelyi egységes környezethasználati engedélyes tevékenység végzése során keletkező hulladékok gyűjtése

A főtevékenységből származó nagyobb mennyiségben keletkező nem veszélyes hulladékok tárolása a munkahelyi- és üzemi gyűjtőhelyeken, a veszélyes hulladékok esetében a központi üzemi gyűjtőhelyen történik, anyagfajták szerint elkülönítetten, a hulladékok kémiai, fizikai tulajdonságainak megfelelő gyűjtőedényekben.

Minden hulladék gyűjtőhely szilárd burkolatú úton megközelíthető, a hulladékok elszállítása nem akadályoztatott.

A telephelyi gyűjtőhelyeken gyűjtött hulladékok engedéllyel rendelkező hulladék gazdálkodóknak kerülnek átadásra.

A telephelyen keletkező hulladékok gyűjtése, kezelése:

Jellemző hulladékok:

- Települési hulladékok.
- Termelési hulladékok: a telephelyen a következő technológiákból keletkezik hulladék: masszagyártás, mázgyártás, formázás/öntés, szárítás, mázolás, égetés, utómunkálatok (osztályozás, javítás, csiszolás, csomagolás), öntőforma gyártás.
- Kiszolgáló tevékenység hulladékai: karbantartás, ipari szennyvíztisztítás, gőz előállítása, sűrített levegő előállítása, irodai munka, foglalkozás-egészségügyi ellátás.

A 2016-2020. év közötti időszakban keletkezett hulladékok fajtái és mennyisége (t/év):

Azonosító kód	Megnevezés	2016.	2017.	2018.	2019.	2020.
06 02 05*	egyéb lúg	-	-	-	0,01	-

07 06 04*	egyéb szerves oldószer, mosófolyadék és anyalúg	-	-	-	-	0,015
08 01 11*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-hulladék	-	-	0,06	0,065	-
08 03 17*	veszélyes anyagokat tartalmazó, hulladékká vált toner	0,14	0,302	0,359	0,559	0,348
10 12 01	hőkezelésre elkészített, hulladékká vált keverék	2.916,335	2.492,485	4.486,890	2.858,140	2.359,850
10 12 03	szilárd részecskék és por	437,430	401,580	496,390	430,120	357,230
10 12 06	kiselejtezett öntőforma	3.541,960	2.681,570	2.445,426	2.473,671	2.598,329
10 12 08	kiegészített kerámiák, téglák, cserepek és építőipari termékek hulladéka	1.682,345	3.461,555	2.242,964	2.808,207	1.666,588
13 02 05*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	0,006	0,074	0,055	0,6	0,05
14 06 03*	egyéb oldószer és oldószer keverék	0,054	0,038	0,44	-	-
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	331,890	286,1	301,89	230,62	133,17
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék	61,09	45,89	34,69	38,02	31,81
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	7,171	3,883	2,8	3,751	4,21
15 01 11*	veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	0,217	0,201	0,304	0,246	0,223

15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajszűrőket), törlőkendők, védőruházat	0,56	0,614	1,374	0,646	0,095
16 05 06*	veszélyes anyagokból álló vagy azokkal szennyezett laboratóriumi vegyszerek, ideértve a laboratóriumi vegyszerek keverékeit is	0,02	0,013	0,5	-	-
16 06 01*	ólomakkumulátorok	-	0,04	0,045	0,031	0,004
17 02 02	üveg	-	-	-	7,22	2,35
17 04 05	vas és acél	90,630	35,03	34,248	16,65	9,02
17 06 01*	azbeszttartalmú szigetelőanyag	0,032	-	-	-	-
17 06 04	szigetelő anyag, amely különbözik a 17 06 01 és a 17 06 03-tól	-	-	-	-	0,31
18 01 03*	egyéb hulladék, amelynek gyűjtése és ártalmatlanítása speciális követelményekhez kötött a fertőzések elkerülése érdekében	0,009	0,02	0,018	0,019	0,007
18 01 08*	citotoxikus és citosztatikus gyógyszer	-	-	0,001	-	-
20 01 01	papír és karton	-	3,02	-	-	-
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék	0,439	0,087	0,177	0,146	0,128
20 01 27*	veszélyes anyagokat tartalmazó festékek, tinták, ragasztók és gyanták	-	-	-	0,04	-

20 01 33*	elemek és akkumulátorok, amelyek között a 16 06 01, a 16 06 02 vagy a 16 06 03 azonosító kóddal jelölt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók	0,078	0,044	0,07	0,057	0,048
20 01 35*	veszélyes anyagokat tartalmazó, kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21- től és a 20 01 23-tól	2,312	1,391	1,757	1,300	2,828

Települési hulladékok gyűjtése, kezelése:

A kommunális hulladék (20 01 08 és 20 03 01) gyűjtésére közszolgáltatás keretében a teljes telephelyen 35 db 1,1 m³-es hulladékgyűjtő konténer biztosított.

A lomhulladékot (20 03 07) 3 db, egyenként 4,3 m³-es konténerben gyűjtik, amit szintén közszolgáltatás keretében szállíttatnak el engedéllyel rendelkező lerakóra.

Termelési hulladékok:

A termelési hulladékot a beérkező anyagok csomagolása, a gyártási tevékenységből származó hulladékok, valamint a nyers- és készáru selejt hulladékok képezik, amelyek között veszélyes és nem veszélyes hulladékok egyaránt előfordulnak.

A telephelyen keletkező hulladékok mennyisége alacsony szinten tartható, amennyiben a megfelelő alapanyagok kerülnek felhasználásra, a gyártástechnológiai előírások és technológiai fejlesztések alkalmazásával.

A hulladékok lehetőség szerinti újrahasználata, szelektív gyűjtése a későbbi hasznosítási lehetőségek figyelembevételével megoldott.

A legnagyobb mennyiségben keletkező kiselejtezett öntőformák, massa jellegű hulladékok (hulladék homok, hulladék agyag, hulladék porok, stb.) gyűjtése a telephelyen kialakított szilárd hulladék gyűjtőhelyeken történik. A gyűjtőhelyek betonozott padozatúak, fedettek és három oldalról fallal körülvettek. A használt égetési segédesszköz gyűjtése nyílt téren, beton padozaton történik.

A hasznosítható papír csomagolási és a műanyag csomagolási, illetve az üzemfenntartásból keletkező fémhulladékot munkahelyi gyűjtőhelyeken gyűjtik, hasznosításra történő átadásig.

A termelési és kiszolgáló tevékenységből származó hulladékok gyűjtése átmeneti munkahelyi gyűjtőhelyeket követően, üzemi gyűjtőhelyeken történik: anyagfajták szerint elkülönítetten, a hulladékok kémiai, fizikai tulajdonságainak megfelelő edényekben.

Kiszolgáló tevékenység hulladékai:

A szennyvíztisztítás hulladékai a masszagyártóból és az öntőműhelyekből származnak. A massa jellegű szennyező anyagokat tartalmazó szennyvizet vegyszerrel kezelik, és az így keletkező víztelenített iszap nagy részét saját technológiában hasznosítják.

Karbantartási hulladékként kezelendő a gépek, berendezések üzemképes állapotban tartása, illetve tervszerű megelőző karbantartása, kisebb felújítások, olajok, kenőanyagok cseréje során keletkező hulladékok, valamint a leselejtezett műanyag hulladékok, hegesztési, csiszolási hulladékok.

