



**CSONGRÁD MEGYEI
KORMÁNYHIVATAL**

Ügyiratszám: 60536-6-91/2016.
Ügyintéző: dr. Ruzsáli Pál
Lovrityné Kiss Beáta
Balatonyi Zsolt
Dr. Hegedűs Márta
Tel.: +36 (62) 681-668

Tárgy: Mercedes-Benz Manufacturing Hungary
Kft., Kecskemét, egységes
környezethasználati engedély 5 éves
felülvizsgálat alapján
Hiv.szám: -
Melléklet: -

H A T Á R O Z A T

A **Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.** (6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) részére a – 2015. december 21-én indított eljárásban kiadott hiánypótlási felhívásra – 2016. június 15-én benyújtott 5 éves felülvizsgálati dokumentáció alapján

e g y s é g e s k ö r n y e z e t h a s z n á l a t i e n g e d é l y t

adok a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen, a 26500 hrsz. alatti telephelyen végzett, a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. sz. mellékletének

- **2.6.** pontja szerinti (*Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus, vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t*) és
- **12.** pontja szerinti (*Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsírtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett.*)

tevékenység folytatásához.

Az engedélyes adatai:

Engedélyes neve:	Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.
Székhelye:	6000 Kecskemét, Mercedes út 1.
Statisztikai számjel:	14398649-2910-113-03
Környezetvédelmi Ügyfél Jele (KÜJ száma):	102340417
A telephely Környezetvédelmi Területi Jele (KTJ száma):	102032177
Fémkezelő IPPC KTJ szám:	102180478
Festő üzem IPPC KTJ szám:	102180489
NOSE-P kód:	105.01
	101.05
	107.01

Engedélyezett tevékenység és telephely:

Megnevezése: 2.6. Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus, vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t, 12. Anyagok, tárgyak, vagy termékek felületi kezelésére szerves oldószereket használó létesítmények gépjárműfestésre 150 kg/h, vagy 200 t/év oldószer fogyasztási kapacitás felett.

Postacím: Csongrád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály

☒ 6721 Szeged, Felső-Tisza part 17. 6701 Szeged, Pf. 1048.

☎ +36 (62) 681-681

🌐 www.csmkh.hu

✉ titkarsag@ktf.csmkh.hu

Folytatásának helye: 6000 Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület
Helyrajzi szám: Kecskemét 26500
Telekméret: 441,5366 ha
Övezeti besorolás: Gipe-N-6110*78*

Sarokponti koordináták: ÉK: EOvx = 700709 EOvy = 170382
ÉNy: EOvx = 699856 EOvy = 170024
DK: EOvx = 701540 EOvy = 169079
DNy: EOvx = 700495 EOvy = 168642

Festőüzem súlyponti koordinátái: EOvx = 701006 EOvy = 169284;

Festőüzem kezelő- és öblítő kádjai és térfogata:

Tartály megnevezése	Térfogat (m³)
Zsírtalanító merítő kád	128
Aktiváló merítő kád	50
Foszfátozó merítő kád	128
Elektroforetikus alapozó merítő kád	185
Merítő kádak összesen	491
Előkezelés öblítővizeinek gyűjtő kádjai (összesen 7 db.)	219
Elektroforetikus alapozás öblítővizeinek gyűjtő kádjai (összesen 4 db.)	124
Gyűjtő kádak összesen	343
Zsírtalanítás karbantartási melléktároló	170
Foszfátozás karbantartási melléktároló	170
Elektroforetikus alapozás karbantartási melléktároló	220
Karbantartási melléktárolók összesen	560
Összes technológiai tartály térfogat a Festőüzemben	1 394

Gépjármű felületkezelésre felhasznált éves oldószer mennyiség: 757 t/év
Összes bevont teljes fémfelület: 19 968 000 m²/év
Termelési kapacitás: 199 680 szgk/év
Maximális termelési kapacitás: 700 szgk/nap
Műszakok száma: 3 műszak/nap
Heti munkanapok száma: 7 nap/hét

A környezetvédelmi felülvizsgálatot végző adatai

Neve: EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft.
Székhelye: 1122 Budapest, Határőr út 39.

A TELEPHELY ÉS KÖRNYEZETE

A telephely Kecskemét déli részén, a Duna-Tisza közti Homokhátság közepén, Budapest és Szeged között, a Kelet-Nyugat, illetve az Észak-Dél irányú fő közlekedési utak kereszteződésében helyezkedik el. A területet az 54. sz. főút (D-i elkerülő út) – 5. sz. főút – Budapest-Szeged vasútvonal és 5. sz. főút csomópont – Városföldi közigazgatási határ – valamint Ny, DNy-ról beépítetlen külterületi mező- és erdőgazdasági területek és dűlőutak, illetve a Monostori út határolja el.

ÉNy-ról az 54. sz. főút – Monostori út kereszteződésében növényvédő szer üzem, illetve szakközépiskolai tanintézet létesítményei találhatóak ipari gazdasági terület övezetben, ÉNy-ról az 54. sz. főút túloldalán részben beépített, részben beépítetlen ipari gazdasági, illetve kereskedelmi szolgáltató gazdasági területek, ÉNy-ról az 54. sz. főút – Búzakalász u. kereszteződésétől ÉNy-ra az un. Kósafalu kertvárosias beépítésű lakóterülete, É-ról az 5. sz. főút – 44. sz. főút (D-i elkerülő út) kereszteződésétől É-ra, ÉK-re részben beépített, részben beépítetlen kereskedelmi szolgáltató gazdasági, illetve ipari gazdasági területek, ÉK-ról az 5. sz. főút túloldalán, valamint DK-ról néhány tanya kivételével beépítetlen külterületi mezőgazdasági területek, DNy-ról pedig beépítetlen mező- és erdőgazdasági területek, valamint az öntöző telep központi létesítményeit és egy kamionmosót is magába foglaló ipari gazdasági területek határolják.

A tevékenység alapadatai

A Mercedes-Benz kecskeméti üzemében középkategóriás Mercedes B-osztály legújabb generációs személygépkocsijainak gyártása folyik. Az első ütemben a gyártási kapacitás **199 680 db személygépkocsi évente**.

Az autógyártás műveletei közül a kecskeméti gyárban a fém karosszéria elemek préselését, a préselt elemek kész karosszériává való összeépítését, a karosszéria alapozását és festését, majd a kész karosszériába a beszállított alkatrészek és alegységek (pl. futómű, ülések, stb.) beszerelését végzik.

Alapadatok	Mennyiség	Mértékegység
Termelési kapacitás	199 680	szgk/év
Maximális termelési kapacitás	700	szgk/nap
Műszakok száma	3	műszak/nap
Munkanapok száma hetente	7	nap/hét
Technológiai alapadatok		
Összes bevont teljes fémfelület	19 968 000	m ² /év
A felületkezelő medencék (tartályok) összterfoglata	1 394	m ³
Beépített bemenő hőteljesítmény (Energiaközpont)	Σ 68,05	MW
Névleges hűtési kapacitás*	Σ 14 656	kW
Oldószer felhasználás	757	t/év
Területek		
Telekméret	4 415 366	m ²

Üzemi terület	1 840 000	m ²
Bruttó épületterület összesen	365 553	m ²
Szolgáltatási igény		
Földgáz	14 794 668	Nm ³ /év
Villamos energia	130 195	MWh
Vízfelhasználás:	259 584	m ³ /év
• Ipari víz	233 529	
• Ivóvíz	26 055	
Szennyvíz	191 693	m ³ /év
Tűzivíz	6 000	l/perc
Telepített sprinkler szivattyú kapacitás	2 400 + 800*	m ³ /h

*A beépített hűtési kapacitás az alábbi egységekből áll:

- Energiaközpontban 2 db adszorpciós hűtőgép működik – 2 x 1.500 kW
- Energiaközpontban 3 db kompressziós hűtőgép működik – 2 x 3.000 kW + 1 x 2.600 kW
- Karosszéria üzemnél 2 db léghűtéses hűtőgép működik – 2 x 250 kW
- Karosszéria üzemnél 6 db léghűtéses hűtőgép működik – 6 x 426 kW

Az autógyár a közel 442 hektáros telek északi részén helyezkedik el. A gyár területe két kapun keresztül közelíthető meg. A személyi forgalom elsősorban a keleti oldalon az 5. sz. főút mellett elhelyezkedő keleti kapun keresztül történik, míg az áruszállítás az északi oldalon az 54. sz. főúthoz kapcsolódó, a beruházás keretében létesült bekötőútról nyíló nyugati kapun keresztül történik. A keleti kapunál, a gyárkerítésen kívül van a dolgozói parkoló 2725 férőhellyel, míg a kapuépületen túl helyezkedik el az irodaépület. Az üzem DNY-i részénél csatlakozik a telephez a vasúti sínpár. Az iparvágány az üzemi terület nyugati oldalán délről észak felé halad, leágazásokkal a különböző logisztikai részlegek (présüzem, karosszéria-üzem, összeszerelő üzem), ill. a késztermék lerakat irányába.

Az üzemi terület DK-i sarkára építették a gyár energiaközpontját, valamint az egyéb szolgáltató egységek (transzformátor állomás, karbantartó műhelyek, stb.) épületeinek nagy részét. Továbbá, itt csatlakozik a gyár a közművekhez, valamint a hulladékudvar is itt kapott helyet. A személyautók gyártásának iránya a telek déli részétől halad észak felé. A legdélibb üzemrészleg a présmű, amit a karosszériaépítés csarnoka követ. **A felépített karosszériák egy hídon keresztül kerülnek át a karosszériaüzemtől keletre fekvő felületkezelő üzemrészlegbe, majd ugyanezen a hídon jutnak át a kész, festett karosszériák a csarnoktól északra fekvő összeszerelő üzembe.** Az összeszerelő csarnokhoz nagy területű raktár és logisztikai csarnok kapcsolódik. A T-alakú elrendezésű összeszerelő sor végén a csarnok keleti pontján hagyják el az üzemet a késztermékek és kerülnek elhelyezésre a készjármű lerakó területre. Az északi oldalon az üzemi területet egy szabadban levő próbapálya határolja. A csarnokok elhelyezése minden esetben a hosszú távú bővítési tervek figyelembe vételével történt.

A technológia ismertetése

A FESTŐÜZEM FELÜLETKEZELÉSI ÉS BEVONATKÉPZÉSI MŰVELETEI

A festő üzemcsarnokban a nyers karosszériák komplex felületkezelése, ill. bevonatolása történik.

Festőüzem üzemrészei és működésük

1. előkezelés, zsírtalanítás
2. elektroforetikus alapozás
3. speciális felületkezelési műveletek
4. fedőréteg felvitel
5. festőüzem befejező műveletei
6. a felületkezelési lépések kapcsolódó műveletei

Előkezelés-zsírtalanítás

Az előkezelés során vizes mosással és zsírtalanítással, megtisztítják a zsír-, olaj- és fémrosszanyagoktól a nyers karosszériát, amely előzetes korrózióvédelmet is biztosít és elősegíti a KTL réteg tapadását.

- *Árasztásos mosás* (1. zóna): a durva szennyeződések, olajok és zsírok eltávolítása alacsony nyomású, de nagy mennyiségű öblítővíz felhasználással.
- *Zsírtalanítás* (2. és 3. zóna): olaj és zsír szennyezések eltávolításához detergenst használnak. Az első zónában az üregek zsírtalanítása miatt merítik a karosszériát, a második zónában már tisztítószerves vízszugárral kezelik.
- *Öblítés* (4. és 5. zóna): zsírtalanító folyadék maradványok leöblítése.
- *Aktiválás* (6. zóna): a fémfelület aktiválása biztosítja a soron következő foszfátosítási művelet által létrehozandó réteg egyenletességét és tömörségét.
- *Foszfátosítás* (7. zóna): A fém felületen egy mikrokristályos cink-nikkel-mangán tartalmú foszfát bevonat képződik, amely egyrészt korrózióvédelmet másrészt a későbbiekben felvitelre kerülő festékrétegek jobb tapadási képességét biztosítja.
- *Öblítés* (8. és 9. zóna): A fölös mennyiségű foszfát-oldat eltávolítása vízszugárral.
- *Öblítés* (10. zóna): A fölös mennyiségű foszfát-oldat eltávolítása merítéssel.
- *Ellenőrző zóna*: A foszfátosítás minőségének időszakos ellenőrzése.

Elektroforetikus alapozás

Az előkezelést követően a karosszériákra az első bevonó réteget elektroforetikus eljárással viszik fel. A **KTL eljárás** a jelenleg ismert legmodernebb környezetbarát alapozó - festési eljárás. A technológia fizikai és kémiai folyamataiból adódóan a rendszer teljesen zárt, üzem közben nincs a környezetet terhelő káros anyag kibocsátás. A berendezés kombinált bemelegítéssel/permetezéssel eljárás, ahol feszültség rákapcsolása mellett, a karosszéria katódként működik. A festés megadott feszültségprogram szerint megy végbe, amelynél a feszültség maximális értéke 400 V. A felületkezelés mártó kádakban történik. A festőkádból kiemelt munkadarabokról a felesleges festék zárt rendszerben kerül leöblítésre. Az öblítő vizet ultraszűrő berendezéssel az 1. zónából kikerült lakkból állítják elő, amely a kaszkádon (öblítőzóna) keresztül visszakerül a 4. zónába. A technológiai sort az alapozó festék beégetése zárja.

Az elektroforetikus alapozás művelet lépései:

- *Bevonatképzés* (1. zóna): a merítő kádakban elektroforetikus eljárással viszik fel az előkezelt karosszériákra az alapozó festékréteget.
- *Permetező lemosás* ultraszűrővel (2. zóna): A karosszéria felületén fennmaradó, lazán kötődő festék eltávolítása.
- *Merítéses öblítés* (3. és 4. zóna): A karosszéria üregeinek teljes átöblítésével az üregekben lerakódott, lazán kötődő festék maradvány eltávolítása. A 4. zóna merítő kádjából való kiemelés követően a karosszériákat ionmentesített vízzel permetezik.

- *Ellenőrző zóna:* Az elektroforetikus alapozás (nedves) minőségének időszakos ellenőrzése.
- *Szárítás-beégetés-hűtés:* a felületre felhordott alapozó bevonatot szárítják, az alagútkezemencében beégetik, melynek hőmérséklete maximum 190 °C, majd a karosszéria a hűtőzónában lehül. A beégetés során keletkező szennyezett levegő egy utóégető berendezésbe kerül, ahol a szennyező anyagok elégnak. A keletkező füstgázok hőcserélőn keresztül jutnak a szabadba, s egyben a berendezés fűtését is ellátják.

Speciális felületkezelési műveletek

Varrattömítés

A varratömítésnél a karosszériagyártás során a lemezek összeillesztésénél, a hegesztéskor keletkező réseket és varratokat polimer alapú pasztával lezárják, hogy megakadályozzák a nedvesség karosszériába való utólagos beszivárgását. Az alsó- és felső varratömítési munkálatokat nyitott állomásokon robotok végzik, a nehezen hozzáférhető helyeken kézi munkát alkalmaznak.

Varrattömítés szárítás

A szárítókezemencékben a varratömített karosszériákból elpárolgó oldószereket termikus utóégetőbe vezetik.

A hűtőzónából kikerülő karosszéria elemeket az ablakkeret leragasztást követően a festősorra továbbítják.

Fedőréteg felvitel

A fedőréteg felvitel két lépcsőben történik:

- alapbevonat felhordás vízbázisú festékkel és
- fényező lakkbevonat készítés.

A két munkaterületet egy köztes szárító folyamat kapcsolja össze. A vízbázisú alapbevonat a karosszéria színezését biztosítja, míg a fényezés-lakkozás során az oldószert-alapú 2-komponensű festék a festett felület karcállóságát biztosítja.

Alapbevonat felhordás vízbázisú festékkel

A folyamatosan továbbított karosszériák felületére tapadt port sűrítet levegővel (Blow-Off) és emu-tollal megtisztítják, majd ezt követi a vízbázisú alapfesték két egymást követő lépésben történő felhordása, az úgynevezett „integrált eljárás”.

I. állomás: első vízbázisú alapbevonat a robotokra szerelt nagysebességű porlasztók segítségével automatikusan kerül felvitelre az összetett, nehezebben hozzáférhető felületekre, majd a külső borításra a festék szórása automatikusan, elektrosztatikus rásegítéssel történik.

II. állomás: a második bevonat az elrejtett területekre és a karosszéria külső felületére kerül felhordásra. A felhordás az elrejtett területeken automatikusan, festékporlasztókkal történik.

Az ellenőrző zónában a lehetséges rétegezési hibák kézi úton korrigálhatók.

Az alapbevonat felvitel végeztével a karosszéria áthalad a hűtőzónával rendelkező köztes kb. 80 °C-os határhőmérsékletű szárítón. A köztes szárítóban elpárolog a festékrétegből a festés során bevitt víz, így az azt követő fényező lakkozás száraz karosszéria-felületre történhet.

Fényező lakkbevonat készítés

A következő két állomáson a fényező lakk bevonat kerül felhordásra az elrejtett területekre és a karosszéria külső felületére. A felhordás mindkét szórófülkében robotokra szerelt

nagysebességű forgó porlasztóval történik. A porlasztó által szétporlasztott lakkszemcsék elektromos töltéssel rendelkeznek és célirányzott módon kerülnek felhordásra a karosszériára. A fedőlakkozás után a karosszériák áthaladnak a fedőréteg-szárítón. A szárító fűtésére a termikus véggáz utóégető berendezésből származó hő szolgál.

Festőüzem befejező műveletei

Ellenőrzés-minősítés

A teljes karosszériát ellenőrzik, a fényezési hibákat megjelölik és a hiba javíthatósága szerint osztályozzák a karosszériákat. A pontszerű fényezési hibákat az utómunka területen a zárt átszellőztetett fülkékben kijavítják. A nagyobb hibás felületek még egyszer áthaladnak a teljes fedőlakkozási folyamaton.

Üregvédelem

A felületkezelési műveletek utolsó munkafázisa a karosszéria, korrózióknak kitett részeinek viaszos védelme. A karosszéria üregeinek viasz feltöltése manuálisan zárt, munkatérben történik. A felhordást követően max. 80 °C-os hőmérsékletű kemencében felmelegítik a viaszt, hogy szétterüljön. A karosszériából a viasz kicsepegését követően, a konzerválást a szárítóhoz csatlakozó kb. 35 °C-os hűtőzóna biztosítja.

A felületkezelési lépések kapcsolódó műveletei

Légbeszívás-hővisszanyerés

A minőségi termék előállítása érdekében a felületkezelés egyes műveleteinél nagyon fontos a megfelelő mennyiségű és minőségű légmennyiség biztosítása. Ezért a beszívott friss levegőt is tisztítják, előszűrik, a kívánt hőfokra melegítik, nedvesítik, majd utószűrik.

Az energiafogyasztás minimalizálása érdekében az elhasználandó, szennyezett légmennyiség hőenergiáját a beépített hőcserélőkkel (rotációs hőcserélő) hasznosítják.