A telephelyen végzett tevékenységek során keletkező veszélyes hulladékok:

Veszélyes hulladékok a gyártás és a kiegészítő tevékenységek során is képződhetnek. A keletkező veszélyes hulladékok (masszagyártás és karbantartás hulladékai) gyűjtése a releváns munkahelyi gyűjtőhelyekről a jogszabályi előírásoknak megfelelően kialakított üzemi gyűjtőhelyen (zárt, betonozott, fedett épületben, anyagfajták szerint elkülönítetten, fizikai, kémiai tulajdonságainak megfelelő edényzetekben) történik.

A veszélyes hulladékok elszállítása az üzemi gyűjtőhelyekről a vonatkozó üzemeltetési szabályzatban foglaltak szerint engedéllyel rendelkező vállalkozó által, eseti megrendelést követően, de minimum évente történik.

A telephelyen végzett tevékenységek során keletkező nem veszélyes hulladékok:

A szanitergyártás során keletkező nem szennyeződött nyers selejtet, mázas selejtet, a rácshulladékot, a száraz és nedves porleválasztókban összegyűlt port, a készáru selejtet és a szennyvíztisztítás során szűrőpréssel kinyert anyagot a technológiában felhasználják, vagy engedéllyel rendelkező kezelő részére átadják hasznosítás céljából. E hulladékok gyűjtése a használatig feliratozott ládában, majd az ipari hulladék gyűjtőhely elkülönített részén történik.

Az égetett kerámia hulladékok egy részét a technológiában hasznosítják, másik részét, pedig megfelelő kezelést követően „Szaniter gyártási törmelékből származó hasznosított zúzott vegyes kőanyag halmaz” elnevezésű építési termékként értékesítik. Az építési termékre vonatkozóan az ÉMI M-4073/2009. számú „Típusvizsgálati bizonyítvánnyal” rendelkeznek.

A legnagyobb mennyiségben keletkező nem veszélyes hulladékok a kiselejtezett öntőformák, massa jellegű hulladékok (hulladék homok, hulladék agyag, hulladék porok) és használt égetési segédesszközök. Telephelyi tevékenység során nem veszélyes hulladékként a karbantartás során keletkező (leselejtezett műanyag hulladékok, hegesztési, csiszolási hulladékok), a hasznosítható papír csomagolási és a műanyag csomagolási hulladékokat, illetve az üzemfenntartásból keletkező fémhulladékokat elkülönítetten gyűjtik hasznosításra történő átadásig.

A telephelyen keletkező nem veszélyes hulladékok és az üzemi gyűjtőhelyek gyűjtési kapacitása:

Azonosító kód	Megnevezés	Gyűjtés módja	Egyszerre gyűjthető mennyiség (t)	Elszállítás gyakorisága
10 12 01	hőkezelésre elkészített, hulladékká vált keverék	ömlesztve (boksokban)	710	legalább félévente
10 12 03	szilárd részecskék és por	ömlesztve (boksokban)	30	legalább negyedévente
10 12 06	kiselejtezett öntőforma	ömlesztve (boksokban)	310	legalább havonta
10 12 08	kiégetett kerámiák, téglák, cserepek és építőipari termékek hulladéka	ömlesztve	2020	legalább évente
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	rendezett rakatban, zsákokban	8,5	hetente
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék	rendezett rakatban	3,5	kéthetente
17 04 05	vas és acél	konténerben	15	kéthavonta
17 04 07	fémkeverék	konténerben	15	kéthavonta
20 01 01	papír és karton	zsákokban	5	legalább évente
20 01 08	biológiailag lebomló konyhai és étkezdei hulladék	csillékben	20	hetente
20 03 01	egyéb települési hulladék, ideértve a vegyes települési hulladékot is			
20 03 07	lomhulladék	konténerben	10	hetente

A telephelyen keletkező veszélyes hulladékok és az üzemi gyűjtőhelyek gyűjtési kapacitása:

Azonosító kód	Megnevezés	Gyűjtés módja	Egyszerre gyűjthető mennyiség (t)	Elszállítás gyakorisága
---------------	------------	---------------	-----------------------------------	-------------------------

08 03 17*	veszélyes anyagokat tartalmazó, hulladékká vált toner	dobozban, vagy zsákban	1	legalább évente
13 05 08*	homokfogóból és olaj-víz szeparátorokból származó hulladékok keveréke	raklapon, zsákban	3	
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	konténerben, vagy rendezett rakatokban, zsákban	6	
15 01 11*	veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	dobozban, vagy zsákban	1	
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajszűrőket), törlőkendők, védőruházat	raklapon, zsákban	5	
16 06 01*	ólomakkumulátor	saválló tálcán	0,1	
17 06 01*	azbeszttartalmú szigetelőanyag	zárt csomagolásban	1	
18 01 08*	citotoxikus és citosztatikus gyógyszer	zárt csomagolásban	0,1	
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék	dobozban, vagy kötegelve	3	
20 01 23*	klór-fluor-szénhidrogént tartalmazó kiselejtezett berendezés	raklapon	1	
20 01 27*	veszélyes anyagokat tartalmazó festékek, tinták, ragasztók és gyanták (irodatechnikai berendezések patronjai)	dobozban, vagy zsákban	2	
20 01 27*	veszélyes anyagokat tartalmazó festékek,	zsákban, raklapon	1	

	tinták, ragasztók és gyanták			
20 01 33*	elemek és akkumulátorok (száraz elem)	dobozban, vagy zsákban	1	
	elemek, akkumulátorok (Li-Al akkumulátor)	dobozban, vagy zsákban	1	
20 01 35*	veszélyes anyagokat tartalmazó, kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések (elektromos berendezések)	raklapon, vagy dobozban, vagy zsákban	5	

A telephelyen lévő munkahelyi gyűjtőhelyek:

A nem veszélyes és veszélyes hulladékok gyűjtése munkahelyi gyűjtőhelyeken, illetve központi üzemi gyűjtőhelyen történik.

A hulladékok gyűjtése azok anyagi, fizikai, kémiai tulajdonságainak megfelelő gyűjtő edényzetekben (láda, konténer, zsák, saválló tálcá), adott esetben ömlesztetten, vagy rendezett rakatokban megoldott.

Hulladék nyilvántartás

A Kft. a jogszabályoknak megfelelően vezeti a veszélyes és nem veszélyes hulladék nyilvántartását, illetve eleget tesz a veszélyes és nem veszélyes hulladékok adatszolgáltatási kötelezettségének.

Szabályzat

Az üzemi gyűjtőhelyek üzemeltetési szabályzatát a hatóság jóváhagyja.

LEGJOBB ELÉRHETŐ TECHNIKA

A BAT összefoglalva a következőket jelenti: mindazon technikák, beleértve a technológiát, a tervezést, karbantartást, üzemeltetést és felszámolást, amelyek elfogadható műszaki és gazdasági feltételek mellett gyakorlatban alkalmazhatóak, és a leghatékonyabbak a környezet egészének magas szintű védelme szempontjából.

A tevékenységre vonatkozóan magyar nyelvű BAT útmutató rendelkezésre áll. Az útmutató alapján a telep megfelel a legjobb elérhető technika (BAT) feltételrendszerének.

A BAT-nak való megfelelés a technológia szempontjából:

A telephelyen alkalmazott technológiák megfelelnek a BAT szerinti gazdaságossági szempontból legésszerűbb és a környezet védelmét megfelelően biztosító technológiák követelményeinek.

Az integrált telephelyi igazgatás a tevékenység minden szintjére kiterjed.

A termelő, kezelő technológiák műszaki egységei, az anyagok tárolására, kezelésére szolgáló tartályok, nyomástartó edények, a szállítást ellátó vezetékrendszer egyaránt megfelelnek a nemzetközi műszaki, biztonsági elvárásoknak.

A telephely területén alkalmazott zárt technológia biztosítja a szennyező-anyag kibocsátás, a káros hatások minimalizálását.

Az anyag- és energiateljesítmény mérhető. Az anyag- és energia-fogyasztások mennyisége átlagos mértékű, fejlesztésekkel tovább csökkenthető.

A működés folyamatos ellenőrzése technológiai monitoring rendszer által biztosított, melynek rendeltetése a szükséges javítások, karbantartások meghatározása, ezáltal pedig a haváriák, balesetek megelőzése.

A telephelyi tevékenység környezeti elemekre gyakorolt hatásának nyomon követése monitoring (mérő-, megfigyelő) rendszerek által biztosított.

A BAT-nak való megfelelés a levegővédelem szempontjából:

Az általuk üzemeltetett minden bejelentés köteles pontforrások (kemencék, porleválasztók, kazánok) által kibocsátott légszennyező anyagok koncentrációja megfelel a technológiai kibocsátási határértékeknek. Mindezeket az előírt emisszió mérésekkel igazolták. A beépített porleválasztó berendezések hatékony működését rendszeresen ellenőrzik, a szűrőbetétek tisztítását, cseréjét szükség szerinti gyakorisággal elvégzik. A földgáztüzelésű berendezések karbantartását, beszállítását a szakemberek rendszeresen elvégzik.

Az energiatakarékos technológia, a hatékony porleválasztás a minőségi termék előállítás feltétele a környezet minél kisebb terhelése mellett.

A technológiai folyamatoknál már beépített és működő berendezések korszerűek, színvonaluk levegővédelmi szempontból megfelel az elérhető legjobb technika előírásainak.

A BAT-nak való megfelelés a zaj- és rezgésvédelem szempontjából:

A zajvédelmi hatásterületen belül nincs zajtól védendő épület. A jelentős zajkibocsátású zajforrások zárt térben helyezkednek el. A telephely zajforrásait folyamatosan karbantartják, így biztosítva a zajkibocsátásuk alacsonyan tartását.

A BAT-nak való megfelelés a földtani közeg védelme szempontjából:

A telephelyi tevékenység megfelelő műszaki védelem mellett zajlik, normál üzemelési körülmények között a földtani közeg szennyeződése nem következhet be.

A technológia zárt rendszerű, a tevékenységből adódóan a szennyeződéssel potenciálisan érintett térrészek, technológiai egységek műszaki védelme biztosított.

A vízfelhasználás mérése biztosítja az optimális vízhasználatot.

A kommunális- és technológiai szennyvíz elvezető, -tisztító rendszer létesítményei vízzáró kialakításúak.

A zárt technológiából adódóan szennyezett csapadékvíz nem keletkezik.

A tisztított szennyvíz felszíni befogadóba történő bevezetésének ellenőrzése önellenőrzés keretében történik.

A telephelyi tevékenység környezetre gyakorolt hatásának nyomon követése talajvíz monitoring rendszer által biztosított.

A telep rendelkezik jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervvel.

A BAT-nak való megfelelés hulladékgazdálkodási szempontból:

A termékgyártáshoz szükséges anyagok mennyiségének meghatározását tervekészítés előzi meg, a termékcsoporthoz fajlagos anyagfelhasználását folyamatosan elemzik. A tiszta, nyers selejtet, a tiszta masszahulladékot a technológiában visszahasználják.

Informatikai rendszerrel segített a gyártás, amely az alapanyag beérkezéstől végigköveti a kiszállításig a termék életét.

A hasznosítható hulladékokat (papír, műanyag, vas hulladékok, csomagolási hulladékok) szelektíven gyűjtik, majd hasznosításra adják át.

ELŐÍRÁSOK

Előírások:

1. A tevékenységet úgy kell végezni, a létesítményt működtetni, hogy a tevékenység és a kibocsátások megfeleljenek a mindenkori, hatályos jogszabályokban, valamint az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak. Minden, az engedélyben foglaltakkal kapcsolatos, a hatóság által elfogadott változtatás ennek az engedélynek a részét fogja képezni.
2. Olyan módosítás, vagy átépítés, amely a vonatkozó jogszabály szerint jelentős változtatásnak minősül, csak a változtatásra vonatkozó - véglegessé vált - módosított egységes környezet használati engedély birtokában valósítható meg.
3. Minden olyan módosítást vagy átépítést, amely a vonatkozó jogszabály szerinti jelentős változtatásnak nem minősül, azonban az alkalmazott technológia megváltoztatásával, vagy az épületek, vagy a berendezések rekonstrukciójával jár, a módosítással kapcsolatos engedélyezési eljárások megindításával egy időben a hatóságra be kell jelenteni.
4. Amennyiben az engedélyezett tevékenységgel kapcsolatban építési engedély, illetve használatbavételi engedély kerül kiadásra, az engedély másolatát a kézhezvételtől számítva haladéktalanul a hatóságra be kell nyújtani.
5. Az engedély a maximális kapacitásra vonatkozik.
6. A kapacitásban történő bármely változtatás csak a hatóság előzetes engedélyével lehetséges.
7. A vonatkozó jogszabály értelmében, a tevékenység végzőjének felügyeleti díjat kell fizetni.
Határidő: tárgyév február 28.
8. Az egységes környezethasználati engedély a jogszabályokban előírt más hatóságok engedélyének megszerzése alól nem mentesít.

Szabályok a tevékenység végzése során

Előírások:

Óvintézkedések:

9. Az engedélyesnek működése során olyan eljárási rendet kell kialakítania, hogy az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén sor kerüljön a megfelelő intézkedés megtételére. Az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén a hatóság további vizsgálatokat és intézkedéseket kezdeményezhet a felelősségi és hatásköri szabályok betartásának megállapítására.

Készenlét és továbbképzés:

10. Személyre szólóan meghatározott feladatokat végző személyzetnek megfelelő végzettségen, képzettségen és/vagy gyakorlaton alapuló tudással kell rendelkeznie.
11. Az engedélyes köteles biztosítani, hogy alkalmazottai ismerjék az ebben az engedélyben megfogalmazott követelményeket.
12. Az engedélyes köteles gondoskodni arról, hogy az alkalmazottak tisztában legyenek jelen engedély azon követelményeivel, melyek felelősségi körüket érintik.
13. Az engedélyesnek gondoskodnia kell arról, hogy ennek az engedélynek 1 példánya, illetve az engedélykérelmi dokumentáció azon részei, melyekre az engedélyben hivatkozás történik, rendelkezésre álljanak minden alkalmazott számára, aki az engedély hatálya alá tartozó tevékenységet végez.

Felelősség:

14. A létesítmény működtetője köteles biztosítani, hogy a felsőfokú végzettségű környezetvédelmi megbízott elérhető legyen a hatóság munkatársai számára a telephellyel összefüggő környezetvédelmi kérdések felmerülése esetén. Minden környezetvédelmi adatközlésben meg kell adni a környezetvédelmi megbízott nevét és adatait.