Ionmentesített víz előállítása

A felületkezelés során az előkezelés és az elektroforetikus alapozás műveleteinél sótalanított, ionmentes vízre van szükség. Teljesen sótalanított víz szükséges a festékszóró kabinok átszellőztetéséhez használt levegő nedvesítésére is. Az előállított ionmentes víz minőségét online mérőműszerrel ellenőrzik (pl. vezetőképesség). A nyersvíz mellett a használt, majd előkezelt víz egy része is egy kiegészítő ionmentesítő vízkörbe kerül, – ionmentesített vízköri berendezés kapacitása 10 m³/h – amely lehetővé teszi a víz újra felhasználását.

Szállítóközi-tisztítóberendezés

A karosszériákat szállító kocsik (skid) a festés során szennyeződnek. A minőség megóvása miatt minden festő-skidot ciklikus módon a skid-tisztító berendezésben kell megtisztítani. A felületkezelő üzemnek még nincs saját skid-tisztító berendezése, a tisztítás jelenleg egy külső vállalkozó telephelyén történik. Saját skid-tisztító berendezés beszerzését, üzembe-helyezését 2-3 éven belül tervezik megvalósítani.

Festékkeverő szoba

A festékkeverő helyiségben a rétegező anyagokat a szórási viszkozításra készítik elő. Öblítési, keverési, áttöltési, átszivattyúzási műveletekkel továbbítják az adott helyszínre a szükséges anyagot.

A FESTŐÜZEM SZENNYVÍZ ELŐKEZELŐ BERENDEZÉSE

Vízellátás

A festőüzem vízellátását városi közüzemi hálózatról biztosítják.

Szennyvíz

A technológiai szennyvizet a telephelyi szennyvízkezelőben előtisztítják, majd közcatornába bocsátják. A kommunális szennyvizek elvezetése közvetlenül a közcatorna hálózaton keresztül történik.

A Kft. a szennyvíz minőségének ellenőrzésére önellenőrzést folytat jóváhagyott önellenőrzési terv szerint. A Festőüzem kezelőkadas felületkezelési műveleteiben – nevezetesen az előkezelési, valamint az elektroforetikus alapozási technológia lépéseiben – képződő szennyvíz előtisztítása egy kapcsolódó szennyvíz előtisztító rendszerben történik meg, mielőtt a szennyvíz bevezetésre kerül a belső üzemi szennyvízgyűjtő hálózatba. A szennyvíz előkezelő rendszer berendezései, gépei és műtárgyai a Festőüzem épületének földszintjén, az épület délkeleti sarkában, egy kb. 900 m² alapterületű csarnokrészbe került. A rendszer üzemeltetéséhez szükséges vegyszereket a területen kiépített, fallal elválasztott vegyszerraktár helyiségből vételezik. A területen egy kisebb méretű kiszolgáló laboratórium helyiség is létesült.

A szennyvíz előkezelő berendezésre érkező szennyvíz a festőüzem különböző technológiai lépéseiben folyamatos jellegű ipari víz felhasználásból, valamint az időszakosan (kb. hetente, vagy havonta) végzett szakaszos szennyvízkezelést eredményező tartály-karbantartási munkákból származik.

Csapadékvíz

Az üzem területére hulló tiszta csapadékvizet zárt csővezetékkel összegyűjtik, majd a szikkasztó medencébe vezetik.

Szennyezett csapadékvíz keletkezésével nem kell számolni.

Monitoring

A teljes telephelyen 8 db kútból álló talajvíz minőség figyelő monitoring rendszert építettek ki.

TERMIKUS VÉGGÁZTISZTÍTÓ BERENDEZÉS

A rekuperatív termikus utóégetés az égetési eljárások között bevált, biztonságos és univerzálisan használható eljárás, ahol termikus oxidációval a szerves káros anyagokat vízzé és szén-dioxiddá bontják le.

A karosszéria készítésénél és a felületkezelésnél összesen 4 db termikus véggáz-utóégető berendezés működik.

1. karosszéria üzemben megragasztott karosszériák beégető kemencéje: elszívott véggáz ⇒ utóégető ⇒ keletkező hőt a kemence előmelegítésére használják.
2. elektroforetikus alapozó festés beégető kemencéje: elszívott véggáz ⇒ utóégető ⇒ keletkező hőt a kemence előmelegítésére használják.
3. Varrattömítés technológia szárítófülkék: elszívott véggáz ⇒ utóégető ⇒ keletkező hőt a kemence előmelegítésére használják.
4. fedőréteg (lakkozó) festés beégető kemencéje: elszívott véggáz ⇒ utóégető ⇒ keletkező hőt a kemence előmelegítésére használják.

A termikus véggáztisztítás esetén nem keletkezik szennyvíz. A berendezések állandó tisztítási hatásokkal üzemelnek. Működésük teljesen automatizált és minimális karbantartást igényelnek. A rekuperatív termikus utótisztítót úgy méretezték, hogy a keletkező hulladékhőt lehetőleg maradéktalanul felhasználják a kemencék, szárító kamrák hőigényének fedezésére.

OLDÓSZERFELHASZNÁLÁS ÉS A FESTŐÜZEM OLDÓSZERMÉRLEGE

A felhasznált oldószer mennyiségét a gépjárműiparban a mindenkori piaci igény és design határozza meg.

A kecskeméti üzemben az oldószer mennyiségének csökkentését szolgálja egy olyan újonnan fejlesztett technológia alkalmazása, amelyben az alapozó festékréteg és a színező fedőréteg egyszerre kerül felhordásra. Ez a bevonat a felületi egyenetlenségek kiegyenlítésére és a színezésre egyidejűleg alkalmas. Ebben az esetben a felhasznált alapanyag mennyiségével arányosan az oldószermennyiség is csökken.

A festőüzemben felhasznált oldószer-tartalmú anyagok gépjárműre vetített megoszlási százaléka.

Felületkezelési lépés	Anyagfajta	Jele	Felhasznált anyag mennyiség	Maximális VOC-hányad
			g/autó	%
Elektroforetikus alapozás	Kötőanyag	KTL-K	1100	4.3
	Pigment krém	KTL-P	250	10
Varrattömítés	PVC-tömítő	NAD	3700	3
Alapbevonat	Vízbázisú festék 1.	BC-1	3200	19
	Vízbázisú festék 2.	BC-2	3200	20.4
	Vízbázisú öblítőszer	BC-H	4000	18
Lakkbevonat	Lakk alapanyag	CC-A	2500	54.8
	Keményítő komponens	CC-K	900	28
	Öblítőszer	CC-H	500	100
Üregvédelem	Viasz	HRK	534	0.5
Kézi tisztítás, javítás	Butil-acetát	H	63	100

A TEVÉKENYSÉG FÖLDTANI KÖZEG VÉDELMI VONATKOZÁSAI

Műszaki védelem

A festőüzemben nagy mennyiségben használnak a 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet szerinti szennyező anyagokat tartalmazó készítményeket. Az üzemben az épület padozatát vízüveg felületbevonóval látták el, mely a beton felső rétegébe beépülve páraelzáró hatása miatt megakadályozza a hajszáltrepedések és a hőmérsékleti változások okozta repedezettségek kialakulását, felületelzáró hatása miatt a beton porórusokon keresztüli kijutását gátolva tökéletesen pormentes felületet hozott létre, kéregerősítés révén a beton

alkotórészeit egyetlen szilárd tömegbe egyesítette, megnövelve a felület tömörségét, keménységét, és ellenáll a vegyszereknek.

Az esetlegesen előforduló haváriák okozta környezeti károk csökkentésére a szennyvízkezelő berendezés egységei alatt kármentő medencéket alakítottak ki. A kezelő kádak meghibásodása esetén az átmeneti tartályok biztosítják a kezelő vizek visszatartását. Az esetlegesen elfolyó nagyobb mennyiségű szennyezett víz összegyűjtésére süllyesztett összefolyó aknákat építettek ki. Az aknák szivattyú zomphoz vezetik a vizet, melyen keresztül az elvezető rendszer leüríthető, kiszivattyúzható.

Az épületek ajtóinál és kapuinál 1-2 cm magasságú küszöböket alakítottak ki a külső területek szennyeződéstől történő elszigetelésére.

Szennyvíz

A keletkező kommunális szennyvizet közvetlenül, előtisztítás nélkül a közcsatorna hálózaton keresztül vezetik el.

A technológiai szennyvíz a karosszériák előkezelése, vagyis a zsírtalanítás, foszfátózás és az elektroforetikus alapozás során keletkezik. A szennyvizek nagy része a karosszériák egyes műveletek közötti öblítéséből származik. Az előkezelésből és az elektroforetikus alapozás folyamatából származó szennyvíz előtisztítása egy kapcsolódó szennyvíztisztító berendezésben történik, az előtisztított technológiai szennyvizek befogadója a városi közcsatorna.

1. Olajos szennyvizek kezelése:

Az előkezelési műveletek zsírtalanító szakaszaiból származó olajtartalmú lúgos szennyvizek a kádak ürítésekor, illetve az elhasznált öblítővizek elvezetésével keletkezik. A szennyvíz az emulzió puffer tartályba, majd a keringető tartályba kerül, ahol a keringető szivattyúk révén a membránmodulra jut. A membrán modulon elválasztásra kerül a szűrlet (permeátum) és a feldúsult koncentrátum.

A szűrletet közvetlen a savas/lúgos szennyvizes szivattyúval a szennyvíz előkezelő berendezés semleges puffer tartályaiba vezetik továbbkezelésre.

A koncentrátum (tömény szennyvíz) visszakerül a keringető tartályba és az előkezelést az olajkoncentráció megadott mértékig történő csökkenésig folytatják.

Az erősen szennyezett koncentrátumot hulladékként szállítják el.

A koncentrátum átszivattyúzása után az ultraszűrő membránt tisztítják. A mosó tartályból tisztító oldatot vezetnek a membránra. Az elhasznált mosó közeg az emulzió puffer tartályba kerül bevezetésre.

2. Foszfátózás szennyvize:

A foszfátózó medencékből és a kádakból származó szennyvizek előtisztítását elkülönített, a gyártási technológiához közvetlenül kapcsolódó tisztító berendezésben végzik, mely egy köztes tárolást biztosító, kiegyenlítő ill. egy semlegesítő tartályból áll.

3. Festék tartalmú szennyvizek kezelése:

Kisebb mennyiségű KTL festéket tartalmazó öblítővizet tároló tartályban gyűjtik, majd az átfolyásos előkoaguláló tartályra vezetik, ahol mésztej és vas (III)-klorid adagolását követően a 2. sz. medencébe szivattyúzzák semlegesítésre.

Jelentősebb mennyiségű KTL festéket tartalmazó öblítővizet a tároló tartályban gyűjtik, és automatikus szakaszos üzemű kezelő berendezésben kezelik. A festékrészecskék koagulálását mésztej és vas (III)-klorid adagolásával végzik, pelyhesítő segédanyag (polielektrolit) hozzáadással könnyen ülepedő iszap képződését segítik elő. Az adott ülepedési idő elteltével, a

tiszta felülúszó fázis a savas/lúgos szennyvíztároló tartályba kerül átszivattyúzásra, a kiülepedett hígiszapot az iszapszűrő állomásra vezetik.

4. Savas/lúgos szennyvizek kezelése

A savas/lúgos szennyvízkezelő berendezésen a szennyvíz áram teljes mennyisége végighalad, az előtisztított szennyvíz innen kerül a csatornahálózatba.

Az előkezelési lépésben keletkező savas és lúgos szennyvizek, az előkezelte szennyvizek, az ultraszűrő berendezésből származó koncentrált víz, valamint a koagulált festékes szennyvizek bevezetésre kerülnek a szennyvíz előkezelő rendszer kiegyenlítő funkciót ellátó semleges puffer tartályaiba.

A szennyvíz előkezelés további lépései:

Semlegesítés:

A szennyvíz semlegesítése két lépésben automatikus üzemű vegyszeradagolókkal ellátott tartályokban megy végbe.

Ülepítés pelyhesítéssel:

A közömbösített szennyvizet polielektrolit hozzáadásával pelyhesítik. A semlegesítés, valamint a flokkulációs lépés során keletkezett pelyhek szétválasztása nagy teljesítményű, ferde lemezes ülepítő tartályban történik. A kiülepedő finomiszap az ülepítő aljában kialakított zompban összegyűlik, onnan az iszapsűrítőbe szivattyúzzák.

Az ülepedés tiszta fázisa végleges tisztítás céljából az utósemlegesítőbe kerül.

Iszapsűrítés és víztelenítés:

A lemezes ülepítőben leválasztott iszap szárazanyag tartalmát az iszapsűrítő állomás és a kamrás szűrőprés tovább növeli.

Az iszapsűrítő tartály tiszta fázisa a kiegyenlítő tartályba kerül vissza, az iszapot nagy nyomású szivattyúkkal visszavezetik újabb víztelenítésre.

A végső szűrőlépénné történő víztelenítés automatikus üzemű kamrás szűrőprésen történik meg. A préselt víztelenített iszap víztartalma kb. 65%.

Időszakosan a szűrőket a lerakódásoktól mentesítik, a savtartályból savas tisztítóoldat adagolásával.

Utósemlegesítés és utószűrés:

A végleges pH-érték beállítására a kezelt szennyvizet utólagosan semlegesítik. Az utósemlegesített szennyvizet egy automatikus üzemű kovaszűrő fokozatra vezetik.

pH végellenőrzés:

A pH végellenőrzés két térrészre osztott tartályban történik. Nem megfelelő pH-jú szennyvíz esetén a szennyvizet visszavezetik a semleges puffer tartályokba ismételt kezelésre.

Az előkezelte technológiai szennyvizet a festőüzemi épület szennyvízgyűjtő rendszerébe vezetik, majd innen az üzemi csatornahálózatba, végül a városi közcsonna hálózatba.

Üzemi kárelhárítási terv

A telephely az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség 82177-1-4/2012. számon jóváhagyott, 2017. június 30. napjáig érvényes üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik.

ALAPÁLLAPOT JELENTÉS A FÖLDTANI KÖZEG MINŐSÉGÉRE VONATKOZÓAN

A telephely környezeti állapotának megismerése céljából 2008. évben 6 db furatból talajminta vételezés történt. A mintákat a Labor Institut für Chemische Analytik GmbH (DAP-PA-2234.00 számon akkreditált szervezet) vizsgálta nehézfémekre – kadmium, ólom, króm

(összes), réz, higany, nikkel és cink –, összes PAH és PCB komponensekre. A vizsgálat mintákban a vizsgálat komponensek mindegyike (B) szennyezettségi határérték alatti koncentrációjú volt. Mindezek alapján a földtani közeg nem minősül szennyezettnek.

A TEVÉKENYSÉG HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI VONATKOZÁSAI

Technológiai hulladékok gyűjtése, kezelése

A veszélyes anyaggal szennyezett abszorbenseket, szűrőanyagokat, védőruházatot az üzemszben kialakított vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen polietilén zsákkal bélelt 200 literes fémhordóban helyezik el.

A száraz leválasztásnál keletkező veszélyes hulladéknak nem minősülő elhasznált abszorbens pneumatikus úton PCM silóban kerül gyűjtésre.

A szerves oldószert, vagy más veszélyes anyagot tartalmazó ragasztó és tömítő anyagok, az üzemszben kialakított, vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen elhelyezett, 1,5 m³-es fémhordóban kerülnek elhelyezésre.

A felületkezelés során keletkező foszfátszapot az üzemszben kialakított vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen, kármentővel ellátott 1,5 m³-es fémkonténerben helyezik el.

A veszélyes anyagokkal szennyezett csiszoló anyagokat az üzemszben kialakított vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen polietilén zsákkal bélelt fémhordóban kerül elhelyezésre.

A technológiai berendezések karbantartása során keletkező ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű-, és kenőolaj az üzemszben kialakított, vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen kármentővel ellátott, 1,5 m³-es fémhordóban kerül elhelyezésre.

A munkaállásoknál keletkező oldószert és oldószerkeverékeket, az üzemszben kialakított vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen, kármentővel ellátott 200 literes fémkonténerben helyezik el.

A technológiai szennyvízkezelés során keletkező, 65 % szárazanyag tartalmú veszélyes anyagokat tartalmazó iszapot, az üzemszben kialakított, vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen, kármentővel ellátott, 1,5 m³-es fémkonténerben gyűjtik.

A technológiai szennyvízkezelés során keletkező veszélyes anyagokat tartalmazó felúszó olajat, az üzemszben kialakított, vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen, kármentővel ellátott 1 m³-es fémkonténerben gyűjtik.

A munkahelyi mesterséges világítás rendszeres karbantartása során keletkező fénycső hulladékok elhelyezése, az üzemszben kialakított, vízzáró burkolatú munkahelyi gyűjtőhelyen, fémhordóban történik.

Az üzemszben munkahelyi gyűjtőhelyeken szelektíven összegyűjtött hulladékokat, a telephelyen kialakított 2.500 m² alapterületű központi hulladékudvarban gyűjtik össze hulladékkezelőnek való átadásig.

Települési hulladékok gyűjtése, kezelése

A szelektíven gyűjtött települési szilárd hulladékot 60-120 literes zárt edényzetben gyűjtik, majd hulladékkezelőnek adják át kezelésre.

Telephelyi tevékenység során keletkező hulladékok

Hulladék megnevezése	Azonosító kód	További kezelés a helyszínen	Helyszínen történő hasznosítás	Telephelyen kívüli kezelés módja
salétromsav és salétromossav	06 01 05*			
egyéb sav	06 01 06*			

nátrium- és kálium-hidroxid	06 02 04*	nincs	nincs	átadás engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodónak
egyéb lúg	06 02 05*			
egyéb szerves oldószer, mosófolyadék és anyalúg	07 03 04*			
vizes mosófolyadék és anyalúg	07 06 01*			
egyéb szerves oldószer, mosófolyadék és anyalúg	07 07 04*			
szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-hulladék	08 01 11*			
szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék és lakk tartalmú vizes iszap	08 01 15*			
festék vagy lakk tartalmú vizes iszap, amely különbözik a 08 01 15-től	08 01 16*			
szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó ragasztók, tömítőanyagok hulladéka	08 04 09*			
foszfátoszársból származó iszap	11 01 08*			
veszélyes anyagokat tartalmazó iszap és szűrőpogácsa	11 01 09*			
elhasznált viasz és zsír	12 01 12*			
homokfúvatási hulladék, amely különbözik a 12 01 16-tól	12 01 17			
klórozott szerves vegyületeket nem tartalmazó ásványolaj alapú hidraulikaolaj	13 01 10*			
ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	13 02 05*			
olaj-víz szeparátorokból származó iszap	13 05 02*			
homokfogóból és olaj-víz szeparátorokból származó hulladékok keveréke	13 05 08*			
papír és karton csomagolási hulladék	15 01 01			

műanyag csomagolási hulladék	15 01 02			
fa csomagolási hulladék	15 01 03			
egyéb, kevert csomagolási hulladék	15 01 06			
veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	15 01 10*			
veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	15 01 11*			
veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat	15 02 02*			
abszorbensek, szűrőanyagok, törlőkendők, védőruházat, amely különbözik a 15 02 02-től	15 02 03			
vasfémek	16 01 17			
nemvas fémek	16 01 18			
veszélyes anyagokat tartalmazó szerves hulladék	16 03 05*			
használatból kivont, veszélyes anyagokból álló vagy azokkal szennyezett szerves vegyszerek	16 05 07*			
használatból kivont, veszélyes anyagokból álló vagy azokkal szennyezett szerves vegyszerek	16 05 08*			
fémkeverék	17 04 07			
nemvas fém hulladék	19 10 02			
Települési szilárd hulladék	20 03 01			

Hulladék nyilvántartás, adatszolgáltatás

A telephely üzemeltetőjének tevékenysége során keletkező hulladékok, a telephelyen belül az üzemeltető tulajdonában maradnak.