Jelentéstétel:

15. Az engedélyes köteles a hatóság részére az engedély kiadását követően az utolsó naptári évről (január 1-jétől december 31-ig terjedő időintervallumról) március 31-ig és ezt követően minden évben március 31-i határidővel a benyújtást megelőző naptári évre vonatkozóan „Éves környezetvédelmi jelentést” benyújtani, amely meg kell, hogy feleljen a jogszabályok és a hatóság által támasztott követelményeknek. A jelentésnek tartalmaznia kell legalább az „Adatrögzítés, adatközlés és jelentéstétel a környezetvédelmi és természetvédelmi hatóság részére” című részben előírtakat.
16. Lakossági érdeklődésre az engedélyes köteles időben tájékoztatást adni tevékenysége környezeti hatásairól.
17. Az Európai Szennyezőanyag-kibocsátási és -szállítási Nyilvántartáshoz (továbbiakban PRTR) kapcsolódóan az engedélyes köteles évente (E)PRTR-A adatlapot benyújtani a hatályos jogszabály szerinti módon.

Értesítés:

18. Az engedélyes köteles telefonon és írásban értesíteni a környezetvédelmi hatóságot lehetőség szerint minél hamarabb, de **legkésőbb 8 órán belül**, a következő események bármelyikének bekövetkezése esetén:
 - az egységes környezethasználati engedélyben foglalt követelménytől való eltérés esetén;
 - a tevékenységből eredő nem engedélyezett kibocsátások esetén.
 Az engedélyesnek az értesítés során tájékoztatást kell adnia az észlelést követően azonnal megtett intézkedésekről és azok eredményéről.

19. Az engedélyes köteles az értesítés részeként megjelölni az esemény bekövetkezésének dátumát és pontos idejét, a bekövetkezés részleteit és a kibocsátások lehetőség szerinti legkisebb mértékűre való csökkentése és a megismétlődés elkerülése érdekében tett intézkedéseket. Az engedélyes köteles feljegyzést készíteni valamennyi, a fentiekben megjelölt eseményről. A hatóság részére benyújtott jelentésnek tartalmaznia kell az esemény bekövetkezésének részletes okait, körülményeit és a környezetre gyakorolt hatás, valamint a keletkező hulladék minimalizálása érdekében tett intézkedéseket.
20. Minden olyan esemény kapcsán, amely a környezet veszélyeztetését, szennyezését okozhatja, és sürgős beavatkozást igényel/igényelhet, az engedélyes köteles az esemény bekövetkezése után a lehető legrövidebb időn belül, de **legkésőbb 8 órán belül** a következő hatóságokat értesíteni:
- hulladékgazdálkodás, levegő-, zaj- és rezgésvédelem, földtani közeg védelme, valamint táj- és természetvédelem vonatkozásában:
a Csongrád-Csanád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályt (6726 Szeged, Derkovits fasor 7-11.; tel.: 62/680-165, 30/938-23-89 / ügyelet/; e-mail: ktfo@csongrad.gov.hu)
 - felszíni- és felszín alatti víz veszélyeztetése, vagy szennyezése esetén:
a Csongrád-Csanád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Igazgatóság Hatósági Osztályát (6728 Szeged, Napos út 4.; tel.: 62/549-340; e-mail: vizugy.csongrad@katved.gov.hu);
 - tűz- és katasztrófavédelem esetén:
a Csongrád-Csanád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóságot (6721 Szeged, Berlini körút 16-18.; tel.: 62/621-280; e-mail: csongrad.ugyfelszolgalat@katved.gov.hu);
 - emberi egészség veszélyeztetése esetén:
a Csongrád-Csanád Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Készenléti Szolgálatát (tel.: 30/463-72-23; e-mail: keszenlet.csongrad@dar.antsz.hu);

Erőforrások felhasználása

Előírások:

21. Az engedélyes köteles a telephelyi technológia során felhasznált, illetve keletkező anyagokról nyilvántartást vezetni.
Határidő: folyamatos.
22. Az engedélyes köteles a telep anyaggazdálkodását rendszeresen átvilágítani. Az átvilágításról készített dokumentációt az 5 évenként elkészítésre kerülő, egységes környezethasználati engedély felülvizsgálati dokumentációjához kell csatolni.
Határidő: 5 évente (az 5 éves felülvizsgálati dokumentáció részeként).
23. Nyilvántartást kell vezetni a felhasznált energiákról (energia nyilvántartási lapok), mint az elektromos áram és a gáz. Szükséges megadni az összes energiafogyasztást, valamint a fajlagos értékeket is.
24. Az engedélyes köteles a telephely energiahatékonyságával kapcsolatos veszteségfeltáró vizsgálatot (belső energetikai auditálást) rendszeresen

elvégezni. A belső auditnak fel kell tárnia minden, az energia felhasználás csökkentésére és hatékonyabbá tételére vonatkozó lehetőséget.

Határidő: 5 évente (az 5 éves felülvizsgálati dokumentáció részeként).

25. Az engedélyes köteles a veszteségfeltáró vizsgálat (belső energetikai audit) megállapításai alapján a legracionálisabb megoldás(oka)t megvalósítani. A szükséges átalakításokat, beruházásokat, fejlesztéseket elvégezni.

Határidő: folyamatos.

Levegővédelem

A telephelyen levegőterhelést okozó technológiák:

Technológia megnevezése	Technológia LAL szerinti azonosítója
Szaniter gyártása	1
Szaniter gyártás porleválasztása	6
Hőenergia szolgáltatás	3

A technológiai kibocsátási határértékek technológiánkénti megbontásban:

1. sz. technológia kibocsátási határértékei			
Légszennyező anyag	Forrás	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m ³)
Nitrogén-oxidok (3)	P97, P111, P121, P122, P123, P124, P128, P131, P132, P133, P134, P135, P136, P137, P139	-	500
Szén-monoxid (2)	P97, P111, P121, P122, P123, P124, P128, P131, P132, P133, P134, P135, P136, P137, P139	-	500
Szilárd (7)	P139	-	50
Szén-dioxid (999)	P131, P132, P133, P134, P135, P137, P139	-	Határértékkel nem szabályozott
A kibocsátott határérték száraz véggáz 18 tf%-os O ₂ tartalmára, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkozik.			
Etil-alkohol (301)	P126, P129	≤ 3	150
Metil-etil-keton (313)	P126, P129	≤ 3	150

A P97, P111, P121, P122, P123, P124, P128, P131, P132, P133, P134, P135, P136, P137, P139 jelű légszennyező pontforrások eljárás-specifikus technológiai kibocsátási határértékei szén-monoxid, nitrogén-oxidok és szilárd agyag tekintetében a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló rendelet szerint került megállapításra.

A P126 és P129 jelű légszennyező pontforrásnál az általános technológiai kibocsátási határérték etil-alkohol és metil-etil-keton tekintetében a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló rendelet szerint került meghatározásra.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbérték) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m^3 -ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni. Ugyanabba az osztályba tartozó több anyag együttes, egy időben történő kibocsátása esetén is meg kell tartani a fenti határértékeket.

3. számú technológia kibocsátási határértékei			
Légszennyező anyag	Forrás	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m^3)
Szén-monoxid (2)	P64, P65	-	100
Nitrogén-oxidok (3)	P64, P65	-	350
Kén-dioxid és kén-trioxid (1)	P64, P65	-	35
Szilárd anyag (7)	P64, P65	-	5
A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.			

A P64 és P65 jelű légszennyező pontforrásokra megállapított határérték a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló rendelet szerint került megállapításra.

A P64 jelű pontforráshoz kapcsolódó III. jelű kazán csak tartalék kazán, mely üzemszerűen már évek óta nem működik.

6. sz. technológia kibocsátási határértékei			
Légszennyező anyag	Forrás	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m^3)
Szilárd (7)	P1, P119	> 0,5	150
		≤ 0,5	50

A P1, P119 jelű légszennyező pontforrásoknál az általános technológiai kibocsátási határérték szilárd anyag, tekintetében a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló rendelet szerint kerültek meghatározásra.

Méréssel kapcsolatos előírások:

26. A légszennyező pontforrásokon kiáramló légszennyező anyagok mennyisége nem okozhat káros mértékű légszennyezettséget.
27. A telephelyen működő pontforrásokon kiáramló légszennyező anyagok koncentrációi a technológiai kibocsátási határértékeket nem haladhatják meg.
28. A pontforrások által kibocsátott légszennyező anyagok határértéknek való megfelelését akkreditált laboratórium által elvégzett időszakos szabványos mérésekkel kell igazolni.
29. **A mérés időpontjáról a hatóságot legalább 15 nappal a tervezett mérést megelőzően értesíteni kell.**
30. A mérést követő 60 napon belül a mérési jegyzőkönyvet a környezetvédelmi hatóságra meg kell küldeni.
31. A telephelyen mérendő légszennyező források és mérési gyakoriságuk:

2022	2023	2024	2025	2026
P133, P111, P65	P97, P131, P136	P128, P137, P64	P121, P1, P134	P139, P126, P119

32. A légszennyező pontforrások éves adatszolgáltatási kötelezettségét a levegő védelméről szóló jogszabály alapján kell teljesíteni.
33. A légszennyező pontforrásról és a hozzá tartozó technológiai berendezések üzemviteléről folyamatosan üzemnaplót kell vezetni.
34. A rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapotokról a hatóságot telefonon azonnal és 24 órán belül írásban tájékoztatni kell.

Általános előírások:

35. A légszennyező pontforrások éves adatszolgáltatási kötelezettségét a mérési eredmények alapján elektronikusan kell teljesíteni.
36. A berendezéseket csak a gépkönyvében előírt módon (biztonsági előírások, gépkijelölés stb.) szabad használni.
37. A berendezések hatékony működése miatt biztosítani kell az optimumra való szabályozást.
38. A légttechnikai rendszerek folyamatos karbantartásával biztosítani kell a megfelelő légcserét a technológiai egységekben, helyiségekben.
39. A telephelyen meglévő évelő növényeket rendszeresen gondozni kell és az esetlegesen elpusztult egyedeket pótolni szükséges.
40. A közlekedő utakat szükség szerint takarítással, locsolással pormentesíteni kell.
41. Levegővédelmi szempontból monitoring kialakítása nem szükséges.

Zaj- és rezgésvédelem

Előírások:

42. A telephelyen üzemelő zajkeltő berendezések karbantartásával biztosítani kell a telephely alacsony mértékű zajkibocsátását.

Határidő: folyamatos

43. A telep zajhelyzetének megváltozását a környezetvédelmi hatósághoz be kell jelenteni.

Határidő: folyamatos

Földtani közeg védelme

Előírások:

44. A környezethasználatot úgy kell megszervezni és végezni, hogy a legkisebb mértékű környezetterhelést és igénybevételt idézze elő, megelőzze a környezetszennyezést és kizárja a környezetkárosítást.

45. A telephelyi tevékenységet úgy kell folytatni, hogy a földtani közeg veszélyeztetése, károsodása ne következzen be.

46. A tevékenység a felszín alatti víz, földtani közeg (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőbb állapotának lehetőség szerinti megőrzésével végezhető.

47. A tevékenységet úgy kell végezni, hogy ne eredményezzen a földtani közegben a vonatkozó jogszabály szerinti (B) szennyezettségi határértéknél vagy az annál magasabb (Ab) bizonyított háttér-koncentrációnál kedvezőtlenebb állapotot.

48. A földtani közeg jó minőségi állapotának biztosítása érdekében, a tevékenység végzése során szennyező anyag, illetve lebomlása esetén ilyen anyagok keletkezéséhez vezető anyagok használata, illetve elhelyezése csak műszaki védelemmel folytatható.

49. A szennyezéssel potenciálisan érintett térrészek, létesítmények műszaki védelmét folyamatosan ellenőrizni kell és a hibahelyek kijavításáról haladéktalanul gondoskodni szükséges. A tapasztalatokról és az esetleges javításokról évente összefoglaló jelentést kell készíteni.

Határidő: tárgyévet követő év március 31., az éves jelentés részeként.

Műszaki baleset megelőzése és elhárítása

Előírások:

50. A vonatkozó jogszabályok értelmében, engedélyesnek – a jelen engedély keretében végzett tevékenység folytatásának ideje alatt – mindenkor érvényes üzemi kárelhárítási tervvel kell rendelkeznie.

51. A környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának érdekében az üzemi kárelhárítási tervben foglaltakat maradéktalanul be kell tartani.

52. Eleget kell tenni az érvényben lévő, elfogadott üzemi kárelhárítási tervben foglaltaknak, illetve az adott esemény bekövetkeztére vonatkozó értesítési, bejelentési kötelezettségeknek.

53. Lakossági érdeklődésre az engedélyes köteles időben tájékoztatást adni tevékenysége környezeti hatásairól.
54. Az engedélyesnek aktualizált üzemi kárelhárítási tervet kell készíteni és benyújtani a környezetvédelmi hatóságra.

Határidő: 2025. június 15.

A BAT alkalmazására vonatkozó előírások

55. Az engedélyesnek, mint környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében, a legjobb elérhető technika alkalmazásával a tevékenységet úgy kell végezni, a berendezéseket úgy kell működtetni, hogy a kibocsátásai megfeleljenek az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak.
56. Az engedélyesnek a legjobb elérhető technika alkalmazásával intézkedni kell:
- a tevékenységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról;
 - a kibocsátások megelőzéséről, illetőleg az elérhető legkisebb mértékűre csökkentéséről;
 - a környezetterhelést okozó anyagok felhasználásának csökkentéséről;
 - a hulladékképződés megelőzéséről, illetőleg a keletkezett hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentéséről;
 - a környezetszennyezést megelőző hulladékgyűjtést biztosító hulladéktároló edényzetek, illetve munkahelyi gyűjtőhelyek alkalmazásáról;
 - a levegőterhelés, a környezeti zaj- és rezgés kibocsátás minimalizálásáról;
 - a földtani közeg szennyeződésének megakadályozásáról;
 - a környezeti hatással járó balesetek megelőzéséről és ezek bekövetkezése esetén a környezeti következmények csökkentéséről;
 - a tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról;
 - valamint arról, hogy minimumra csökkenjenek a létesítmények működésére visszavezethető zavaró környezeti hatások, illetve veszélyek fellépésének lehetősége.
57. A telephelyi létesítmények és az épületgépészeti berendezések karbantartását rendszeresen kell végezni.
58. Az engedélyes köteles a létesítményben alkalmazott technológiát a mindenkor elérhető legjobb technika követelményeinek megfelelően üzemeltetni.