A Kft. a hatályos jogszabályoknak megfelelő hulladék nyilvántartást vezet, illetve eleget tesz a veszélyes és nem veszélyes hulladékok adatszolgáltatási kötelezettségének.

A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI

A technológiai eredetű légszennyezőanyag emissziók helyhez kötött pontforrásokhoz kötődnek. A kibocsátó pontforrások között véggáz kürtők, szellőző nyílások és füstgáz kémények vannak.

A személygépjármű gyártáshoz kapcsolódó légszennyező pontforrások jelentős része a festő/felületkezelő üzemekben található. A gépjármű karosszéria és összeszerelő üzemegységekben is jelentős darabszámú pontforrás működik. A gyár tartalék áramellátására 4 db nagy teljesítményű dízelaggregát berendezést telepítettek, amelyek időszakos légszennyező anyag kibocsátását technológiai kibocsátási határérték nem szabályoz.

Az energiaközpont – mely ellátja jelen engedély tárgyát képező technológiát is – hő- és villamos energia előállításához 6 db pontforrás kapcsolódik, amelyeknek üzemeltetésével kapcsolatos környezetvédelmi előírásokat a 60536-5-25/2012. ikt. számon kiadott egységes környezethasználati engedély tartalmaz.

A személygépjármű gyártás egyes technológiái környezetvédelmi szempontból nem azonos engedélyezési eljáráshoz tartoznak. A tevékenység gyártási folyamatai azonban szorosan összefüggnek egymással, külön-külön vizsgálatuk nehezen értelmezhető, nehezen áttekinthető, hiszen a környezeti levegőminőségre gyakorolt hatásuk sem választható szét.

Fentiek miatt a közúti gépjárműgyártás tevékenységéhez kapcsolódó légszennyező pontforrásokra vonatkozó előírások (karosszéria, összeszerelő üzemek) is jelen engedélyben kerültek meghatározásra.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. telephelyén a hatályos levegővédelmét szabályozó rendelet szerinti bejelentés köteles légszennyező pontforrások paramétereit az alábbi táblázat tartalmazza.

Pontforrás	Berendezések	Megnevezés	Pontforrás		Légszennyező anyagok
			Felület (m ²)	Magasság (m)	
<i>Festő / felületkezelő tevékenység pontforrásai</i>					
P201	RB-szárító termikus véggáztisztító	Karosszéria üzem	0,785	29,5	CO ₂ , CO, NO _x , VOC, benzol
P301	Vízbázisú festék szórófülkék	Felületkezelő üzem	24,0	55	VOC, szilárd
P302	Lakkozó fedőréteg szórófülkék		12,5	50	VOC, szilárd
P303	Köztes szárító gázfűtése		0,096	35	CO ₂ , CO, NO _x
P304	Pontszerű javító szórófülke		6,44	45	VOC, szilárd
P305	Beégető-szárító KTL 1. zóna fűtése		0,384	33	CO ₂ , CO, NO _x
P306	Beégető-szárító KTL 2. zóna fűtése		0,384	33	CO ₂ , CO, NO _x
P307	Beégető-szárító KTL 3. zóna fűtése		0,384	33	CO ₂ , CO, NO _x
P308	KTL-szárító termikus véggáztisztítója		0,785	33	CO ₂ , CO, NO _x , VOC, benzol
P309	NAD-szárító termikus véggáztisztítója		0,635	33	CO ₂ , CO, NO _x , VOC, benzol
P310	DL-szárító termikus véggáztisztítója		0,635	33	CO ₂ , CO, NO _x , VOC, benzol
P311	Üregvédelem szárító 1. zóna		0,237	33	CO ₂ , CO, NO _x

P312	Üregvédelem szárító 2. zóna		0,237	33	CO ₂ , CO, NO _x
P314	Multifunkciós javító kabin elszívó kürtő	Felületkezelő	0,64	32	szilárd, VOC, benzol
P315	SPOT javító kabin elszívó kürtő	Felületkezelő	3,15	25	szilárd, VOC
P405	Magno javító kabin elszívó kürtő	Felületkezelő	1,21	21,3	szilárd, VOC, CO, NO _x , SO ₂ , CO ₂
P403	Utólakkozó-javító fülke	Összeszerelő üzem	0,384	22	VOC, benzol, szilárd
Telephely egyéb tevékenységeihez kapcsolódó pontforrások					
Pontforrás	Berendezések	Megnevezés	Kibocsátó felület (m ²)	Magassá g (m)	Légszennyező anyagok
P401	Görgős próbapad zárt fülkéje	Összeszerelő üzem	3,24	22	CO ₂ , CO, NO _x , CH ₄ össz, szilárd
P202	Alumínium csiszoló kabin	Karosszéria üzem	0,13	25,5	szilárd
P203	Utójavítás elszívó 1. kürtő		0,126	16	VOC
P204	Utójavítás elszívó 2. kürtő		0,126	16	VOC
P205	Szkg. tesztpad közös elszívó kürtő		0,126	10	CO ₂ , CO, NO _x , CH ₄ össz, szilárd
P206	Roncsolásos anyagvizsgáló egyesített elszívó kürtő		0,080	10	szilárd
P404	Lézervágó elszívó kürtő	Összeszerelő üzem	0,159	21	szilárd, CO, NO _x
P313	Sósavas leválasztó elszívó kürtő	Szennyvíz előtisztító	0,12	22,5	sósav
Bejelentés köteles, de határértékkel nem szabályozott pontforrások					
P402	Dízelaggregát	Összeszerelő üzem	0,237	22	CO ₂ , CO, NO _x , SO ₂ , szilárd
P601	Dízelaggregát	Szolgáltató épület (Sprinkler központ)	0,237	12	CO ₂ , CO, NO _x , SO ₂ , szilárd
P602	Dízelaggregát		0,237	12	CO ₂ , CO, NO _x , SO ₂ , szilárd
P603	Dízelaggregát		0,237	12	CO ₂ , CO, NO _x , SO ₂ , szilárd

Közúti gépjárműgyártáshoz kapcsolódó nem bejelentés köteles források

Karosszéria összeszerelő csarnok:

Az autógyár karosszéria üzemszékének munkaterülete az időközbeni bővítéssel együtt 92.304 m², míg beltéri magassága 12 m. A csarnok igen nagy légtérnek, munkavédelmi szempontból megfelelő átszellőztetéséhez összesen 576.000 m³/h levegő áramoltatására van szükség. (A légcseré felületi intenzitása a karosszériagyártás esetében jellemzően 13 m³/m²/h).

A karosszéria üzemcsarnokában a gyártó sorok úgy kerültek kialakításra, hogy egy-egy munkaállomáson koncentráltan helyezkedjen el több robotgép, azaz ezekkel együtt több felszerelt hegesztő berendezés. Ezek a munkaállomásokon függőként alkalmazott védőfóliával határolták le a munkaterületek légtereit, ezzel megakadályozták a képződő légszennyező anyagok csarnokban való szétterjedését. A kb. 7-9 m magasságban felfüggesztett védőfóliák a hegesztési szint közelébe ereszkednek, míg az elhatárolt terek felülről jellemzően nyitottan maradnak. A friss levegő bevezetés, illetve az elhasznált levegő elvezetése a csarnoktér légcseréjét biztosító légtechnikai berendezéseken keresztül történik, ami részben a karosszéria-felépítés gyártó sorának rugalmas kialakíthatóságát is szolgálja,

mivel a teljes csarnokot kiszolgáló légszűrőkhöz igény szerint csatlakoztathatóak elszívó csomópontok, vagy fedelek.

A szellőző rendszer aktív légkeringést biztosít az üzemcsarnokban. A friss levegő bevezetése a csarnok padlószintje közelében, míg az elszívás a tetőszint közelében történik, ami lehetővé teszi – a fóliafüggönyök segítségével – a felfelé irányuló kényszeráramoltatású légmozgást. Ily módon a hegesztő munkaadásoknál a meleg füstgázok természetes felfelé áramlása fokozódik, illetve a levegőnél nagyobb fajsúlyú komponensek eltávolítása is lehetővé válik.

A hegesztési művelet BAT szerinti értékelése

Az utóbbi években a hegesztési technológiában végrehajtott fejlesztések a termelési hatékonyság növelése mellett az energiatakarékosság biztosítása által a költség-hatékonyság növeléséhez és a szennyezőanyag-kibocsátás csökkentéséhez is hozzájárultak. A hegesztési technológiához tartozó berendezések légszennyező anyag kibocsátásának minimalizálására a következő legfontosabb fejlesztések történtek:

- *Elektromotorok alkalmazása hidraulikus motorok helyett* (A befogási erő precízen szabályozható és így a munkadarabok vastagsága ill., a kötés jellege szerint a hegesztés időtartama csökkenthető, a folyamat optimalizálható.)
- *Feszültség-szabályozás az elektródákon* (A hegesztési pontok túlzott felmelegedése és az ebből eredő füstképződés valószínűsége csökkenthető az ellenállás mérésével és az előrecsatolt feszültség-szabályozással.)

A hegesztési gázoknak a csarnok általános légtechnikai elszívórendszerével történő elvezetésével egyúttal lehetőség nyílik a hegesztési művelet hőterhelésének csökkentésére is. A csarnok légtechnikai rendszerébe beépített hővisszanyerő berendezés használatával a hegesztési gázok hulladék hőjét (a téli évszakban) a friss levegő előmelegítésére hasznosítják.

SAQ csarnok:

A három helyiségből álló SAQ csarnokban a kész gépjárműveket belső és külső átnézést követően előre helyezik, és az alvázat, alulról is, szemrevételezéssel megvizsgálják. Szükség esetén az apróbb javítási munkákat ott azonnal elvégzik. Az osztott csarnok fűtését 3 db kisteljesítményű olajkazán biztosítja. A tüzelőberendezések hőteljesítménye kevesebb, mint 140 kW/berendezés, ezért a füstgáz légszennyező anyag koncentrációját kibocsátási határértékek nem szabályozzák. Az olajkazánokat a szabadba, közvetlenül a csarnok mellett helyezték el, az olajtartályok alá kármentőtálcákat helyeztek és fölé féltetőt építettek.

A TEVÉKENYSÉG ZAJVÉDELMI VONATKOZÁSAI

A létesítmény kb. 2 200 m x 1 500 m nagyságú területen valósult meg. Az üzem maximális kapacitás mellett – beleértve a tesztpályát is – 3 műszakban működik.

A telephely zajkibocsátásánál nem lehet külön választani az egyes tevékenységeket, a telep legfontosabb zajforrás-csoportjai:

Présüzem, karosszéria üzem, festőüzem, összeszerelő üzem, energiaközpont, tesztpálya, belső szállítás, parkoló.

A létesítmény az üzemelés és bővítések ideje alatt zajterhelést okoz a környezetében, a felhagyás esetleges lehetősége zajvédelmi szempontból jelenleg nem elemezhető.

Az új karosszéria üzem létesítése során új kültéri környezeti zajforrásokat telepítenek. A dominánsnak nevezhető zajforrások a tetőn elhelyezett légkezelő (AHU) berendezések,

technológiai és csarnok helyiségek elszívó egységei, valamint szintén a tetőn elhelyezett hűtőberendezések. A légtechnikai befűvő és kifűvő egységek hangtompított kivitelben kerülnek beépítésre.

Az autógyár folyamatos fejlesztését, bővítését évenkénti zajvizsgálatokkal ellenőrizték. Az elvégzett méréseket összefoglaló jegyzőkönyvek a határértékek teljesülését igazolták. A számítási eredmények alapján megállapították, hogy a létesítmény bővítése nincs jelentős hatással a zajterhelés alakulására. A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterülete a nappali időszakban várhatóan védendő létesítményt nem érint. Az éjszakai időszakra jellemző hatásterületre kiadott zajkibocsátási határértékben változás nem várható, ezért külön zajkibocsátási határérték kérelmet nem szükséges benyújtani.

A zajkibocsátási határérték meghatározása a 93/2007. (XII. 18.) KvVM r. 1. sz. melléklete és a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes r. alapján történt.

A határérték meghatározása során figyelembe vettük, hogy Kecskemét, Kazal utca, Búzakalász utca környezetét más üzemi zajforrások is terhelik ($N = 2$, $K_N = -10 \cdot \log(N)$).

A külterületi tanyaépületekre vonatkozó zajterhelési határértékek meghatározásánál iránymutatásnak vettük az EDICON Kft. részére e tárgyban, a Környezetvédelmi és Vízügyi Minisztérium által adott állásfoglalást.

A TEVÉKENYSÉG TERMÉSZET-, ÉS TÁJVÉDELMI VONATKOZÁSAI

Az érintett terület természetvédelmi oltalom alatt nem áll. Védett természeti érték előfordulási helyeként nem ismert. A tevékenység folytatása természet- és tájvédelmi érdeket nem sért.

ELÉRHETŐ LEGJOBB TECHNIKA

A Környezetvédelmi és Vízügyi Minisztérium megbízásából elkészült a fémek és műanyagok felületkezelésének engedélyezésére vonatkozó „Útmutató az Elérhető Legjobb Technika meghatározásához” című dokumentáció, továbbá a „Szerves-oldószeres felületkezelés” engedélyezésre vonatkozó BAT Referencia-dokumentum magyar nyelvű összefoglalója.

Az Elérhető Legjobb Technika (Best Available Techniques, röviden BAT) összefoglalva a következőket jelenti: mindazon technikák, beleértve a technológiát, a tervezést, karbantartást, üzemeltetést és felszámolást, amelyek elfogadható műszaki és gazdasági feltételek mellett gyakorlatban alkalmazhatóak, és a leghatékonyabbak a környezet egészének magas szintű védelme szempontjából.

A tervezett létesítmény technológiája hulladékgazdálkodási szempontból megfelelnek a BAT szerinti gazdaságossági szempontból legésszerűbb és a környezet védelmét megfelelően biztosító technológiák követelményeinek, mert:

A BAT-nak való megfelelés a földtani közeg védelme szempontjából:

A tevékenység vízzáró és vegyszerálló padozattal rendelkező üzemépületben történik.

A kommunális szennyvíz elvezetése közvetlenül a közcsatorna hálózatba történik. A technológiai szennyvizet előtisztítást követően közcsatorna hálózatba bocsátják.

A szennyvízkezelés szakaszaiban kármentő medencék, valamint tartályok biztosítják a haváriák során esetlegesen előforduló szennyezőanyag elfolyást, ezzel is megakadályozva a szennyező anyagok környezetbe való kikerülését.

A telephely rendelkezik vízminőségi kárelhárítási tervvel.

A BAT-nak való megfelelés zajvédelmi szempontjából:

- A technológiák zajkibocsátását a berendezések zárt térbe telepítésével, a szabadterbe telepített ventilátorokat, szivattyúkat zajcsillapító burkolatokkal, szívóoldali zajcsillapító berendezésekkel, esetenként zajgátló falszerkezetekkel csökkentik.

A BAT-nak való megfelelés és a létesítmény hulladékgazdálkodásának minimalizálására tett intézkedések:

- A mártófürdő függesztékes felületkezelő sora a hulladékká váló felületkezelő anyagok mennyiségét minimalizálja.
- A gyártási tevékenység során a selejtszám csökkenést a technológiai lépésenként elvégzendő ellenőrző és javító rendszerrel biztosítják, ennek eredményeként minimalizálódik a hulladék mennyisége is.
- Az alkalmazott festési technológiában festékiszap nem keletkezik, a szórófülkék légtisztító berendezésében nem veszélyes hasznosítható hulladék keletkezik.
- Az üzem szelektív hulladék gyűjtőrendszere biztosítja a hulladékok újrahasznosítási lehetőségét.
- A technológiában egészségügyi kockázatot nem okozó szigetelő anyagok alkalmazásával speciális védőfelszerelés kiváltása történt, ezzel csökkentve a keletkező hulladékok mennyiségét.
- A szennyezett törölkendők tisztítást követően eredeti funkciójának megfelelően ismételten felhasználhatóvá válnak, ezzel a hulladékká válásuk megelőzött.

A BAT-nak való megfelelés és a létesítmény energiatakarékosságra és levegőterhelés csökkentésre tett intézkedései:

- A tárcsás hőcserélők a belső terek légmennyiségének hőjével nyáron hűtik, télen fűtik a kültérből beszívott levegőt.
- Elektroforetikus alapozásnál a vízbázisú festék alkalmazásával csökken az oldószer alapú anyag felhasználás.
- A fedőréteg alapbevonatának második rétege az előző nedves rétegre köztes szárítás nélkül hordható fel, ezzel egy szárítási műveletet megspórolnak.
- A VOC véggáz elégetésekor keletkező hőmennyiséget a szárító kemencék fűtésére használják.
- Festéktakarékosság: elektrosztatikus rásegítéssel működő és nagysebességű forgó porlasztó robotok alkalmazásával növelik a felhordási hatékonyságot. A hagyományos 4 réteg felvitele helyett 3 rétegű festési eljárást alkalmaznak, ugyanis az alapozó és színező festéket egy rétegben hordják fel.
- Veszélyes anyagok kerülése: ólom-vegyületeket nem használnak, krómozást és cianidos kezelést nem végeznek. Vízbázisú festékeket használnak a fedőréteg alapbevonat készítésénél.
- VOC kibocsátás minimalizálása: Vízbázisú festési rendszert alkalmaznak elektroforetikus alapozás, színező fedőréteg esetében. A szárító kemencék levegőjét a VOC tartalom miatt termikus véggáztisztítóba, utóégető berendezésbe vezetik. A festék színváltások miatti szórópisztoly tisztítások számának csökkentését a festendő karosszériák lehetőség szerinti szín csoportosításával és a zárt rendszerű szórópisztoly tisztítással érik el.

A tevékenység végzésével kapcsolatos előírások a korszerű, környezettudatos műszaki megoldások fenntartására irányulnak, melyek betartásával a telep megfelel a legjobb elérhető technika (BAT) feltételrendszerének.