A tevékenység megszüntetésére vonatkozó előírások

59. Az engedélyezett tevékenységet folytató telephely egészére, vagy egy részére vonatkozó felhagyást követően, az engedélyes köteles a hatóság egyetértésével leszerelni a környezet-szennyezést okozó gépeket, biztonságossá tenni a talajt, altalajt, építményeket, épületeket, az azokban található berendezéseket, gondoskodni a tárolt, kezelt hulladékok, anyagok ártalmatlanításáról, illetve hasznosításáról.

60. Az üzemeltetett technológiához kapcsolódó valamennyi hulladékot arra engedéllyel rendelkező hulladékkezelőnek kell átadni.
61. Hulladékgazdálkodási szempontból a tevékenységnek a teljes telephelyen, vagy annak egy részén történő felhagyása esetén az adott területen lévő, illetve az adott területen megelőzően üzemeltetett technológiához kapcsolódó valamennyi hulladékot arra engedéllyel rendelkező hulladékkezelőnek kell átadni.
62. Levegővédelmi szempontból a tevékenység teljes telepen, vagy annak egy részén történő felhagyása esetén a levegő szennyezettségét - beleértve a bűzt is - előidézni képes anyagokat, berendezéseket a levegő káros mértékű szennyeződését kizáró módon kell ártalmatlanítani, vagy a telephelyről elszállítani.
63. A tevékenységnek a teljes telephelyen, vagy annak egy részén történő felhagyása előtt állapotvizsgálati dokumentáció, a hatóságra történő benyújtásával kell igazolni, hogy a földtani közegben környezeti kár nem következett be.

Adatrögzítés, adatszolgáltatás és jelentéstétel a környezetvédelmi és természetvédelmi hatóság részére

Előírások:

64. Az engedélyes köteles az engedély előírásainak megfelelően valamennyi elvégzett mintavételről, laboratóriumi analízisről, mérésről, vizsgálatról, karbantartásról nyilvántartást készíteni.
65. Az engedélyes köteles a tevékenység szokásos végzése során felmerülő minden olyan esetet nyilvántartásba venni, amely a környezet veszélyeztetését okozza.
66. Az engedélyes köteles valamennyi, a tevékenység végzéséhez kapcsolódó környezeti tárgyú panaszt nyilvántartani. A nyilvántartásnak tartalmaznia kell a panasz beérkezésének dátumát, idejét, a panaszos nevét és a panasz fontosabb adatait. A nyilvántartásnak tartalmaznia kell továbbá a panaszra adott választ. Az engedélyes köteles a panaszok beérkezését követő egy hónapon belül a panaszokat részletező beszámolót a hatósághoz benyújtani.
67. Az engedélyben megjelölt nyilvántartás formájának a hatóság által elfogadottnak kell lennie. A nyilvántartást legalább 10 évig a telephelyen meg kell őrizni, és a hatóság részére a hozzáférhetőséget mindenkor biztosítani kell.
68. Valamennyi nyilvántartást, mintavételezést, vizsgálatot, laboratóriumi mérést tartalmazó beszámolót az engedélyben foglaltak szerint a hatósághoz az általa előírt formában, gyakorisággal és határidőre kell benyújtani, egy eredeti és egy másolati példányban.
69. Minden beszámolót az engedélyes képviselőjének, vagy az engedélyes által megnevezett felelős vezetőnek kell aláírnia.
70. Minden, az engedéllyel összefüggő, a működéshez kapcsolódó írásos szabályzatot a hatóság rendelkezésére kell bocsátani az ellenőrzés alkalmával, illetve bármilyen lehetséges időpontban.

71. A beszámolónak ebben az engedélyben lefektetettek szerint meghatározott gyakorisága és tárgyköre – a minták elemzése alapján – a hatóság írásbeli hozzájárulásával módosítható.
72. Az éves környezeti beszámoló adatszolgáltatásában az üzemeltetővel és telephellyel kapcsolatosan kérjük az alábbi azonosítókat szerepeltetni:
- KÜJ, KTJ;
 - A cég neve (cégbírósági bejegyzés szerinti rövidített név), cégforma (Kft., Bt.,...), a cég székhelye (irányítószám, település, utca, házsám, hrsz., Pf.);
 - A telephely/létesítmény neve, a telephely/létesítmény címe (irányítószám, település, utca, házsám, hrsz.);
 - A telephely/létesítmény EOY koordinátái (5-10 m-es pontosság);
 - TEÁOR '03 kód (a mindenkor érvényben lévő TEÁOR szerint);
 - Arra való nyilatkozat, hogy a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet értelmében új, illetve meglévő létesítményről van-e szó, történt-e a jogszabály értelmében jelentős változtatás;
 - Az IPPC köteles tevékenység besorolása a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. számú melléklet szerint;
 - Fő, illetve nem fő IPPC tevékenység megnevezése (fő tevékenységként azt az egy tevékenységet kell megjelölni, amelyik az elsődleges gazdasági tevékenységhez legjobban kapcsolódik és/vagy a legnagyobb szennyezőanyag kibocsátással jár, az összes többi tevékenységet nem fő tevékenységként kell feltüntetni);
 - A létesítmény teljesítmény/kapacitás adatai (az IPPC köteles tevékenység/ek kapacitás adatai, megjelölve a megnevezést, a mennyiséget és a dimenziót is);
 - NOSE-P kód.

Adatszolgáltatás, beszámoló ütemezése:

Adatszolgáltatás, beszámoló megnevezése	Adatszolgáltatás, beszámoló gyakorisága	Beadási határidő
Éves adatszolgáltatás		
(E)PRTR-A adatlap (166/2006/EK rendelet alapján)	évente	március 31.
LM (Légszennyezés Mértéke) bevallás, mennyiségtől függően (E)PRTR		

Éves hulladékgazdálkodási adatszolgáltatás - mennyiségtől függően veszélyes, nem veszélyes, (E)PRTR	évente	március 1.
Éves környezeti beszámoló minimális tartalma		
Levegővédelem: – Elvégzett mérések eredményei, és azok értékelése	évente	március 31.
Földtani közeg védelme: – Szennyezéssel potenciálisan érintett térrészek, technológiai berendezések műszaki állapotának ellenőrzése		
Panaszok összefoglaló jelentése		
Bejelentett események összefoglalója		
Környezetvédelemhez kapcsolódó képzések és továbbképzések		
Eseti beszámolók		
Panasz	eseti	Panasz beérkezését követő 2 napon belül
Bejelentett esemény		Az eseményt követő 1 hónapon belül
Havária		Haladéktalanul

BAT-nak való megfelelés vizsgálat	5 év	A felülvizsgálati dokumentáció részeként
Energiahatékonysági belső audit		

A beszámolókat a következő címre kell elküldeni:

Csongrád-Csanád Megyei Kormányhivatal

Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály

6726 Szeged, Derkovits fasor 7-11.

*

Szakkérdések vizsgálata:

1. *környezet-egészségügyi szakkérdésben, így különösen a környezet- és település-egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészségkárosítás nélküli fogyaszthatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedően:*

- A tevékenységet úgy kell végezni, hogy az a lehető legkisebb mértékű környezetterhelést, valamint környezet-egészségügyi kockázatot idézzen elő.
- A telephelyen végzett tevékenység során a levegőterhelési szintre vonatkozó egészségügyi határértékek betartása szükséges.
- A tevékenység végzése során a munkavállalók részére közvetlen emberi fogyasztásra a jogszabályi előírásoknak megfelelő minőségű és mennyiségű ivóvizet szükséges biztosítani.
- A saját mélyfúrású kutakból kitermelt víz szociális célra csak abban az esetben hasznosítható, ha annak felhasználása az emberi egészséget nem veszélyezteti.
- Az előírások szerinti zajterhelési határértékeket be kell tartani a telephely környezetében élők és tartózkodók egészségének megóvása érdekében.
- Az egészségkárosító kockázatok csökkentésének érdekében a veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése és ideiglenes tárolása során a közegészségügyi követelményeket maradéktalanul be kell tartani.
- A veszélyes anyagokkal és keverékekkel kapcsolatos tevékenységeket úgy kell végezni, hogy azok az emberi egészséget ne veszélyeztessék. A munkafolyamatok a veszélyes anyagokkal és keverékekkel végzett tevékenység bejelentésének birtokában végezhetőek el.

2. *A hulladékképződés megelőzését szolgáló intézkedések, a hulladékkezelésre vonatkozó jogszabályi követelmények teljesítésének, a hulladékgazdálkodási előírások alapján a technológiából származó környezetterhelések kockázatának, a tevékenység végzése során képződő hulladék elhelyezésének, a hulladék kezelésének megfelelőségének, továbbá a*

hulladékgazdálkodásból eredő környezeti kockázatoknak, valamint építésnél az építési és a bontási hulladékok kezelésének vizsgálata:

Általános előírások:

1. A hulladék termelője, tulajdonosa köteles a birtokában lévő, bármely tevékenységből származó hulladékokat környezetszennyezést kizáró módon, szelektíven gyűjteni.
2. Törekedni kell arra, hogy a technológiából származó, a technológiai folyamatba visszavezetett gyártási maradék, a már használt, de eredeti céljára ismételten felhasználható termék, illetve melléktermék a gyártásfelhasználás ciklusban maradjon.
3. A keletkezett hulladék a telephelyen legfeljebb a vonatkozó jogszabályban, és a jelen engedélyben meghatározott ideig gyűjthető, azt követően a hulladék kezeléséről haladéktalanul gondoskodni kell.
4. A hulladékok csak engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodónak adhatók át.
5. Ártalmatlanításra csak az a hulladék kerülhet, amelynek anyagában történő hasznosítására vagy energiahordozóként való felhasználására a műszaki, illetőleg gazdasági lehetőségek még nem adottak, vagy a hasznosítás költségei az ártalmatlanítás költségeihez viszonyítva aránytalanul magasak.
6. A veszélyes hulladékot tilos más hulladékkal, illetve anyaggal összekeverni vagy hígítani.
7. A veszélyes hulladékot kizárólag a veszélyes hulladék kémiai hatásainak ellenálló, folyadékzáró csomagolóeszközben vagy tárolóedényben lehet gyűjteni.
8. A települési hulladékot szükség szerint, a közszolgáltatási szerződésben foglaltak szerint át kell adni a közszolgáltató részére.
9. Az engedélyes a telephelyen keletkező hulladékokról a hulladékokkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló jogszabálynak megfelelő nyilvántartást köteles a telephelyen vezetni.
10. A keletkező hulladékokról a vonatkozó jogszabály szerint adatszolgáltatást kell teljesíteni, szükség esetén annak tartalmaznia kell a PRTR adatlapot is.
11. Az éves beszámolónak tartalmaznia kell technológiai bontásban a keletkezett hulladékokra és melléktermékekre vonatkozó adatokat, valamint technológiai anyagmérlegeket.
12. Az engedély érvényességi ideje alatt olyan biztosítással, illetve anyagi fedezettel kell rendelkeznie a telephely üzemeltetőjének, amely a telephelyen esetlegesen bekövetkező környezeti káresemények és környezetszennyezés elhárítására, illetve a telephelyen lévő hulladékok teljes mennyiségének kezelésére fedezetül szolgál.

Hulladékhasznosítással kapcsolatos előírások:

13. A telephelyen végzett hulladékhasznosítási tevékenység akkor végezhető, ha a hulladékok és a kezelésből származó hasznosításra előkészített, illetve hasznosított anyag környezetszennyezést megelőző gyűjtése biztosított.

14. A telephelyen csak az engedélyes telephelyén és technológiájából származó technológiai hulladék hasznosítható az engedélyben megnevezett hulladék fajtákból és az engedélyben rögzített mennyiségben.
15. A hulladékgazdálkodási tevékenység során végzett kezelési tevékenységekről technológiánként külön a mindenkor hatályos jogszabályi előírásoknak megfelelő nyilvántartást kell vezetni.

Gyűjtőhelyekkel kapcsolatos előírások:

16. A gyűjtőhelyeken kizárólag a telephelyi tevékenység során keletkező hulladékok gyűjthetők, az engedélyben hulladék fajtánként megadott gyűjtőkapacitás eléréséig.
17. A gyűjtőhelyeken a gyűjtést oly módon kell végezni, hogy a hulladékok ne keveredjenek egymással és mindegyik hulladék gyűjtésénél biztosított legyen az elfolyást, elszóródást és környezetszennyezést megelőző gyűjtés.
18. Az üzemszervek munkahelyi gyűjtőhelyein keletkező hulladékok megfelelő üzemi gyűjtőhelyre, vagy kezelőnek történő átadásáról a gyűjtőedényzetek telítettségét figyelembe véve, de legalább félévente gondoskodni kell.
19. A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen egyidőben összesen 31,2 t veszélyes hulladék gyűjthető, amelyet szükség szerint, de legalább évente át kell adni engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodónak.
20. A nem veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen egyidőben összesen 3147 t nem veszélyes hulladék gyűjthető, amelyet a telephelyen hasznosítani kell ezen engedély alapján, vagy át kell adni engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodónak a keletkezéstől számított egy éven belül.
21. A hulladékok gyűjtése kizárólag műszaki védelemmel rendelkező területen történhet. A gyűjtőhelyek rendszeres karbantartásáról, esetleges hibáinak javításáról folyamatosan gondoskodni szükséges.
22. A gyűjtőhelyeken alkalmazott gyűjtőeszközök épségéről rendszeres ellenőrzéssel kell meggyőződni. A sérült eszközt haladéktalanul épre kell cserélni.
23. A telephely üzemeltetésének időszakában fent kell tartani a jogszabályi előírásoknak megfelelő a telephelyi tevékenység során keletkező hulladékok környezetszennyezést megelőző gyűjtését biztosító gyűjtőhelyeket.
24. A gyűjtőhelyek üzemeltetésével kapcsolatban bekövetkező változások esetén az üzemeltetési szabályzatot a valóságnak megfelelően aktualizálni kell, és 30 napon belül meg kell küldeni az engedélyező hatóságnak jóváhagyásra.