ELŐÍRÁSOK

A TEVÉKENYSÉG VÉGZÉSÉNEK ÁLTALÁNOS FELTÉTELEI

1. A tevékenységet úgy kell ellenőrizni, végezni, a létesítményt működtetni, hogy kibocsátásai megfeleljenek az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak. Minden, az engedélyben foglaltakkal kapcsolatos, a hatóságunk által elfogadott változtatás ennek az engedélynek a részét képezi.
2. Olyan módosítás vagy átépítés, amely a vonatkozó jogszabály szerint jelentős változtatásnak minősül, csak a változtatásra vonatkozó, jogerős módosított egységes környezethasználati engedély birtokában valósítható meg.
3. Minden olyan módosítást vagy átépítést, amely a vonatkozó jogszabály szerint jelentős változtatásnak nem minősül, azonban az alkalmazott technológia megváltoztatásával, vagy az épületek, vagy a berendezések rekonstrukciójával jár, a módosítással kapcsolatos engedélyezési eljárások megindításával egy időben a Csongrád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályra be kell jelenteni.
4. Amennyiben az engedélyezett tevékenységgel kapcsolatban építési engedély, illetve használatbavételi engedély kerül kiadásra, az engedély másolatát a kézhezvételtől számítva haladéktalanul hatóságunkra be kell nyújtani.
5. A környezet védelmének általános szabályairól szóló törvény értelmében felügyeleti díjat kell fizetni.

Határidő: tárgyév február 28.

SZABÁLYOK A TEVÉKENYSÉG VÉGZÉSE SORÁN

Óvintézkedések:

6. Az engedélyesnek működése során olyan eljárási rendet kell kialakítania, hogy az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén sor kerüljön a megfelelő intézkedés megtételére. Az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén a hatóság további vizsgálatokat és intézkedéseket kezdeményezhet a felelősségi és hatásköri szabályok betartásának megállapítására.

Készenlét és továbbképzés:

7. Az engedélyes köteles megfelelő eljárást kialakítani a továbbképzési szükségletek felmérésére, a megfelelő továbbképzés biztosítására a személyzet mindazon tagjainak számára, akiknek a munkája jelentős hatást gyakorolhat a környezetre. A továbbképzésekről megfelelő feljegyzéseket kell készítenie, és az éves környezeti beszámolójában ismertetni kell.
8. Személyre szólóan meghatározott feladatokat végző személyzetnek megfelelő végzettségen, képzettségen és/vagy gyakorlaton alapuló tudással kell rendelkeznie.
9. Az engedélyes köteles biztosítani, hogy alkalmazottai ismerjék az ebben az engedélyben megfogalmazott követelményeket.
10. Az engedélyes köteles gondoskodni arról, hogy az alkalmazottak tisztában legyenek jelen engedély azon követelményeivel, melyek felelősségi körüket érintik.
11. Az engedélyesnek gondoskodnia kell arról, hogy ennek az engedélynek 1 példánya, illetve az engedélykérelmi dokumentáció azon részei, melyekre az engedélyben hivatkozás történik, rendelkezésre álljanak minden alkalmazott számára, aki az engedély hatálya alá tartozó tevékenységet végez.

Felelősség:

12. A létesítmény működtetője köteles felsőfokú szakirányú végzettséggel rendelkező környezetvédelmi megbízottat alkalmazni és minden környezetvédelmi adatközlésben meg kell adni a környezetvédelmi megbízott nevét és adatait.

Jelentéstétel:

13. Az engedélyes köteles hatóságunk részére az engedély kiadását követően az utolsó naptári évről (január 1-től december 31-ig terjedő időintervallumról) március 31-ig és ezt követően minden évben március 31-i határidővel a benyújtást megelőző naptári évre vonatkozóan „Éves környezetvédelmi jelentést” benyújtani, amely meg kell, hogy feleljen a jogszabályok és a hatóságunk által támasztott követelményeknek. A jelentésnek tartalmaznia kell legalább az „Adatrögzítés, adatközlés és jelentéstétel a környezetvédelmi és természetvédelmi hatóság részére” című részben előírtakat.
14. Lakossági érdeklődésre az engedélyes köteles időben tájékoztatást adni tevékenysége környezeti hatásairól.

Értesítés:

15. Az engedélyes köteles értesíteni hatóságunkat vagy bármely, a hatóságunk által megjelölt egyéb hatóságot, a lehetőség szerinti minél rövidebb időn, de legkésőbb 24 órán belül, a következő események bármelyikének bekövetkezése esetén:
 - A tevékenységből eredő nem engedélyezett kibocsátások esetén.
 - Bármely olyan esetben, amely az egyes környezeti elemek veszélyeztetését vagy szennyezését okozhatja, és sürgős beavatkozást igényel/igényelhet.
16. Az engedélyes köteles az értesítés részeként megjelölni az esemény bekövetkezésének dátumát és pontos idejét, a bekövetkezés részleteit és a kibocsátások lehetőség szerinti legkisebb mértékűre való csökkentése és a megismétlődés elkerülése érdekében tett intézkedéseket. Az engedélyes köteles feljegyzést készíteni valamennyi, a fentiekben megjelölt eseményről. A hatóságunk részére benyújtott jelentésnek tartalmaznia kell az esemény bekövetkezésének részletes okait, körülményeit és a környezetre gyakorolt hatás, valamint a keletkező hulladék minimalizálása érdekében tett intézkedéseket.
17. Minden olyan esemény kapcsán, amely valamely környezeti elem veszélyeztetését, szennyezését okozhatja, és sürgős beavatkozást igényel/igényelhet, az engedélyes köteles az esemény bekövetkezése után a lehető legrövidebb időn, de legkésőbb 24 órán belül a következő hatóságokat értesíteni:
 - Csongrád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály (6721 Szeged, Felső Tisza-part 17.)
Hulladékgazdálkodás, levegő-, zaj- és rezgés-, földtani közeg-, táj- és természetvédelem vonatkozásában
 - Bács-Kiskun Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály (6500 Baja, Bajcsy-Zs. u. 10.)
Felszíni- és felszín alatti víz veszélyeztetése, szennyezése esetén
 - Bács-Kiskun Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság (6000 Kecskemét, Deák Ferenc tér 3., telefon: +36/76/502-010, +36/76/481-651, fax: 76/502-012)
Tűz- és katasztrófavédelem esetén
 - Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Szakigazgatási Szerv (6000 Kecskemét, Széchenyi krt. 12., telefon: +36/76/516-200, fax: +36/76/516-299) Emberi egészség veszélyeztetése esetén

ERŐFORRÁSOK FELHASZNÁLÁSA

18. Az engedélyes köteles a felhasznált anyagokról és az előállított termékekről nyilvántartást vezetni. A nyilvántartásban szereplő adatoknak biztosítani kell az egyes technológiai műveletek erőforrás felhasználás szempontjából történő elemzését.

Határidő: folyamatos.

19. Az engedélyes köteles a berendezések (pl. utóégető, hőcserélők, felületkezelő sorok) üzemeltetését, energiahatékonyágát nyomon követni, nyilvántartani. A nyilvántartásban szükséges megadni az egyes fajlagos energiafelhasználásokat.

Határidő: folyamatos.

20. Az engedélyes köteles az előbbi pontokban megadott nyilvántartások összesített adatait az éves beszámoló részeként benyújtani.

Határidő: folyamatos, az éves beszámoló részeként.

21. Az engedélyes köteles a telephely energiahatékonyágával kapcsolatos veszteségfeltáró vizsgálatot (*belső* energetikai auditálást) rendszeresen elvégezni. A belső auditnak fel kell tárnia minden, az energia felhasználás csökkentésére és hatékonyabbá tételére vonatkozó lehetőséget. Az engedélyes köteles a belső energetikai belső audittal kapcsolatosan a felügyelőséggel folyamatosan egyeztetni. A vizsgálatnak többek között tartalmaznia kell: a fent részletezett adatokat, az egyes energetikai rendszerek állapotát, mekkora megtakarítás érhető el az egyes megoldásokkal (költséghaszon-elemzés), melyek azok a fejlesztések, karbantartások, rekonstrukciók, amelyek szükségesek.

Határidő: 5 évente (az 5 éves felülvizsgálati dokumentáció részeként).

22. Az engedélyes köteles a veszteségfeltáró vizsgálat (belső energetikai audit) megállapításai alapján a legracionálisabb megoldás(oka)t megvalósítani. A szükséges átalakításokat, beruházásokat, fejlesztéseket elvégezni.

Határidő: folyamatos.

FÖLDTAI KÖZEG VÉDELME

23. A környezethasználatot úgy kell megszervezni és végezni, hogy a legkisebb mértékű környezetterhelést és igénybevételt idézze elő, megelőzze a környezetszennyezést és kizárja a környezetkárosítást.

24. A tevékenységgel nem okozhatják a vonatkozó jogszabályban meghatározott (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőtlenebb állapotot földtani közegben.

25. A földtani közeg jó minőségi állapotának biztosítása érdekében, a tevékenység végzése során szennyező anyag, illetve lebomlása esetén ilyen anyagok keletkezéséhez vezető anyagok használata, illetve elhelyezése csak műszaki védelemmel folytatható.

26. Az üzemépület, a kezelőtartályok, a szennyvíztároló aknák és szennyvízkezelő műtárgyak műszaki védelmét folyamatosan ellenőrizni kell és a hibahelyek kijavításáról haladéktalanul gondoskodni szükséges. A tapasztalatokról és az esetleges javításokról évente összefoglaló jelentést kell készíteni.

Határidő: tárgyévet követő év március 31., az éves jelentés részeként.

HULLADÉKGAZDÁLKODÁS

27. A telephely átalakítása, felújítása során keletkező építési hulladék területfeltöltésre, tereprendezésre nem használható, a hulladékok talajba való taposását meg kell akadályozni.

28. A tevékenységet környezetszennyezést kizáró módon, a vonatkozó jogszabályokban előírtaknak megfelelően kell végezni.

29. A hulladék termelője, tulajdonosa köteles a birtokában lévő, bármely tevékenységből származó hulladékokat környezetszennyezést kizáró módon, szelektíven – veszélyes hulladék esetén a hatályos jogszabályban meghatározott módon – gyűjteni.
30. Ártalmatlanításra csak az a hulladék kerülhet, amelynek anyagában történő hasznosítására vagy energiahordozóként való felhasználására a műszaki, illetőleg gazdasági lehetőségek még nem adottak, vagy a hasznosítás költségei az ártalmatlanítás költségeihez viszonyítva aránytalanul magasak.
31. Az engedélyes köteles a hatályos jogszabályi előírásoknak megfelelő részletes nyilvántartást vezetni a hulladékokról, illetve a hulladékgazdálkodási tevékenységgel összefüggő anyagokról és eljárásokról, amelyet a hatóság munkatársainak mindenkor köteles azok kérésére rendelkezésre bocsátani.
32. Az engedélyes köteles a telephelyén keletkező hulladékokról évente az arra rendszeresített adatlapon a hatóságnak adatszolgáltatást teljesíteni a hatályos jogszabályi előírások szerint.
33. Technológiánként anyagmérleget kell készíteni, melyet az éves beszámoló részeként be kell nyújtani hatóságra.
34. A keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladék csak engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodónak adható át.
35. A telephely üzemeltetésének időszakában fent kell tartani a jogszabályi előírásoknak megfelelő a telephelyi tevékenység során keletkező hulladékok környezetszennyezést megelőző gyűjtését biztosító munkahelyi gyűjtőhelyet.
36. A hulladék gyűjtőhelyen egyidejűleg gyűjtött hulladék mennyisége nem haladhatja meg az egyes hulladékok anyagminőség szerinti elkülönített gyűjtésére kihelyezett gyűjtőedényzet befogadó kapacitását.
37. A mindenkori gyűjtési kapacitás fenntartása érdekében hulladék munkahelyi gyűjtőhelyről 6 havonta kell a hulladékot hulladékgazdálkodónak átadni kezelésre.
38. A munkahelyi gyűjtőhelyeknek akkora szabad gyűjtési kapacitással kell rendelkeznie, amely biztosítja a telephely mindenkori tevékenység végzés volumene során keletkező hulladékok környezetszennyezést megelőző gyűjtését.
39. Meg kell adni a felületkezelési technológiához kapcsolódóan üzemeltetett munkahelyi hulladék gyűjtőhelyek kiépítettségét, méretét.
40. Meg kell adni az adott gyűjtőhelyen gyűjtött hulladék azonosító kóddal megjelölt hulladék fajtáját, az adott hulladék gyűjtőhelyen történő gyűjtésének módját és a hulladék gyűjtőhely tárolókapacitásának figyelembevételével az egyszerre gyűjthető hulladék mennyiségét kg-ban.
- Teljesítési határidő: jelen határozat jogerőre elemkedését követő 60 nap.**
41. Meg kell adni átlagos üzemvitel mellett a munkahelyi hulladék gyűjtőhelyeken gyűjtött hulladékok üzemi gyűjtőhelyre, vagy hulladékgazdálkodónak kezelésre történő átadásának rendszerességét.
- Teljesítési határidő: jelen határozat jogerőre elemkedését követő 60 nap.**
42. Felül kell vizsgálni, hogy az adott gyűjtőhelyek kiépítettsége kielégíti-e a 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet vonatkozó előírásait. Amennyiben nem, akkor a gyűjtőhelyek előírásoknak megfelelő kialakítását mikorra és milyen módon tervezik.
- Teljesítési határidő: jelen határozat jogerőre elemkedését követő 60 nap.**

LEVEGŐVÉDELEM

43. Pontforrások technológiai kibocsátási határértékei:

A teljes telephelyen (energiaközpont + gépjárműgyártás + kiszolgáló létesítmények) működő légszennyező pontforrásokat összesen 9 technológiába sorolták:

1. Hőenergia előállítás
2. Hőenergia - gázmotor
3. Szükségáramforrás
4. Gépjármű felületkezelés
5. Gépjárműmotorok járatása, tesztelése
6. Lézervágás
7. Mechanikai felületkezelés - csiszolás - minőségellenőrzés
8. Kézi felülettisztítás
9. Szennyvíz előkezelés

I. Bevonatolás /kataforetikus alapozás és fedőfestési műveletekhez kapcsolódó pontforrások

Technológia sorszáma	Azonossági szám	Kapcsolódó berendezés megnevezése / azonosítója	Megnevezés Teljesítmény	Légszennyező anyag
4	P201	RB-szárító termikus véggáztisztítója / E10; V1	Utóégető (2000 kW)	CO ₂ , CO, NO _x , benzol (150)
4	P301	Vízbázisú festék szórófülkék / L2; V2; M1	Száraz leválasztó	VOC, szilárd
4	P302	Lakkozó fedőréteg szórófülkék / L3; V3; M2	Száraz leválasztó	VOC, szilárd
1	P303	Köztes szárító gázfűtése / T4; V4	Gázégő (1000 kW)	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x
1	P304	Pontszerű javító szórófülke / V5	Kézi javítás	VOC, szilárd
1	P305	Beégető-szárító KTL 1. zóna fűtése / T5; V6	Gázégő (400 kW)	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x
1	P306	Beégető-szárító KTL 2. zóna fűtése / T6; V7	Gázégő (400 kW)	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x
1	P307	Beégető-szárító KTL 3. zóna fűtése / T7; V8	Gázégő (400 kW)	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x
4	P308	KTL-szárító termikus véggáztisztítója / E7; V9	Utóégető (2500 kW)	CO ₂ , CO, NO _x , benzol (150)
4	P309	NAD-szárító termikus véggáztisztítója / E8; V10	Utóégető (2000 kW)	CO ₂ , CO, NO _x , benzol (150)
4	P310	DL-szárító termikus véggáztisztítója / E9; V11	Utóégető (2000 kW)	CO ₂ , CO, NO _x , benzol (150)

1	P311	Üregvédelem szárító 1. zóna / T8; V12	Gázégő (630 kW)	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x
1	P312	Üregvédelem szárító 2. zóna / T9; V13	Gázégő (400 kW)	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x
4	P314	Multifunkciós javító kabin elszívó kürtő / V27; L11	Száraz leválasztó	szilárd, VOC, benzol
4	P315	SPOT javító kabin elszívó kürtő / V28; L12	Száraz leválasztó	szilárd, VOC
4	P405	Magno javító kabin elszívó kürtő / E15; V29; L13	Száraz leválasztó	szilárd, VOC, CO, CO ₂ , NO _x , SO ₂ ,
4	P403	Utólakkozó elszívó fülke / V15	Javító festés	szilárd, 2-propanol (307), 1-butil-acetát (323), benzol (150)
9	P313	Sósavleválasztó elszívó körtő / L10; V26	Nedves gázmosó	sósav

1. sz. technológia: Hőenergia előállítás

A pontforrásokra megállapított technológiai kibocsátási határérték a 140 kW és az ennél nagyobb, de 50 MW-nál kisebb névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések légszennyező anyagainak technológiai kibocsátási határértékeiről szóló 23/2001. (XI. 13.) KöM rendelet 3. sz. melléklete szerint:

<i>Légszennyező anyag</i>	<i>Forrás</i>	<i>Határérték</i>
Kén-dioxid és kén-trioxid (SO ₂ -ben kifejezve)	P303; P305; P306; P307; P311; P312	35 mg/m ³
nitrogén-oxidok (NO ₂ -ben kifejezve)		350 mg/m ³
szén-monoxid		100 mg/m ³
Szilárd anyag		5 mg/m ³
A mg/m ³ -ben kifejezett koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 3% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak. A technológiai kibocsátási határértékek légszennyező pontforrásonként értendők.		

4. sz. technológia: Gépjármű felületkezelés

A pontforrásokra megállapított VOC technológiai kibocsátási határérték a 10/2001. (IV. 19.) KöM rendelet 2.2 melléklete, a szilárd anyag 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 7. melléklet 2.9., a füstgáz 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. melléklet 2.2. és a füstgáz oxigéntartalma a 7. melléklet 1.4. pontja szerint:

<i>Technológiai kibocsátási határértékek</i>		
<i>Pontforrás</i>	<i>Légszennyező anyagok</i>	<i>Teljes VOC kibocsátás határértéke</i>
P201; P301; P302; P304; P308; P309; P310; P403; P314; P315; P405	VOC	45 g/m ²

P201; P308; P309; P310; P403; P314	benzol	<i>Tömegáram</i>	<i>Határérték</i>
		0,01 kg/h vagy ennél nagyobb	2 mg/m ³
A VOC kibocsátás számításnál valamennyi fázisban felhordott festék VOC tartalmát figyelembe kell venni, ugyanakkor a festett felületet csak egyszer.			
<i>Pontforrás</i>	<i>Légszennyező anyagok</i>	<i>Tömegáram</i>	<i>Határérték</i>
P301; P302; P304; P403; P314; P315; P405	Szilárd anyag	–	3 mg/m ³
P201; P308; P309; P310; P405	Nitrogén-oxidok	5 kg/h vagy ennél nagyobb	500 mg/m ³
	Szén-monoxid	5 kg/h vagy ennél nagyobb	500 mg/m ³
Amikor a hordozógáz fizikai állapotán a kibocsátott légszennyezők a szilárd halmazállapot mellett gőz- vagy gázfázisban is jelen vannak, az emisszió együttesen sem lépheti túl a táblázatban megadott értéket.			
A nitrogén-oxidok és a szén-monoxid kibocsátási koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású füstgázra vonatkoznak. Azon termikus technológiáknál, amelyekre nincs eljárás specifikus határérték előírva, de az üzemszerű működés esetén az oxigéntartalom több mint 19%, a vonatkozási oxigéntartalmat nem kell figyelembe venni.			
A szilárd anyag, nitrogén-oxidok és szén-monoxid technológiai kibocsátási határértékek légszennyező pontforrásonként értendők.			

II. Telephelyen folytatott egyéb kapcsolódó tevékenységek pontforrásai (közúti gépjárműgyártás)

Technológia sorszáma	Azonossági szám	Kapcsolódó berendezés megnevezése	Tevékenység	Légszennyező anyag
7	P202	Alumínium csiszoló kabin / V16; L4; L5; L6; L7	alumínium csiszolás	szilárd
5	P401	Görgős próbapad zárt fülkéje / V14	szgk. próbajáratása	CO ₂ , CO, NO _x , szilárd, formaldehid (310)
3	P402	Dízelaggregát / E11	szükségáramforrás	SO ₂ , CO, NO _x , szilárd, CO ₂
3	P601	Dízelaggregát / E12		
3	P602	Dízelaggregát / E13		
3	P603	Dízelaggregát / E14		
8	P203	Utójavítás elszívó 1. kürtő / V17	Ragasztott karosszériaele-mekről a felesleges ragasztó mennyiséget letakarítják	Paraffin-szénhidrogének C9-től (598)
8	P204	Utójavítás elszívó 2. kürtő / V18		
5	P205	Szgek. tesztpad közös elszívó kürt / V19	Kész gépjárművek 8 állásos minőségvizsgáló tesztpadja	CO ₂ , CO, NO _x , szilárd, formaldehid (310)

7	P206	Roncsolásos anyagvizsgáló egyesített elszívó kürtő / V20; V21; V22; V23; V24; L8	5 állásos minőségvizsgáló	szilárd
6	P404	Lézervágó elszívó kürtő / V25; L9	Gépjármű tetőkárpitjának modell szerinti kivágása	szilárd, CO, NO _x , propanol (307)

3. sz. technológia: Szükség áramforrás pontforrásai

Az 50 h/év-nél rövidebb ideig üzemelő szükség áramforrások (P402; P601, P602, P603) légszennyező anyag kibocsátása határértékkal nem szabályozott, de a nemzetközi adatszolgáltatási kötelezettség miatt az évenkénti légszennyező anyag kibocsátás (LM) bejelentése kötelező.

5. sz. technológia: Gépjárműmotorok járatása, tesztelése

A karosszéria üzemrész P205-ös és az összeszerelő üzemrész P401-es pontforrásaira megállapított technológiai kibocsátási határérték a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. sz. melléklet általános fejezet és 7. sz. melléklet 2.53. pontja szerint:

Légszennyező anyag	Forrás	Tömegáram	Határérték
nitrogén-oxidok (NO ₂ -ben kifejezve)	P205 P401	–	1000 mg/m ³
szén-monoxid		–	1000 mg/m ³
kén-dioxid és kén-trioxid (SO ₂ -ben kifejezve)		5 kg/h, vagy ennél nagyobb	500 mg/m ³
szilárd anyag		0,5 kg/h tömegáramig	150 mg/m ³
		0,5 kg/h tömegáram felett	50 mg/m ³
3a Csoport		0,1 kg/h, vagy ennél nagyobb	20 mg/m ³

A mg/m³-ben kifejezett koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, véggázra vonatkoznak.
A szilárd anyag, nitrogén-oxidok, szén-monoxid és kén-dioxid technológiai kibocsátási határértékek légszennyező pontforrásonként értendők.

6. sz. technológia: Lézervágás

Az összeszerelő üzemrész P404-es pontforrásra (nem fém megmunkálás) megállapított technológiai kibocsátási határérték a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. sz. melléklet általános fejezete szerint:

Légszennyező anyag	Forrás	Tömegáram	Határérték (mg/m ³)
nitrogén-oxidok (NO ₂ -ben kifejezve)	P404	5 kg/h, vagy ennél nagyobb	500
szén-monoxid			
szilárd anyag		0,5 kg/h tömegáramig	150
		0,5 kg/h tömegáram felett	50
3c Csoport		3 kg/h vagy ennél nagyobb	150

A mg/m³-ben kifejezett koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 5% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

7. sz. technológia: Mechanikai felületkezelés - csiszolás - minőségellenőrzés

A P202-es pontforrás szilárd anyag kibocsátásra megállapított technológiai határérték a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. sz. melléklet általános fejezete szerint:

Szennyező anyag	Pontforrás jele	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m ³)
Szilárd anyag (7)	P202, P206	0,5-ig	150
		0,5-nél nagyobb	50

A mg/m³-ben kifejezett koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, véggázra vonatkoznak.
A technológiai kibocsátási határérték légszennyező pontforrásonként értendő.

8. sz. technológia: Kézi felület tisztítás

A karosszéria üzembrész P203-as és a P204-es pontforrások oldószer kibocsátására megállapított technológiai határérték a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. sz. melléklet általános fejezete szerint:

Szerves anyag osztály	Pontforrás jele	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m ³)
3c Csoport	P203, P204	3 kg/h vagy ennél nagyobb	150

A mg/m³-ben kifejezett koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, véggázra vonatkoznak.

7. sz. technológia: Mechanikai felületkezelés - csiszolás - minőségellenőrzés

A **P316**-os tervezett új pontforrás szilárd anyag kibocsátásra megállapított technológiai határérték a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. sz. melléklet általános fejezete szerint:

Szennyező anyag	Pontforrás jele	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m ³)
Szilárd anyag (7)	P316	0,5-ig	150
		0,5-nél nagyobb	50

A mg/m³-ben kifejezett koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, véggázra vonatkoznak.
A technológiai kibocsátási határérték légszennyező pontforrásonként értendő.

MÉRÉSEKKEL KAPCSOLATOS ELŐÍRÁSOK

Pontforrások emisszió mérése

44. A bejelentés köteles pontforrás által kibocsátott légszennyező anyagok határértéknek való megfelelését akkreditált laboratórium által elvégzett időszakos szabványos mérésekkel kell igazolni.
45. A mérések időpontjáról a mérést megelőző 8 nappal írásbeli értesítést kell a környezetvédelmi hatóságnak küldeni. A mérési jegyzőkönyveket a tárgyévet követő éves beszámolóhoz csatolva kell a környezetvédelmi hatóságra megküldeni.
46. A telephelyen mérendő légszennyező pontforrások és mérési gyakoriságuk:

Időszakos mérések gyakorisága:

Pontforrás	Berendezések	Tevékenység	Légszennyező anyagok	Első mérés időpontja	Mérési gyakoriság
P201	RB-szárító termikus véggáztisztító	Utóégető	CO ₂ , CO, NO _x , benzol (150)	2012	évente
P202	Alumínium csiszoló kabin	alumínium csiszolás	szilárd	2012	5 évente
P203	Utójavítás elszívó 1. kürtő	Ragasztott karosszériaelem ekről a felesleges ragasztó mennyiséget letakarítják	Paraffin-szénhidrogének C9-től (598)	2012	5 évente
P204	Utójavítás elszívó 2. kürtő				5 évente
P205	Szvk. tesztpad közös elszívó kürtő	Kész gépjárművek 8 állásos minőségvizsgáló tesztpadja	CO ₂ , CO, NO _x , szilárd, formal-dehid (310)	2012	5 évente
P206	Roncsolásos anyagvizsgáló egyesített elszívó kürtő	5 állásos minőségvizsgáló	szilárd	2012	5 évente
P301	Vízbázisú festék szórófülkék	Száraz leválasztás	VOC, szilárd	2012	VOC folyamatos + évente VOC kontroll + szilárd
P302	Lakkozó fedőréteg szórófülkék	Száraz leválasztás	VOC, szilárd	2012	VOC folyamatos + évente VOC kontroll + szilárd
P303	Köztes szárító gázfűtése	Gázégő	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x	2011	5 évente
P304	Pontszerű javító szórófülke	Kézi javítás	VOC, szilárd	2012	évente
P305	Beégető-szárító KTL 1. zóna fűtése	Gázégő	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x	2011	5 évente
P306	Beégető-szárító KTL 2. zóna fűtése	Gázégő	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x	2011	5 évente
P307	Beégető-szárító KTL 3. zóna fűtése	Gázégő	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x	2011	5 évente
P308	KTL-szárító termikus véggáztisztítója	Utóégető	CO ₂ , CO, NO _x , benzol (150)	2012	évente
P309	NAD-szárító termikus véggáztisztítója	Utóégető	CO ₂ , CO, NO _x , benzol (150)	2012	évente
P310	DL-szárító termikus véggáztisztítója	Utóégető	CO ₂ , CO, NO _x ,	2012	évente

			benzol (150)		
P311	Üregvédelem szárító 1. zóna	Gázégő	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x	2011	5 évente
P312	Üregvédelem szárító 2. zóna	Gázégő	SO ₂ , CO ₂ , CO, NO _x	2011	5 évente
P313	Sósavleválasztó elszívó kürtő	Nedves gázmosó	Sósav (16)	2013	5 évente
P314	Multifunkciós javító kabin elszívó kürtő	Kézi javítás	VOC, benzol (150), szilárd	2014	évente
P315	SPOT javító kabin elszívó kürtő	Kézi javítás	VOC, szilárd	2014	5 évente
P401	Görgős próbapad zárt fülkéje	szgk. próbajáratása	CO ₂ , CO, NO _x , szilárd, formal-dehid (310)	2011	5 évente
P403	Utólakkozó-javító fülke	Kézi javítás	szilárd, 2-propanol (307), 1-butil-acetát (323), benzol (150)	2012	évente
P404	Lézervágó elszívó kürtő	Gépjármű tetőkárpitjának modell szerinti kivágása	szilárd, CO, NO _x propanol (307)	2012	5 évente
P405	Magno javító kabin elszívó kürtő	Kézi javítás	CO ₂ , CO, NO _x , VOC, szilárd	2014	5 évente

Folyamatos emisszió mérés:

47. A felületkezelési technológia P301 és P302-es forrásainál a kiépített folyamatos mérőrendszert kell üzemeltetni.
48. Az üzemeltetőnek a folyamatos mérőrendszer meghibásodását a környezetvédelmi hatóság felé 24 órán belül jelenteni kell. Amennyiben a mérőműszer meghibásodását 2 napon belül nem tudják megszüntetni, akkor a hiba kijavításáig másik kalibrált mérőműszert kell üzembe helyezni. A mérőműszer évenkénti ellenőrző kalibrálásának időtartama alatt is biztosítani kell a folyamatos emisszió mérést.
49. A telepített folyamatos mérőrendszert a hatályos rendelet előírásainak megfelelően kell üzemeltetni.
50. A mérőrendszer működésének ellenőrzése kapcsán az MSZ EN 14181:2004 szabvány szerint évenként párhuzamos, szabványos referencia módszerrel kell a vizsgálatokat elvégezteni.
51. A mérőműszer évenkénti ellenőrző kalibrálását a hatályos rendelet előírásait betartva, arra akkreditált szervezettel kell elvégezteni.
52. Az éves légszennyezés mértéke (LM) bevallás elkészítéséhez szükséges az egyedi komponensek azonosítása is. Ezért egy párhuzamos méréssorozatot kell évente elvégezni az MSZ EN 13649:2002 szabvány szerint.
53. A fajlagos VOC-kibocsátás (g/m²) meghatározásnál, számításnál a teljes VOC kibocsátást kell figyelembe venni. Azaz, a folyamatosan mért értékeket a szakaszos mérési eredményekkel szükséges korrigálni.

Környezeti levegőminőség (immisszió) mérése:

54. A személygépjármű gyártás és a kapcsolódó tevékenységek környezeti levegőminőségre gyakorolt hatásának megítélésére légszennyezettségi méréseket kell végezni az alábbiak szerint:

- a) Az akkreditált immisszió-mérőrendszert úgy kell üzemeltetni, hogy az megfeleljen a hatályos jogszabályi előírásoknak.
- b) Mérési pont (MP): Kecskemét, Mercedes út 1. (koordináták: EOY y: 700 014 m, EOY x: 170 025 m).
- c) Mobil mérőautóba szerelt immisszió-mérőrendszer, állandó helyen felállítva.
- d) 2015. október 1-től üzemszerűen működtetve folyamatosan, 1 mérőponton kell a környezeti levegő:
 - NO-NO₂-NO_x,
 - PM₁₀,
 - PM_{2,5},
 - O₃,
 - BTEX,
 - meteorológiai paraméterek (szélirány, szélesség, nyomás, relatív nedvességtartalom, hőmérséklet) monitorozását vizsgálni.
- e) A negyedéves mérési időszakok eredményeit, a mérést követő 30 napon belül a környezetvédelmi hatóságnak szöveges szakvéleménnyel kiegészítve meg kell küldeni.
- f) A mérésekről évente összefoglaló szöveges kiértékelő dokumentációt kell készíteni az egyes időszakok (fűtési félév - nem fűtési félév) eredményei alapján, melyet a környezetvédelmi hatóságnak be kell nyújtani.

Határidő: október 31.

- g) A mérőponton elvégzett immisszió mérési eredmények éves kiértékelésénél az adott időszakra jellemző termelés volumenét (pl. járműgyártás/nap, folyamatos VOC emisszió mérőműszerek által detektált értékek), műszakszámot is ismertetni kell.
- h) A mobil mérőállomás ideiglenes áttelepítését a környezetvédelmi hatóságnak telefonon azonnal be kell jelenteni.
- i) Az áttelepítés időtartama alatti mérési eredményekről soron kívül – naponta – kell a környezetvédelmi hatóságot tájékoztatni. A mérés befejezését követő 8 napon belül a levegőminőség vizsgált paramétereiről összefoglaló jelentést kell a környezetvédelmi hatóságnak küldeni.
- j) A mobil mérőállomás műszereinek cseréjét be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.

Határidő: 8 nappal a műszerváltást követően.

- k) A személygépkocsi gyártásból származó levegőterhelés nem okozhat légszennyezettségi határérték túllépést, ennek teljesülését a környezeti levegőminőség folyamatos mérésével kell igazolni.

ÁLTALÁNOS ELŐÍRÁSOK

55. A telephelyen működő pontforrásokból kiáramló légszennyező anyagok koncentrációi a technológiai kibocsátási határértékeket nem haladhatják meg.

56. A festőüzemben használatos benzol és 2-metoxi-propil-acetát R-mondatos anyagok kiváltására készített intézkedési tervben vállalt feladatok, intézkedések teljesítését évente kell bemutatni, ismertetni a 26/2014. (III. 25.) VM rendelet 6. §-ban előírtak figyelembevételével, melyet a tárgyévet követő éves jelentéshez kell mellékelni.

57. A személygépkocsi gyártás felületbevonatolási tevékenységének környezeti levegőminőségre gyakorolt hatásáról évenként értékelést kell készíteni és azt az éves beszámolóhoz kell csatolni. A levegőminőség értékelését a pontforrásoknál kiépített monitoring rendszer, az időszakos mérési eredmények, az éves üzemviteli adatok és a környezet levegőminőség (PM10, PM2,5 frakció, NO₂, O₃, és BTEX), immisszió mérések figyelembevételével kell elkészíteni. Igazolni kell, hogy a személygépkocsi gyártásból származó levegőterhelés – az alapállapotú immisszió mérésekhez képest – nem okozhat légszennyezettségi határérték túllépést.

58. Adatszolgáltatás:

A bevonatkészítés üzemviteli adatai alapján a *tárgyévét követő március 31-ig* benyújtandó éves beszámolóhoz mellékelni kell:

- a légszennyező anyagok kibocsátásait ellenőrző időszakos mérési jegyzőkönyveket,
- a VOC technológiáknál a mérési eredmények ismeretében a 10/2001. (IV. 19.) KöM rendelet 3. számú melléklete alapján elkészített VOC oldószermérleget.
- a VOC véggáz folyamatos emisszió mérési eredményeit a környezetvédelmi hatóság által jóváhagyott feldolgozott és megjelenített formátumban. A véggáz folyamatos emisszió mérés eredményeit utólag nem módosítható, egyszer írható CD-n kell benyújtani.
- a monitoring rendszer véggázmérő műszerek évenkénti kötelező kalibrációját igazoló dokumentumokat,
- az előző évről vezetett, a jóváhagyott formátumú üzemnapló érdemi rövid összefoglalóját,
- a légszennyező pontforrások éves LM bevallását, amelyet a mindenkori mérési eredmények alapján kell teljesíteni.

59. A felhasznált vegyi anyagok megváltozását 30 napon belül a környezetvédelmi hatósághoz írásban be kell jelenteni, és a biztonsági adatlapokat meg kell küldeni.

60. Amennyiben a felhasznált vegyi anyagok oldószer összetételében változás történik azt szabványos méréssel kell 90 napon belül igazolni, hogy a kúrtók légszennyező anyag kibocsátása nem haladja meg a technológiai határértékeket.

61. A rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapotokról a környezetvédelmi hatóságot telefonon azonnal és 24 órán belül írásban tájékoztatni kell.

62. A telephely növényzetét folyamatosan gondozni és az elpusztult egyedeket pótolni kell.

VÉDELMI ÖVEZET

A közúti gépjármű gyártás festési technológiájával összefüggő bűzkibocsátásra vonatkozóan a *levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 5. § (5) bekezdése alapján az alábbiakban jelölöm ki:*

Előírások

63. Kecskemét, 26500 hrsz. alatti telephelyen a levegővédelmi övezetet a Festőüzem P301-es pontforrás súlypontjából kiinduló 47 m-es, illetve a P302-es pontforrás súlypontjából kiinduló 92 m-es sugarú körben állapítom meg. Az ily módon meghatározott terület teljes egészében a telekhatáron belül fekszik.

64. A pontforrások koordinátái: P301: EO_Vx = 700 972 m, EO_Vy = 169 264 m; 302: EO_Vx = 701 011 m, EO_Vy = 169 172 m.

65. A védelmi övezet által érintett ingatlanok adatai:

Ingtatlan hrsz.	Művelési ág	Védelmi övezetbe eső terület
-----------------	-------------	------------------------------

		(m²)
26500	iparterület	31235

66. A védelmi övezeten belül lakóépület, üdülőépület, oktatási, egészségügyi, szociális és igazgatási célú épület nem lehet.

A tervezett új P316-os jelű pontforrásra vonatkozó próbaüzemeléssel kapcsolatos előírások:

67. A P316-os azonosító számú pontforrás létesítését írásban a környezetvédelmi hatósághoz be kell jelenteni.

Határidő: létesítést követő 8 napon belül

68. A P316-os pontforrás **próbaüzemének időtartama maximum 6 hónap.**

69. A próbaüzem időtartama alatt a P316-os jelű pontforrás légszennyező anyag kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett, szabványos emisszió méréssel meg kell határozni. A mérési jegyzőkönyvet legkésőbb a pontforrás működési engedély kérelemhez csatolva meg kell küldeni hatóságunknak. A mérésen hatóságunk képviselője is részt kíván venni, így a mérés időpontját, a mérést megelőző 8 nappal írásban kell bejelenteni.

70. A próbaüzemet követően a berendezések csak jogerős pontforrás működési engedély birtokában üzemeltethetők, azaz az egységes környezethasználati engedély módosítása szükséges.

71. A működési engedély kérelemhez benyújtandó dokumentációban a véglegesen kiválasztott és letelepített berendezés műszaki adatait, típusát, kapacitását, darabszámát meg kell adni.

72. Az emisszió mérési eredmények alapján a pontforrásokról LAL bejelentést kell a hatóságra benyújtani a működési engedély kérelem mellékleteként.

73. A kibocsátási határérték a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. sz. melléklet általános fejezete szerint:

Szennyező anyag	Pontforrás jele	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m ³)
Szilárd anyag (7)	P316	0,5-ig	150
		0,5-nél nagyobb	50
A mg/m ³ -ben kifejezett koncentrációk száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, véggázra vonatkoznak. A technológiai kibocsátási határérték légszennyező pontforrásonként értendő.			

ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELEM

74. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. részére a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen, a 26500 hrsz.-ú ingatlanon megépült közúti gépjárműgyártás tevékenységnél is az üzem egészének vonatkozásában megállapított zajkibocsátási határértéknek kell teljesülnie.

75. A teljes üzemszerű állapotban az üzemi zaj vonatkozásában a zajkibocsátási határértékek az alábbiak:

Védendő épület helye, megnevezése	Helyrajzi szám	Zajkibocsátási határérték, dB nappal / éjjel
Kecskemét, Kazal utca,	8701/19	50 / 40

Búzakalász utca (ismeretlen utca, tér)	8701/15	60 / 50
	8701/10	
Vízaknai utca 22.	8701/9	
Vízaknai utca 21.	8701/5	
Tanyaépület (Tóth tanya, 75)	0801/40	
Bende tanya II. (9)	0786/5	
Bende tanya I. (11)	0786/128	
Bálint tanya (4)	0788/7; 0788/5	
Pár tanya (5)	0788/2	
Nyilas tanya (73)	077/2	
Domokos tanya (70)	0801/5	
Kaszala tanya (76)	0801/19	

76. Az MFA2 csarnok próbaüzeme alatt 24 órás ellenőrző méréseket kell végezni a következő pontokon:

- Bende tanya I.
- Bende tanya II.
- *Horváth tanya II.*
- Kecskemét, Vízaknai utca
- *Kecskemét, Kazal u.*

Határidő: zajmérést követő 30 napon belül a mérési jegyzőkönyveket be kell nyújtani hatóságunkhoz.

77. A telephely zajhelyzetének megváltozását a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 3. számú melléklete szerinti formanyomtatványon a környezetvédelmi hatósághoz be kell jelenteni.

Határidő: folyamatos.

MŰSZAKI BALESET MEGELŐZÉSE ÉS ELHÁRÍTÁSA

78. A vonatkozó jogszabályok értelmében, engedélyesnek – a jelen engedély keretében végzett tevékenység folytatásának ideje alatt – mindenkor érvényes üzemi kárelhárítási tervvel kell rendelkeznie.

79. Eleget kell tenni az érvényben lévő, elfogadott üzemi kárelhárítási tervben foglaltaknak, illetve az adott esemény bekövetkeztére vonatkozó értesítési, bejelentési kötelezettségeknek.

80. Lakossági érdeklődésre az engedélyes köteles időben tájékoztatást adni tevékenysége környezeti hatásairól.

81. Az engedélyesnek – a jelenleg érvényben lévő üzemi kárelhárítási terv lejárta megelőzően – aktualizált üzemi kárelhárítási tervet kell készíteni és benyújtani hatóságunkra 2 példányban.

Határidő: 2017. május 10.

A BAT ALKALMAZÁSÁRA VONATKOZÓ ELŐÍRÁSOK

82. Az engedélyesnek, mint környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében, az elérhető legjobb technika alkalmazásával a tevékenységet úgy kell végezni, a berendezéseket úgy kell működtetni, hogy a kibocsátásai megfeleljenek az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak.

83. Az engedélyesnek az elérhető legjobb technika alkalmazásával intézkedni kell:

- a tevékenységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról,

- a kibocsátások megelőzéséről, illetőleg az elérhető legkisebb mértékűre csökkentéséről,
- a hulladékképződés megelőzéséről, illetőleg a keletkezett hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentéséről,
- a környezeti hatással járó balesetek megelőzéséről és ezek bekövetkezése esetén a környezeti következmények csökkentéséről,
- a tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról,
- valamint arról, hogy minimumra csökkenjenek a létesítmény működésére visszavezethető zavaró környezeti hatások, illetve veszélyek fellépésének lehetősége az alábbi területeken:
 - a légszennyezés,
 - a tevékenység és forgalom okozta zajterhelés,
 - a tüzesetek.

A TEVÉKENYSÉG MEGSZÜNTETÉSÉRE VONATKOZÓ ELŐÍRÁSOK

84. Az engedélyezett tevékenységet folytató telephely egészére, vagy egy részére vonatkozó felhagyást követően, az engedélyes köteles hatóságunk egyetértésével leszerelni a környezet-szennyezést okozó gépeket, biztonságossá tenni a talajt, altalajt, építményeket, épületeket, az azokban található berendezéseket, gondoskodni a tárolt, kezelt hulladékok, anyagok ártalmatlanításáról, illetve hasznosításáról.
85. Az üzemeltetett technológiához kapcsolódó valamennyi hulladékot arra engedéllyel rendelkező hulladékkezelőnek kell átadni.
86. Levegővédelmi szempontból a tevékenység teljes telepen, vagy annak egy részén történő felhagyása esetén a levegő szennyezettségét – beleértve a bűzt is – előidézni képes anyagokat, berendezéseket a levegő káros mértékű szennyeződését kizáró módon kell ártalmatlanítani, vagy a telephelyről elszállítani.
87. Hulladékgazdálkodási szempontból a tevékenységnek a teljes telephelyen, vagy annak egy részén történő felhagyása esetén az adott területen lévő, illetve az adott területen megelőzően üzemeltetett technológiához kapcsolódó valamennyi hulladékot arra engedéllyel rendelkező hulladékkezelőnek kell átadni.
88. A tevékenységnek a teljes telephelyen, vagy annak egy részén történő felhagyása előtt állapotvizsgálati dokumentáció, hatóságunkra történő benyújtásával kell igazolni, hogy a földtani közegben környezeti kár nem következett be.

ADATRÖGZÍTÉS, ADATKÖZLÉS ÉS JELENTÉSTÉTEL A KÖRNYEZETVÉDELMI HATÓSÁG RÉSZÉRE

89. Az engedélyes köteles a tevékenység szokásos végzése során felmerülő minden olyan esetet nyilvántartásba venni, amely a környezet veszélyeztetését okozza.
90. Az engedélyes köteles valamennyi, a tevékenység végzéséhez kapcsolódó környezeti tárgyú panaszt nyilvántartani. A nyilvántartásnak tartalmaznia kell a panasz beérkezésének dátumát, idejét, a panaszos nevét és a panasz fontosabb adatait, valamint a panaszra adott választ. Az engedélyes köteles a panaszok beérkezését követő 1 hónapon belül a panaszügyet részletező beszámolót hatóságunkhoz benyújtani.
91. Az engedélyben megjelölt nyilvántartás formájának hatóságunk által elfogadottnak kell lennie. A nyilvántartást legalább 10 évig a telephelyen meg kell őrizni, és annak minden lehetséges időpontban hatóságunk részére hozzáférhetőnek kell lennie.

92. Valamennyi nyilvántartást, mintavételezést, vizsgálatot, laboratóriumi mérést tartalmazó beszámolót az engedélyben foglaltak szerint a környezetvédelmi hatósághoz az általa előírt formában, gyakorisággal és határidőre kell benyújtani egy eredeti és egy másolati példányban. Az engedélyes a beszámoló tartalma és benyújtásának ütemezése kapcsán köteles a környezetvédelmi hatósággal egyeztetni.
93. Minden beszámolót az engedélyes képviselőjének vagy az engedélyes által megnevezett felelős vezetőnek kell aláírnia.
94. A beszámolóknak az ebben az engedélyben meghatározott gyakorisága és tárgyköre a felügyelőség írásbeli hozzájárulásával módosítható.
95. Minden, az engedéllyel összefüggő, a működéshez kapcsolódó írásos szabályzatot a felügyelőség rendelkezésére kell bocsátani az ellenőrzés alkalmával, illetve bármilyen lehetséges időpontban.
96. Az éves környezeti beszámolók adatszolgáltatásában az üzemeltetővel és a telephellyel kapcsolatosan az alábbi azonosítókat kell szerepeltetni:
- KÜJ, KTJ (a környezetvédelmi felügyelőség adja/adta ki);
 - A cég neve (cégbírósági bejegyzés szerinti rövidített név), cégforma (Kft., Bt.....stb), a cég székhelye (irányítószám, település, utca, házszám, hrsz., Pf. szám);
 - A telephely/létesítmény neve és címe (irányítószám, település, utca, házszám, hrsz.);
 - A telephely/létesítmény EOY koordinátái (5-10 m-es pontosság);
 - TEÁOR '08 kód (a mindenkor érvényben lévő TEÁOR szerint);
 - A 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet értelmében új, illetve meglévő létesítményről van-e szó, történt-e a jogszabály értelmében jelentős változtatás;
 - Az IPPC köteles tevékenység besorolása a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rend. 2. sz. melléklete szerint;
 - Fő, illetve nem fő környezethasználati tevékenység megnevezése (fő tevékenységként azt az egy tevékenységet kell megjelölni, amely az elsődleges gazdasági tevékenységhez legjobban kapcsolódik és/vagy a legnagyobb szennyezőanyag kibocsátással jár, az összes többi tevékenységet nem fő tevékenységként kell feltüntetni)
 - A létesítmény teljesítmény/kapacitás adatai (az egységes környezethasználati engedély köteles tevékenység/ek kapacitás adatai, megjelölve a megnevezést, a mennyiséget és a dimenziót is);
 - NOSE-P kód (a tevékenységekhez hozzá kell rendelni a tevékenységre jellemző, az EUROSTAT szennyező forrás osztályozási rendszere szerint meghatározott NOSE-P eljárás kódokat, melyek az EPRT adatszolgáltatás kitöltési útmutatójában találhatóak meg).

97. A beszámolókat a következő címre kell elküldeni:

Csongrád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály
6721 Szeged, Felső-Tisza part 17.; 6701 Szeged, Pf.: 1048.

Adatszolgáltatás, beszámoló megnevezése	Adatszolgáltatás, beszámoló gyakorisága	Beadási határidő
<i>Éves adatszolgáltatás</i>		
Éves hulladék (veszélyes, nem veszélyes) bejelentés, mennyiségtől függően EPRT	évente	március 1.

jelentés		
LM (Légszennyezés Mértéke) bevallás		március 31.
(E)PRTR-A adatlap (166/2006/EK rendelet alapján)		
Eseti beszámoló		
Panaszok (ha voltak)	eseti	Panasz beérkezését követő 1 hónapon belül
Haváriák bejelentése		haladéktalanul
A bejelentett események összefoglalója		Az eseményt követő 1 hónapon belül
Éves környezeti beszámoló minimális tartalma		
<u>Hulladékgazdálkodás:</u> <ul style="list-style-type: none"> • keletkezett hulladékok • technológiánkénti anyagmérleg 	évente	március 31.
<u>Levegővédelem:</u> <ul style="list-style-type: none"> • levegőminőség értékelése az előírt csatolandó dokumentumok alapján • VOC anyagmérleg készítés, • Festőüzem fajlagos értékeinek elemzése • Folyamatos emisszió mérőrendszer értékeinek elemzése • BAT-(elérhető legjobb technika)-nak való megfelelés vizsgálat 		
<u>Földtani közeg védelem:</u> <ul style="list-style-type: none"> • üzemépület, a kezelőtartályok, a szennyvíztároló aknák és szennyvízkezelő műtárgyak műszaki állapotának ellenőrzése 		
Környezetvédelemhez kapcsolódó képzések		
Panaszok (ha voltak) éves összefoglaló jelentése		
Bejelentett események (ha voltak) éves összefoglaló jelentése		
BAT-nak (elérhető legjobb technika) való megfelelés vizsgálat		

Szakkérdés vizsgálata:

1. *környezet-egészségügyi szakkérdésben, így különösen a környezet- és település-egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészségkárosítás nélküli fogyaszthatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedően:*

- Az üzemelés során keletkező kommunális szilárd és folyékony hulladék gyűjtését zárt és fertőzésveszélyt kizáró módon kell megvalósítani, amely megakadályozza a szétszóródást és/vagy csepegést, valamint a bűz- és szaghatást is csökkenti.
- A veszélyes hulladék tárolása a telephelyen belül a jogszabályi előírásoknak megfelelően kialakított és engedélyezett munkatérben, környezetszennyezést, és egészségkárosító hatást kizáró módon történhet. A veszélyes hulladékok telephelyen belüli szállítását úgy kell végezni, hogy a környezet ne szennyeződjön, elszóródások ne legyenek.
- Az üzemelés során a veszélyes anyagokkal és keverékekkel végzett tevékenységet úgy kell végezni, hogy azok a biztonságot, az egészséget, illetve a testi épséget ne veszélyeztessék, a környezetet ne szennyezhessek, károsíthassák.
- Gondoskodni kell az alábbi kockázatkezelési intézkedések kiemelt végrehajtásáról:
 - a veszélyes anyagok, illetve a veszélyes keverékek felhasználása során az azonos célra alkalmas veszélyes anyagok, illetve veszélyes keverékek közül – lehetőség szerint – a kevésbé veszélyes anyagot (keveréket) kell kiválasztani.
 - a fel nem használt és nem hasznosítható veszélyes anyagok, illetőleg veszélyes keverékek biztonságos kezeléséről gondoskodni kell.
- A munkavállalókat érő kémiai kockázatok tekintetében a munkahelyi kockázatértékelésben feltártak alapján folyamatosan végre kell hajtani a szükséges kockázatkezelési intézkedéseket.
- Az üzemelésből származó zaj kibocsátás nem eredményezheti a védendő homlokzatokra megállapított zajkibocsátási határérték túllépést.

2. *növény- és talajvédelmi szakkérdésben, így különösen a termőföldre gyakorolt hatások vizsgálata:*

A benyújtott dokumentumok alapján a felülvizsgálati dokumentáció elfogadásához talajvédelmi szempontokat figyelembe véve hozzájárulunk.

A beruházás működése során nem lehet negatív hatással a beruházás környezetében lévő és a közvetlenül érintett mezőgazdasági területekre.

A szakhatóság előírásai:

1. Csongrád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály 35600/4650-1/2016.ált. számú szakhatósági állásfoglalása:

„A Csongrád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály megkeresésére indult szakhatósági eljárásban a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.

(6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) részére kiadott, a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen lévő 26500 hrsz-ú telephelyen folytatott tevékenységre vonatkozó 60.536-6-52/2012. számú egységes környezethasználati engedély felülvizsgálatára irányuló eljárásban

szakhatósági hozzájárulásomat megadom

az alábbi előírások betartásával:

1. A festőüzem meglévő vízelétesítményeit a vonatkozó vízjogi üzemeltetési engedélyben foglaltaknak megfelelően kell üzemeltetni, fenntartani.
2. A festőüzemhez tartozó, a jelenlegi jogerős vízjogi engedély hatálya alá eső vízelétesítményeket átalakítani, bővíteni, új vízelétesítményeket építeni csak vízjogi létesítési engedély birtokában lehet.
3. A felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Kormányrendelet 8. §-a értelmében a felszín alatti vizek jó állapotának biztosítása érdekében tevékenység csak környezetvédelmi megelőző intézkedésekkel végezhető a külön jogszabály szerinti legjobb elérhető technika, illetve a leghatékonyabb megoldás alkalmazásával.
4. A tevékenység csak ellenőrzött körülmények között végezhető - beleértve a monitoring kialakítását, működtetését és az adatszolgáltatást -, úgy hogy hosszú távon se veszélyeztesse a felszín alatti vizek jó állapotát, a környezeti célkitűzések teljesülését.
5. A talajvíz mintavételeket féléves gyakorisággal kell vizsgálni, a nyugalmi talajvízszintek meghatározását követően. A talajvízminták vizsgálata során az alábbi komponensek mérését kell elvégezni: pH, fajlagos elektromos vezetőképesség, szerves oldószer extrakt, összes oldott anyag, KOI, TPH, nitrát, nitrit, ammónium, Fe, Cu, Zn, Mn, Cd, Pb, Cr, Ni. A mintavételeket és a vizsgálatokat is csak arra akkreditált szervezet végezheti a vonatkozó szabványok figyelembevételével.
6. A tevékenységgel nem okozhatják a felszín alatti víz és földtani közeg (B) szennyezettségi határértéknél (vagy az alapállapotnál) kedvezőtlenebb állapotát.
7. A festőüzemben folytatott tevékenységek esetében a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet III. rész 33. fejezetének D) része a fémmegmunkálás és fém felületkezelés során keletkező szennyvizek minőségére vonatkozó technológiai határértékeket kell betartani. A felsorolt 12 tevékenység közül a „pácolás” (2.) és a „festés, lakkozás, fényezés” (12.) műveletek találhatók a festőüzemben. A két tevékenységből származó, technológiai szennyvíz előkezelése az egyesített szennyvíz előkezelő berendezésben történik, ezért a következő összevont határértékeket kell betartani (más szennyvizekkel való elkeveredés előtti ponton):

A szennyvíz előkezelő utáni mintavételi hely EOv koordinátái:

X = 169 150 m

Y = 701 082 m

Szennyező anyag megnevezése		Szennyvízminőségre vonatkozó követelmények
Összes ólom (12.)	mg/l	0,5

Összes kadmium (2. és 12.)	mg/l	0,2
Összes króm (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes króm VI. (2. és 12.)	mg/l	0,1
Összes réz (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes nikkel (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes cink (2. és 12.)	mg/l	2
Szulfidok (2.)	mg/l	1
Aktív klór (2.)	mg/l	0,5
AOX* (2. és 12.)	mg/l	1

* adszorbeálható szerves kötésű halogén

8. A közcatornába bocsátott szennyvíz (kommunális + technológiai) minőségének a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 4. számú melléklet időszakos vízfolyásba való közvetett bevezetés estén, illetve a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet III. rész 33. fejezetének D) része a fémmegmunkálás és fém felületkezelés technológiai határértékek szerint, továbbá a szolgáltató által javasolt komponens sor figyelembe vételével a következő küszöbértékeknek kell megfelelnie:

A szennyvizek közcatornába bocsátás mintavételi helyének EOV koordinátái:

X = 170 021 m

Y = 700 873 m

Paraméter megnevezése		Küszöbérték
pH		6,5-10
<i>Szennyező anyagok</i>		
Összes vas	mg/l	10
Összes alumínium	mg/l	3
Szulfid	mg/l	1
Szulfát	mg/l	400
Összes só	mg/l	2500
<i>Veszélyes és mérgező anyagok</i>		
Összes cink	mg/l	2
Összes kadmium	mg/l	0,2
Króm VI	mg/l	0,1
Összes króm	mg/l	0,5
Összes ólom	mg/l	0,5
Összes réz	mg/l	0,5
Összes nikkel	mg/l	0,5

A közcatornába bocsátott szennyvíz (kommunális + technológiai) minőségének az alábbi szennyezőanyagok tekintetében meg kell felelni továbbá a következő egyedi küszöbértékeknek:

Paraméter megnevezése		Egyedi küszöbérték
<i>Szennyező anyagok</i>		
Dikromátos oxigénfogyasztás	mg/l	1 500
BOI ₅	mg/l	800
Összes szerves N (öN _{ásv})	mg/l	200
Összes N	mg/l	200
Ammónia-ammónium	mg/l	200
10 ⁰ üledékanyag	mg/l	200
Összes P	mg/l	50
Szerves oldószer extrakt	mg/l	80

9. A szennyvíz kibocsátó külön jogszabály alapján önellenőrzésre és ezzel kapcsolatos adatszolgáltatásra kötelezett. Az önellenőrzés jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezhető.
10. A mintavételt és a vízminta vizsgálatokat csak akkreditált laboratórium végezheti.
11. Az önellenőrzésre köteles kibocsátó az üzemnaplót évente folyamatosan köteles vezetni.
12. Az önellenőrzésre köteles kibocsátó az üzemnapló adatai alapján a kibocsátásról évente elektronikus úton -az Országos Környezetvédelmi Információs Rendszeren keresztül (OKIR)- adatszolgáltatást köteles küldeni a vízvédelmi hatóságnak.

Határidő: tárgyévét követő év március 31.

A szakhatósági állásfoglalással szemben jogorvoslattal élni a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. tv. (Ket.) 44.§ (9) bekezdése alapján csak az I. fokú határozat, illetve az I. fokú eljárást megszüntető végzés ellen benyújtott fellebbezésben lehet.”

*

Jelen engedély nem mentesít a más jogszabályokban előírt engedélyek és szakhatósági állásfoglalások beszerzési kötelezettsége alól.

Az engedély érvényességi ideje: jelen határozat jogerőre emelkedésétől számított 12 év.

Az engedélyben foglalt követelmények és előírások felülvizsgálatára a határozat jogerőre emelkedését követő 5 éven belül a környezetvédelmi felülvizsgálatra vonatkozó szabályok szerinti felülvizsgálatot kell benyújtani a környezetvédelmi hatósághoz.

Az engedély jogerőre emelkedésével érvényét veszti az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség által kiadott 60.536-6-52/2012. számú engedély, annak módosításaival együtt.

Az egységes környezethasználati engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység esetén a környezetvédelmi hatóság határozatában kötelezi a környezethasználót kettőszázezer forintról ötszázezer forintig terjedő bírság megfizetésére, az engedélyben rögzített feltételek betartására, valamint legfeljebb hat hónapos határidővel intézkedési terv készítésére, vagy a 20/A. § (8) bekezdés a) pontja esetén környezetvédelmi felülvizsgálat elvégzésére.

A határozat ellen a közléstől számított 15 napon belül az Országos Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főfelügyelőséghez címzett, de a Csongrád Megyei Kormányhivatalhoz, mint elsőfokú környezetvédelmi és természetvédelmi hatósághoz két példányban benyújtandó fellebbezésnek van helye.

A jogorvoslati eljárás díja – a jogszabályban meghatározott esetek kivételével – a befizetett szolgáltatási díjtétel 50 %-a, azaz 900 000 Ft, amelyet a Csongrád Megyei Kormányhivatal 10028007-00335663-00000000 előirányzat-felhasználási számú számlájára kell átutalni, és a díj megfizetését igazoló bizonylatot vagy annak másolatát hatóságunk részére megküldeni. A befizetési bizonylat közlemény rovatába kérem feltüntetni jelen határozat számát.

A kérelmező az eljárás 1 800 000 Ft igazgatási szolgáltatási díját befizette, egyéb eljárási költség nem merült fel.

Jelen határozat – fellebbezés hiányában – a fellebbezésre nyitva álló határidő leteltét követő napon jogerőre emelkedik.

INDOKOLÁS

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. részére hatóságunk jogelődje, az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi és Természetvédelmi Felügyelőség 60536-6-52/2012. számon – egységes szerkezetben – egységes környezethasználati engedélyt adott a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz.-ú területen végzett, a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (továbbiakban: R.) 2. sz. mellékletének 2.6. pontja szerinti, („Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t”) és 12. pontja szerinti („Anyagok, tárgyak, vagy termékek felületi kezelésére szerves oldószereket használó létesítmények különösen felületmegmunkálásra, nyomdai mintázásra, bevonatolásra, zsirtalanításra, vízállóvá tételre, fényesítésre, festésre, tisztításra vagy impregnálásra, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószerszükséglettel”) tevékenység folytatásához, a létesítmény üzemeltetéséhez.

Az engedély 60.536-6-58/2013., 60.536-6-61/2013., 60.536-6-62/2013., 60.536-6-63/2013., 60536-6-65/2014., 60536-6-68/2014., 60536-6-77/2015., 60536-6-79/2015., 60536-6-80/2015. és 60536-6-81/2015. számokon módosításra került.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 2015. december 21-én a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen, a 26500 hrsz.-ú telephelyre vonatkozó 60.536-6-52/2012. számú egységes környezethasználati engedély 5 éves felülvizsgálata tárgyában kérelmet nyújtott be hatóságunkhoz.

Az ügyfél kérelméhez nem csatolta a felülvizsgálati dokumentációt, ezért hatóságunk 60536-6-82/2016. számon hiánypótlás teljesítésére hívta fel az ügyfelet *(a felülvizsgálati dokumentációt a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 73-79. §-ai megfelelő alkalmazásával és a környezetvédelmi felülvizsgálat végzéséhez szükséges szakmai feltételekről és a feljogosítás módjáról, valamint a felülvizsgálat dokumentációjának tartalmi követelményeiről szóló 12/1996. (VII. 4.) KTM rendeletben foglaltak szerint kell elkészíteni, és hatóságunkhoz két nyomtatott példányban és egy példányban elektronikus adathordozón benyújtani; igazgatási szolgáltatási díj megfizetésének igazolása)*, melyet 2016. január 22-én részben, majd a hiánypótlás teljesítésére megadott határidő ügyfél kérelmére történő módosítását (60536-6-84/2016. számú végzés) követően 2016. június 15-én teljesített maradéktalanul.

A Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek kiemelt jelentőségű üggyé nyilvánításáról és az eljáró hatóságok kijelöléséről szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet (továbbiakban Korm. rendelet) 1. § (1) bekezdése és 1. sz. mellékletének 4. pontja alapján jelen eljárás tárgya nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügy.

A R. 2. számú melléklet 2.6. pontja (Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus, vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t) és 12. pontja (Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsirtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett.) alapján a tevékenység egységes környezethasználati engedélyhez kötött.

A környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III.30.) Korm. rendelet (továbbiakban Rendelet) 9. § (3) bekezdése alapján az elsőfokon eljáró környezetvédelmi hatóság a kormányhivatal.

Hatóságunk szakkérdésekkel kapcsolatos megkeresése Rendelet 28. § (1) bekezdés alapján történt.

A szakkérdések vizsgálatát tartalmazó szakvéleményekben foglaltakat a rendelkező részben előírtuk.

1. A környezet-egészségügyi szakkérdés vizsgálatának indokolása:

A dokumentációban foglaltak alapján megállapítottam, hogy a tevékenység végzése - a szakmai álláspontomban megadott feltételek teljesítése esetén - nem okoz a környezethasználati engedély kiadásához való hozzájárulást kizáró közegészségügyi hatásokat.

Szakmai álláspontomban előírt feltételeket „az egészségügyi hatósági és igazgatási tevékenységről” szóló 1991. évi XI. törvény 3.§ ac), valamint a 4.§ (1) d) pontjában, „a települési szilárd és folyékony hulladékkal kapcsolatos közegészségügyi követelményekről” szóló 16/2002. (IV. 10.) EüM rendelet 4.§ (2), (4), 5. § (1) és 6. § (1) bekezdéseiben, „a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről” szóló 98/2001. (VI. 15.) Kormány rendelet 5. § (1) bek. a)-d) pontjaiban, „a kémiai biztonságról” szóló 2000. évi XXV. tv. 15-16. bekezdéseiben, ill. a 20.§ (1) bekezdésében, a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII.3.) KvVm-EüM együttes rendeletben 1-2.sz. mellékletében foglaltak alapján határoztam meg.

Szakmai álláspontomat „a környezetvédelmi és természetvédelmi, hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről” szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (1) bekezdésében foglaltak alapján, és az 5. sz. melléklet I. táblázat B oszlopában meghatározott szakkérdésekre vonatkozóan, az „Állami Népegészségügyi és Tisztiorvosi Szolgálatról, a népegészségügyi szakigazgatási feladatok ellátásáról, valamint a gyógyszerészeti államigazgatási szerv kijelöléséről” szóló 323/2010. (XII. 27.) Korm. rendelet 4.§ (2) bekezdésében és a „a fővárosi és megyei kormányhivatalokról, valamint a járási (fővárosi kerületi) hivatalokról” szóló 66/2015. (III.30.) Korm. rendelet 2.§ (1) bekezdésében megállapított illetékességgel adtam ki.

2. A termőföldre gyakorolt hatások vizsgálatának indokolása:

A megyei kormányhivatal talajvédelmi hatósági jogkörét a 68/2015. (III. 30.) Kormányrendelet 18. § (1) bekezdése állapítja meg. A talajvédelmi szakkérdésben történő megkeresést a 71/2015. (III. 30.) Kormányrendelet 28. § (1) bekezdése tartalmazza.

A szakhatóságot a Rendelet 28. § (3) bekezdése alapján kerestem meg 2016. június 20-án.
A szakhatóság állásfoglalását a rendelkező részben előírtam.

A Csongrád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály szakhatósági állásfoglalásának indokolása:

„A Mercedes-Benz kecskeméti üzemében az MBMH Kft. a személygépkocsik gyártását végzi. Az autógyártás műveletei közül a kecskeméti gyárban a beruházó a fém karosszéria elemek préselését, a préselt elemek kész karosszériává való összeépítését, a karosszéria alapozását és festését, majd a kész karosszériába a beszállított alkatrészek és alegységek (pl. futómű, ülések, stb.) beszerelését végzi el.

Az üzem korábbi gyártási kapacitása: 176 000 db/év

A 60.536-6-52/2012. számú egységes környezethasználati engedély kiadása óta a telephelyen gyártási kapacitás bővítést végeztek, melynek következtében a gyár jelenlegi gyártási kapacitása: 199 680 db/év. A gyártott személygépjármű darabszám növelést új berendezések telepítése nélkül, a termelési műszakok és fajlagos időigények optimalizálásával érik el. A telephelyen a karosszéria és az összeszerelő csarnok bővült, a festőüzemben alapterület növekedéssel járó fejlesztés nem történt.

A festőüzem a technológia további korszerűsítése érdekében a karosszéria továbbító kocsik (Sikd-ek) festékmentesítését, skid-tisztítási technológiát helyben kívánja megoldani, mágneses porleválasztó felszerelésével.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. a Kecskeméti Autógyár (Kecskemét, belterület 26500 hrsz. alatti ingatlan) telken belüli vízellátás, szennyvíz elvezetés és a festőüzemi szennyvíz előkezelő rendszer vízellátási méreteit a 67665-6-14/2013. számon kiadott, TVH-67665-11-2/2014., TVH-67665-17-9/2015. és TVH-67665-6-20/2016. számon módosított, 2017. július 31. napjáig érvényes vízjogi üzemeltetési engedély birtokában üzemelteti.

VÍZELLÁTÁS:

A festőüzem vízellátását a BÁCSVÍZ Zrt. városi közüzemi ivóvízhálózatáról biztosítják.

A MBMH Kft. és a városi víziközmű törzshálózatot üzemeltető BÁCSVÍZ Zrt. közötti szolgáltatási szerződésben 763 m³/d ivóvíz-, illetve 540 m³/d szennyvízkontingens került megadásra (teljes telephelyre), mely mennyiségeken belül marad a gyártelepen a kapacitás bővítés követően felhasználni tervezett víz-, illetve a kibocsátani tervezett szennyvízmennyiség.

Festőüzem vízigénye

Szociális vízigény:

A festőüzem kb. 210 fős dolgozói létszámának megfelelően a szociális vízigény: 15 m³/nap

Technológiai vízigény:

- Zsírtalanítás és elektroforetikus alapozás: 5 m³/h
- Szennyvíz-előkezelő+víz előkészítő 20 m³/h

- Munkaállások (javító, ellenőrző)
- Technológiai összesen:**
A takarításhoz és mosáshoz felhasznált víz kb. további:

1 m³/h
26 m³/h
5 m³/nap

Ionmentesített víz előállítása

A kezelőkádas felületkezelési lépésekben, valamint a szórófülkékbe befújt levegő páratartalmának beállítására ionmentesített víz kerül felhasználásra. Az ionmentesített vizet kettő elkülönített, de hasonló elven működő rendszerben állítják elő, egyrészt hálózati ivóvízből 2 db párhuzamosan kapcsolt, egyenként 20 m³/h kapacitású berendezésben, másrészt pedig az előkezelési lépésből származó használt vízből, ennek újrafelhasználását szolgáló 10 m³/h kapacitású berendezésben. Az ionmentesítéshez megkövetelt minőségi paraméter (pl. vezetőképesség) értékét online mérőműszer követi nyomon, melynek jele automatikusan szabályozza a rendszerek működését.

A nyersvizet egy 25 m³ térfogatú tárolótartályból táplálják a homokszűrő egységre, majd onnan a kationcserélő gyantával töltött oszlopra. A felszabaduló CO₂-ot fizikai módszerrel (porlasztással és csörgedeztetéssel) távolítják el a hideg gáztalanítóban. Ezt követően a gáztalanított vizet anioncserélő gyantával töltött oszlopra vezetik, majd onnan az ionmentesített (semleges) víz kettő db 50 m³ térfogatú tárolótartályba kerül. A technológiai rátáplálást megelőzően UV-sugaras utókezelő berendezésen keresztül halad át a víz. Az ioncserélő gyanták regenerálásához tömény HCl, illetve NaOH oldatot használnak. A művelet során keletkező magas sótartalmú savas, illetve lúgos kémhatású mosóvíz a Festőüzem szennyvíz-előkezelő rendszerének megfelelő kiegyenlítő tartályába kerül.

SZENNYVÍZ FAJTÁK, SZENNYVÍZKEZELÉS:

A gyártási kapacitás bővítés kiépítését követően a telephelyen keletkező összes éves szennyvízmennyiség: 191 693 m³/év (átlagos napi szennyvízmennyiség: 525 m³/d)

A darabszám növekedés a keletkező szennyvízmennyiség emelkedéséhez is vezet, mely többlet elsősorban a festőüzemi technológiánál jelentkezik. A festőüzemben előkezelt szennyvíz mennyiségre rendelkezésre áll a 2014. évi adat, ami 90 707 m³/év volt. A 2014. évi darabszám, illetve a tervezett emelt darabszám arányosításával várhatóan maximálisan kb. 120 250 m³/év festőüzemi szennyvízzel lehet számolni.

Kommunális szennyvíz:

A szociális helyiségekben keletkező szennyvíz (15 m³/nap) gyűjtése az épület alatt elhelyezkedő alapvezetékekben történik, majd a szennyvíz az épületen kívüli üzemi szennyvízcsatorna hálózatba kerül.

Technológiai szennyvíz:

A technológiai szennyvíz a karosszériák előkezelése, vagyis a zsirtalanítás, foszfátózás és az elektroforetikus alapozás során keletkezik. A szennyvizek nagy része a karosszériák egyes műveletek közötti öblítéséből származik. Az előkezelésből és az elektroforetikus alapozás folyamatából származó szennyvíz előtisztítása egy kapcsolódó szennyvíztisztító berendezésben történik, az előtisztított technológiai szennyvizek befogadója a városi közcsatorna.

Szennyvízkezelés:

A szennyvíz-előkezelő rendszer berendezései a Festőüzem épületének földszintjén, kb. 900 m² alapterületen került kialakításra.

A telephely vizilétesítményeire vonatkozó vízjogi üzemeltetési engedély alapján a festőüzemi szennyvíz előkezelő berendezés névleges hidraulikai kapacitása 20 m³/h. Figyelembe véve,

hogy a szennyvíz előkezelő folyamatos üzemben (napi kb. 20 üzemórában) működik, illetve a leállítás és karbantartási napok kivételével, a berendezés átlagos órás terhelése jelenleg kb. 14,2 m³/h, míg a darabszám növelést követően ez a terhelés kb. 18,8 m³/h-ra emelkedik. A kiépített szennyvíz előkezelő kapacitása a megnövekedett darabszám mellett is alkalmas a keletkező festőüzemi szennyvíz mennyiség kezelésére.

A különböző kezelő kádak (1394 m³ térfogatnyi) karbantartó leürítésére viszonylag ritkán, évente néhányszor kerül sor, azonban ilyenkor is az átmeneti tartályok kihasználásával a kezelő oldatok nem kerülnek elvezetésre.

Az olajtartalmú szennyvizek kezelése

Az előkezelési műveletek zsírtalanító szakaszaiból származó olajtartalmú lúgos szennyvizek a kádak ürítésekor, illetve az elhasznált öblítővizek elvezetésével keletkezik.

A szennyvíz az emulzió puffer tartályba, majd a szintszabályozó szivattyúval a keringető tartályba kerül, ahol a keringető szivattyúk révén a membránmodulra jut. A membrán modulon elválasztásra kerül a szűrlet (permeátum) és a feldúsult koncentrátum.

A szűrletet közvetlen a savas/lúgos szennyvizes szivattyúval a szennyvíz előkezelő berendezés semleges puffer tartályaiba vezetik továbbkezelésre. Az előkezelésre kerülő permeátum minőségét zavarosság méréssel követik nyomon.

A koncentrátum (tömény szennyvíz) visszakerül a keringető tartályba és mindaddig rávezetik az ultraszűrő membrán modulra, míg az olajkoncentráció nem csökken a megadott szint alá. Az erősen szennyezett koncentrátum a koncentrátum puffer tartályba jut, majd átmeneti tárolást követően hulladékként szállítják el.

A koncentrátum átszivattyúzása után az ultraszűrő membrán tisztítása történik meg. A mosó tartályból tisztító oldatot vezetnek a membránra. A tisztítási művelet zárt rendszerű. Az elhasznált mosó közeg az emulzió puffer tartályba kerül bevezetésre.

Foszfátos szennyvíze

A foszfátos medencékből és kádakból származó szennyvizek előtisztítása elkülönített, a gyártási technológiához közvetlenül kapcsolódó tisztító berendezésben történik, mely egy köztes tárolást biztosító, kiegyenlítő tartályból, illetve egy semlegesítő tartályból áll.

A festéktartalmú szennyvizek kezelése

A kisebb mennyiségű KTL festéket tartalmazó öblítővizet tároló tartályban gyűjtik, majd az átfolyósos előkoaguláló tartályra vezetik. Itt a festékrészecskék koagulálását mésztej és vas(III) klorid-só adagolásával biztosítják, majd átszivattyúzzák a semlegesítésre a 2. sz. medencébe. A mésztej adagolását pH mérőberendezés szabályozza, a vas(III) klorid oldat betáplálása térfogatarányosan történik, adagoló szivattyúval.

A jelentősebb mennyiségű KTL festéket tartalmazó öblítővizet tároló tartályban gyűjtik, automatikus szakaszos üzemi kezelő berendezésben kezelik. A festékrészecskék koagulálását mésztej és vas(III) klorid-só adagolásával végzik, pelyhesítő segédanyag (polielektrolit) hozzáadással könnyen ülepedő iszap képződését segítik elő. A mésztej adagolását pH mérőberendezés szabályozza, a vas(III) klorid oldat és a polielektrolit betáplálása térfogatarányosan történik, adagoló szivattyúval.

Az adott ülepedési idő elteltével, a tiszta felülúszó fázis a savas/lúgos szennyvíztároló tartályba kerül átszivattyúzásra, a kiülepedett hígiszapot az iszapszűrő állomásra vezetik.

A savas és lúgos szennyvizek kezelése

A savas/lúgos szennyvízkezelő berendezésen a szennyvízáram teljes mennyisége végighalad, az előtisztított szennyvíz innen kerül a csatornahálózatba.

Az előkezelési lépésben keletkező savas és lúgos szennyvizek, az előkezelt szennyvizek, az ultraszűrő berendezésből származó koncentrált víz, valamint a koagulált festékes szennyvizek bevezetésre kerülnek a szennyvíz előkezelő rendszer kiegyenlítő funkciót ellátó semleges puffer tartályaiba.

Semlegesítés:

A szennyvíz semlegesítése két lépésben automatikus üzemű vegyszeradagolókkal ellátott tartályokban megy végbe.

Ülepítés pelyhesítéssel:

A pH-értékre közömbösített szennyvizet folyamatosan átvezetik egy pelyhesítési folyamaton, polielektrolit térfogatarányos hozzáadásával.

A semlegesítés, valamint a flokkulációs lépés során keletkezett pelyhek szétválasztása nagy teljesítményű, ferde lemezes ülepítő tartályban történik. A kiüledő finomiszap az ülepítő aljában kialakított zsombban összegyűlik, onnan elszivattyúzzák az iszapsűrítőbe.

Az üledés tiszta fázisa végleges tisztítás céljából az utósemlegesítőbe kerül.

Iszapsűrítés és víztelenítés

A lemezes ülepítőben leválasztott iszap szárazanyag tartalmát az iszapsűrítő állomás és a kamrás szűrőprés tovább növeli.

Az iszapsűrítő tartály tiszta fázisa a kiegyenlítő tartályba kerül vissza, az iszapot nagynyomású szivattyúkkal visszavezetik újabb víztelenítésre.

A végső szűrőleplenyre történő víztelenítés automatikus üzemű kamrás szűrőprésen történik meg. A présel víztelenített iszap víztartalma kb. 65%.

Időszakosan a szűrőket a lerakódásoktól mentesítik, a savtartályból savas tisztítóoldat adagolásával.

Utósemlegesítés és utószűrés

A végleges pH-érték beállítására a kezelt szennyvizet utólagosan semlegesítik. Az előkezelt szennyvíz kémhatását a tartályba telepített dupla-körös pH mérőberendezéssel szabályozzák.

Az utósemlegesített szennyvizet egy automatikus üzemű kovaszűrő fokozatra vezetik.

pH végellenőrzés

A pH végellenőrzés tartálya két térrészre osztott. Amennyiben a mért pH-érték nem esik az előírt tartományba, a szennyvíz visszavezetésre kerül a semleges puffer tartályokba ismételt kezelésre.

Az előkezelt technológiai szennyvizet bevezetik a festőüzemi épület szennyvízgyűjtő rendszerébe, majd innen az üzemi csatornahálózatba, végül a városi közcatorna hálózatba.

FELSZÍN ALTTI VÍZVÉDELEM

A festőüzemben felhasznált veszélyesnek minősülő anyag a nagy mennyiségben tárolt festék és lakk alapanyagok. Havária esetekben a leghatékonyabb víz- és talajvédelmi megoldás a szennyezés, illetve a víz épületben való benttartása. Ennek érdekében az alábbi műszaki megoldások kerültek kiépítésre.

Vízzáró és vegyszerálló padlózat

A vízüveg felületbevonó (pl. Ashford gyártmányú) szintelen, szagtalan, vizes alapú folyadék, mely 6-8 mm vastagságban a beton felső rétegébe beépülve, kémiai reakció útján az alábbi hatásokat fejt ki:

- *Párázáró hatásával megakadályozza a hajszálrepedések és a hőmérsékleti változások okozta repedezettségek kialakulását.*
- *Felületlezáró hatásával a felső kéregbe mélyen behatolva kémiai reakcióba lép a beton cementtartalmával, megakadályozza a betonpor porusokon keresztüli kijutását, mely által tökéletesen pormentes felületet hoz létre.*

- Kéreggerősítés révén a beton alkotórészeit egyetlen szilárd tömegbe egyesíti, megnövelve a felület tömörségét, keménységét.
- Vegyszerállóság a különféle savak és lúgok nagy részével szemben az Ashford Formulával kezelt beton ellenálló.

Kármentő medencék, összefolyó aknák

Az üzemi vízkár megelőzése érdekében a szennyvíz kezelő berendezés egységei alatt kármentő medencék kerültek kialakításra. A kezelő kádak esetében az átmeneti tartályok – amelyek térfogata megegyezik a kezelő kádak térfogatával – szolgálnak biztosítékkul a kezelő vizek visszatartására.

A súlyos vízkár megelőzése érdekében az esetlegesen elfolyó nagyobb mennyiségű szennyezett víz összegyűjtésére süllyesztett összefolyó aknák kerültek kiépítésre. Az aknák szivattyú zsomphoz vezetik a vizet, melyen keresztül az elvezető rendszer leüríthető, kiszivattyúzható.

Ajtók és kapuk kialakítása

Az épületek ajtóinál és kapuinál kb. 1-2 cm magasságú küszöböket, vagy felhajtó rámpákat alakítottak ki, hogy az épületen kívüli területeket ne érje szennyezés. Ezek a küszöbök a szivárgások és az oltóvizek visszatartására egyaránt alkalmasak. Emellett a kapuk külső oldalán, a kapu teljes szélességében vízlevezető folyókák kerültek kialakításra, ezzel megakadályozva a víz kijutását az épületből.

CSAPADÉKVÍZ ELVEZETÉS

Szennyezett csapadékvíz nem keletkezik. A tetőfelületekről összegyűjtött tiszta csapadékvíz zárt csővezetéken keresztül kerül a telephely csapadékvíz gyűjtőhálózatába, onnan a telephelyi szikkasztó medence rendszerbe.

MONITORING

A beruházás megkezdése előtt a környezetvédelmi hatóság által jóváhagyott terv alapján a teljes területre vonatkozóan a talaj- és talajvíz minőségre alapállapot felmérés történt.

A festőüzemben, illetve annak déli végében a festék- és lakktároló raktárban, nagy mennyiségben fordulnak elő talajminőség és felszín alatti vízminőség szempontjából kockázatos anyagok. Fentiek alapján az üzemcsarnoktól délre, kifejezetten az esetlegesen innen származó talajvíz szennyezés észlelése érdekében egy figyelőút létesült.

A teljes üzem területén belül 8 db kútból álló talajvízfigyelő rendszer kiépítésére került sor a festőüzem, a szikkasztó medencék közvetlen környezetében, a tartálypark mellett a talajvíz áramlási viszonyok figyelembe vételével (vízjogi üzemeltetési engedély száma: 70.390-8-2/2011.).

Előírások indokolása:

A vízgazdálkodásról szóló 1995. évi LVII. tv. 28.§ (1) bekezdés b) pontja szerint a jogszabály által bejelentéshez kötött tevékenységektől eltekintve vízjogi engedély szükséges a vízilétesítmény használatbavételéhez és üzemeltetéséhez, a vízhasználathoz (vízjogi üzemeltetési engedély). A gyártelepen meglévő vízilétesítmények vonatkozásában ezen jogszabály alapján kértem a vízjogi üzemeltetési engedélynek megfelelő üzemeltetést, új vízilétesítmények esetében pedig a vízjogi létesítési engedély megszerzését.

A (B) szennyezettségi határértéket a 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendelet határozza meg.

A felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII.21) Kormány rendelet 21. § (3) bekezdése értelmében amennyiben a közcsatornába vezetendő szennyvíz (használt víz) a 2. számú melléklet 2.9. B) pontja szerinti veszélyes és mérgező anyagot tartalmaz, és az adott anyagra adott tevékenység esetén vonatkozik a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet szerinti felszíni víz befogadóba vezetésre vonatkozó technológiai határérték, úgy küszöbértéknek azt kell előírni. A keletkezési helyre és az elkeveredés előtti pontra a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendeletben meghatározott technológiai határértéket, a 28/2004.(XII. 25.) KvVM rendelet szabályozása szerinti helyre előírt küszöbértékként kell alkalmazni.

A közcsatornába történő szennyvíz bevezetés esetében a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 5. § (2) bekezdése értelmében a hatóság a 4. számú mellékletben egy adott szennyező anyagra meghatározott küszöbértéktől magasabb küszöbértéket (egyedi küszöbérték) is engedélyezhet, ha a települési tisztító a nagyobb terhelést fogadni és tisztítani képes, továbbá a szolgáltató a kibocsátóval erre vonatkozóan szerződést kötött és azt a kibocsátó az engedély kérelemhez csatolja.

A vízügyi hatóságra 2015. december 18. napján beérkező, egyedi szennyvíz kibocsátási határértékek megadása iránti kérelemhez mellékeltek a telephely szennyvizeit befogadó közcsatorna üzemeltetőjének, a BÁCSVÍZ Zrt.-nek az egyedi küszöbértékek elfogadására vonatkozó nyilatkozatát. A kérelem és nyilatkozat alapján a jelen állásfoglalásban is rögzített egyedi kibocsátási határértékeket hatóságunk elfogadta, jóváhagyta.

A felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet (továbbiakban rendelet) 9. § (1) bekezdés szerint a kibocsátó köteles a keletkezett szennyvíz használt vizet az engedélyben előírt kibocsátási határértékre megtisztítani vagy megtisztíttatni.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. kecskeméti gyártelepről történő szennyvízkibocsátás tekintetében a többször módosított 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet 27. § (2) bekezdés szerint önellenőrzésre köteles. A rendelet 28. § (1) bekezdése a) pontja szerint az önellenőrzésre kötelezett a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról szóló miniszteri rendeletben meghatározottak szerint önellenőrzési tervet köteles készíteni, amelyet a vízvédelmi hatóság részére, valamint közcsatornába bocsátás esetében a szolgáltatónak köteles megküldeni.

Az önellenőrzési terv elkészítésének szabályait a használt és szennyvizek kibocsátásának méréséről, ellenőrzéséről, adatszolgáltatásáról, valamint a vízszennyezési bírság sajátos szabályairól szóló 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet tartalmazza.

Az önellenőrzésre köteles kibocsátó általi üzemnapló vezetési kötelezettséget a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról szóló 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet 4. § állapítja meg.

A 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet 17. § (3) bek. előírásai szerint önellenőrzésre kötelezett kibocsátó a jóváhagyott önellenőrzési terv szerint a kibocsátott szennyvíz vizsgálatát elvégzi, amelyről a vízvédelmi hatóságnak elektronikus úton adatot szolgáltat.

A vízgazdálkodásról alkotott 1995. évi LVII. törvény 33/B. § (1) bekezdés alapján hatóságom szakhatósági állásfoglalását a megkeresés beérkezését követő naptól számított 21 napon belül köteles megadni. A Kecskeméti közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek –azaz jelen eljárás tárgya - a kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról és az eljáró hatóságok kijelöléséről szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése és 1. sz. mellékletének 4. pontja alapján nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügy, a 2006. évi LIII. tv. alapján a szakhatósági állásfoglalás kibocsátásának határideje 15 nap.

A Ket. 33. § (3) bek. c) pontja szerint nem számít be az ügyintézési határidőbe a hiánypótlásra irányuló felhívástól az annak teljesítéséig terjedő idő.

A kérelem 2016. június 21. napján érkezett a vízügyi hatóságra, melyre, valamint a fentiekre tekintettel szakhatósági állásfoglalását a 15 napos ügyintézési határidőn belül adta ki.

A szakhatósági állásfoglalás elleni önálló fellebbezés lehetőségét a Ket. 44.§ (9) bekezdése zárja ki.

A vízügyi hatóság illetékességét a vízügyi igazgatási, valamint a vízügyi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Kormány rendelet 2. melléklet 11. pontja állapította meg.

Szakhatósági állásfoglalásomat a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 5. számú melléklet II. 3. pontja alapján, a hatályos jogszabályok figyelembevételével adtam ki.”

A rendelkező részben tett előírások indokolása:

A tevékenység végzésének általános feltételeinek indokolása (1-5. pont):

A szabályozás köre a tevékenység ellenőrzésének, végzésének és működtetésének pontos megjelölését tartalmazza.

Az 1995. évi LIII. törvény 96/B. § (1) bekezdése értelmében felügyeleti díjat kell fizetni mindazoknak, akik tevékenységüket egységes környezethasználati engedély birtokában végzik.

Szabályok a tevékenység végzése során indokolása (6-17. pont):

Olyan megfelelő háttértervezést kell biztosítani már a tevékenység végzését megelőzően, amely lehetővé teszi a folyamatos értékelést, a környezet állapotát befolyásoló tények egymással összehasonlítható módon való rögzítését és az ezzel kapcsolatos megfelelő adatszolgáltatást.

Az eseményekkel kapcsolatos értesítés szabályainak előírása biztosítja a hatóságok részére a tevékenységgel kapcsolatos naprakész információk megismerését.

Az erőforrások felhasználásával kapcsolatos előírások indokolása (18-22. pont):

A telephely működése kapcsán az anyag és energia felhasználás hatékonyabbá tételének elérése, ezáltal az energia és anyag felhasználás, valamint az energia költségek csökkentése a cél.

Földtani közeg védelmével kapcsolatos előírások indokolása (23-26. pont):

Feltételeinket a földtani közeg védelme érdekében írtuk elő.

A környezethasználat megszervezésének és végzésének módját a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 6. § (1) bekezdése tartalmazza.

A 219/2004. (VI. 21.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Favir.) 10. § (1) bekezdés alapján a tevékenység csak a földtani közeg (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőbb állapotának lehetőség szerinti megőrzésével végezhető.

A (B) szennyezettségi határértéket a 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendelet határozza meg.

A műszaki védelem kialakítását a Favir. 10. § (1) bekezdés alapján írtuk elő.

Hulladékgazdálkodással kapcsolatos előírások indokolása (27-42. pont):

A hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (továbbiakban Ht.) 4. §-a alapján: „Minden tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy az a környezetet a lehető legkisebb mértékben érintse, vagy a környezet terhelése és igénybevétele csökkenjen, ne okozzon környezet-veszélyeztetést vagy környezetszennyezést, biztosítsa a hulladékképződés megelőzését, a képződő hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentését, a hulladék hasznosítását, továbbá környezetkímélő ártalmatlanítását.”

[Ht. 31. § (1)] „A hulladékbirtokos gondoskodik a hulladék kezeléséről.”

[Ht. 12. § (4)] „A hulladékbirtokos a hulladékot a kezelésre történő elszállítás érdekében – amennyire az műszaki, környezetvédelmi és gazdasági szempontból megvalósítható – az ingatlanon, telephelyen elkülönítetten gyűjti. Az elkülönítetten gyűjtött hulladékot más hulladékkal vagy eltérő tulajdonságokkal rendelkező más anyagokkal összekeverni nem lehet.”

[Ht. 56. § (1)] „Veszélyes hulladékot hulladékgazdálkodási engedély nélkül más hulladékkal, illetve anyaggal összekeverni vagy hígítani nem lehet.”

A hulladékról szóló Ht. tv 65. § (1) bekezdése előírja, hogy a hulladék termelője, illetve kezelője a telephelyén nyilvántartás vezetésére kötelezett.

A veszélyes hulladék vonatkozásában a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendeletben foglaltak az irányadók.

A nyilvántartás vezetésére vonatkozó előírásainkat a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet 3. § (1) bekezdés (A hulladék termelője, gyűjtője, szállítója, közvetítője, kereskedője és kezelője – az (5) és (6) bekezdésben meghatározott kivétellel – a tevékenysége során telephelyenként és hulladéktípusonként képződő, mástól átvett, másnak átadott vagy általa kezelt hulladékról az adott telephelyen nyilvántartást vezet) alapján tettük.

A munkahelyi gyűjtőhellyel kapcsolatos előírásainkat a 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet 13. § (9) bekezdés alapján tettük.

A hasznosítható hulladékok sem lerakással, sem egyéb módon nem ártalmatlaníthatók, azok kezelési módjaként csak a hasznosítás fogadható el (újrafeldolgozás, visszanyerés, energetikai hasznosítás).

Minden tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy biztosítsa a hulladékképződés megelőzését, a keletkező hulladékok mennyiségének csökkentését.

A telephelyen jelenleg üzemelő üzemi veszélyes hulladék gyűjtőhely üzemeltetési szabályzatát a környezetvédelmi hatóság a 86137-1-1/2011. iktatószámú levelében fogadta el.

Levegővédelemmel kapcsolatos előírások indokolása (43-73. pont):

- A 23/2001. (XI. 13.) KöM rendelet, a 32/2001. (XI. 13.) KöM rendelet, a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet és a 26/2014. (III. 25.) VM rendelet melléklete a légszennyező anyagok időszakos kibocsátás mérésére kötelezett tevékenységek esetében a mérések gyakoriságáról rendelkeznek.

- A 26/2014. (III. 25.) VM rendelet értelmében a felületkezelési technológia azon forrásainál, amelyeken az összes VOC kibocsátás karbonban (C) kifejezve a 10 kg/h átlagos értéket meghaladja folyamatos, automatikus mérőberendezéssel kell mérni a VOC véggáz kibocsátást.
- A festőüzemben használatos benzol és 2-metoxi-propil-acetát kiváltására készítendő tervet a 26/2014 (III. 25) VM rendelet 6. §-a alapján került előírásra.
- Levegővédelmi szempontból a VOC kibocsátás nagyságrendje miatt monitoring rendszer kialakítása szükséges. A technológiák pontforrásainak mérési gyakoriságát a jogszabályi előírások és az