Szakhatósági állásfoglalás:

A Csongrád-Csanád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály 35600/5535/2021.ált. számú szakhatósági állásfoglalása:

„Villeroy & Boch Magyarország Kft. (6800 Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7.) részére a Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7. szám (7730/6 hrsz.) alatti telephelyre

vonatkozó CSZ/01/13523-9/2016. számú egységes környezethasználati engedély 5 éves felülvizsgálatának (az egységes szerkezetbe foglalt IPPC engedély kiadásához) elfogadásához

az alábbi feltételekkel hozzájárulunk:

Előírások:

1. A tevékenység a felszíni-, illetve a felszín alatti víz veszélyeztetését kizáró módon végezhető.
2. A tevékenységgel nem okozhatják a felszín alatti víz szennyezése szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről szóló jogszabályban meghatározott (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőtlenebb állapotot a felszín alatti vízben.
3. A felszín alatti vizek jó minőségi állapotának biztosítása érdekében tevékenység végzése során szennyező anyag, illetve lebomlása esetén ilyen anyagok keletkezéséhez vezető anyagok használata, illetve elhelyezése csak környezetvédelmi megelőző intézkedéssel, és – az engedélyezhető közvetlen bevezetések kivételével – műszaki védelemmel folytatható.
4. A telephelyen meglévő vízellátási műhelyeket a vonatkozó vízjogi üzemeltetési engedélyben foglaltak szerint kell működtetni.
5. A Nyomásszéli csatornába bocsátott szennyvíz minőségének mindenkor meg kell felelnie a hatóságunk által 14893-4-18/2014. számon kiadott, legutóbb 35600/4248-5/2018.ált. számon módosított vízjogi üzemeltetési engedélyben előírt határértékeknek (időszakos befogadóba való közvetlen bevezetés), melyek a következők:

Szennyezőanyag komponens	Kibocsátási határérték (mg/l)
pH	6,5-9
KOI _{kr}	75
BOI ₅	25
SZOE	5
Össz. lebegő anyag	80
Ammónium-ammónia-N	10
Összes ólom	0,4
Összes kadmium	0,045
Összes króm	0,2
Összes kobalt	0,45
Összes réz	0,9
Összes nikkel	0,45
Összes cink	0,9

6. A többi komponens tekintetében is meg kell felelnie a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendeletben előírt határértékeknek.

7. A szennyvízkibocsátások vonatkozásában üzemnaplót kell vezetni, melyet a helyszíni ellenőrzés során ellenőrzés céljából a hatóság részére rendelkezésre kell bocsátani.
8. A technológiában felhasznált víz és a keletkező technológiai szennyvíz mennyiségéről mérésre alapozott nyilvántartást kell vezetni. Határidő: Folyamatos

A szakhatósági állásfoglalással szemben jogorvoslattal élni az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL tv. (Ákr.) 55. § (4) bekezdése alapján az eljárást befejező döntés elleni jogorvoslat keretében lehet.”

Az engedély érvényességi ideje: jelen határozat véglegessé válásától számított 11 év.

Az engedély véglegessé válásával érvényét veszti a CSZ/01/13523-9/2016. számú (KTFO-azonosító: 16966-20-8/2016.) egységes környezethasználati engedély.

Az engedélyben foglalt követelmények és előírások felülvizsgálatára a határozat véglegessé válását követő 5 éven belül a környezetvédelmi felülvizsgálatra vonatkozó szabályok szerinti felülvizsgálatot kell benyújtani a környezetvédelmi hatósághoz.

Az egységes környezethasználati engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység esetén a környezetvédelmi hatóság határozatában kötelezi a környezethasználót kettőszázezer forinttól ötszázezer forintig terjedő bírság megfizetésére, az engedélyben rögzített feltételek betartására, valamint legfeljebb hat hónapos határidővel intézkedési terv készítésére, vagy a 20/A. § (8) bekezdés a) pontja esetén környezetvédelmi felülvizsgálat elvégzésére.

A döntés a közléssel végleges és végrehajtható, ellene közigazgatási úton további jogorvoslatnak helye nincs.

Az érdekelt a döntés ellen jogsérelemre hivatkozással közigazgatási pert indíthat.

Erre irányuló keresetét a döntés közlésétől számított 30 napon belül, a Szegedi Törvényszékhez címezve, a döntést hozó hatóságnál nyújthatja be.

Gazdálkodó szervezet (ideértve az egyéni vállalkozót is), valamint a jogi képviselővel eljáró fél a keresetlevelet joghatályosan, kizárólag szabályszerűen előterjesztett elektronikus formában, az elektronikus ügyintézés és a bizalmi szolgáltatások általános szabályairól szóló törvényben meghatározott elektronikus úton (IKR rendszer útján) terjesztheti elő.

Jogi képviselő nélkül eljáró felperes a keresetlevelet jogszabályban meghatározott nyomtatványon is előterjesztheti.

A keresetlevélben meg kell jelölni a döntéssel okozott jogsérelmet, az annak alapjául szolgáló tények és bizonyítékok előadásával, és a bíróság döntésére irányuló határozott kérelmet.

A bíróság a pert tárgyaláson kívül bírálja el, ha azonban a fél tárgyalás tartását kéri, úgy erről a keresetben kell nyilatkoznia. Ennek elmulasztása miatt igazolásnak nincs helye.

A közigazgatási per eljárási illetéke 30 000 Ft, azonban a keresetre illetéket leróni nem kell, mert a közigazgatási bírósági eljárásban a felet tárgyi illeték-feljegyzési jog illeti meg.

A keresetlevél benyújtásának a döntés végrehajtására nincs halasztó hatálya, azonban a bíróságtól az eljárás során bármikor azonnali jogvédelem kérhető.

Az ügyfél az eljárás 750 000 Ft igazgatási szolgáltatási díját befizette, egyéb eljárási költség nem merült fel.

II. A DÖNTÉS INDOKOLÁSÁNAK KIVONATA:

A környezetvédelmi és természetvédelmi hatóság (a továbbiakban: hatóság) a 2016. november 7-én kelt (2016. december 9-én jogerős) CSZ/01/13523-9/2016. (KTFO azonosító: 16966-20-8/2016.) számú határozatával – a jogerőre emelkedéstől számított 11 évre – 5 éves felülvizsgálati dokumentáció alapján, egységes környezethasználati engedélyt adott a Villeroy & Boch Magyarország Kft. (a továbbiakban: Kft.) részére a Hódmezővásárhely, Erzsébeti út 7. szám alatti telephelyen végzett, a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: R.) 2. sz. melléklet 3.5. pontja szerinti „*Kerámia termékek égetéssel történő gyártása, különösen csempék, téglák, tűzálló téglák, kőárúk vagy porcelánok gyártása 75 tonna/nap termelési kapacitáson felül, vagy ahol a kemence térfogata legalább 4 m³ és abban az árusűrűség a 300 kg/m³-t meghaladja.*” tevékenység folytatásához.

A Kft. 2021. november 24-én a fenti telephelyre vonatkozó egységes környezethasználati engedély 5 éves felülvizsgálata tárgyában kérelmet nyújtott be a hatósághoz.

A döntést alátámasztó jogszabályok:

1. A környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet;
2. A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény;
3. A hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény;
4. A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet;
5. A zajkibocsátási határértékek megállapításának, valamint a zaj- és rezgés-kibocsátás ellenőrzésének módjáról szóló 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet;

6. A felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet;
7. Az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény.

A döntést az ügyfél vagy képviselője a környezetvédelmi hatóságnál megtekintheti.

Szeged, 2022. február 25.

dr. Juhász Tünde

kormány megbízott nevében és megbízásából:

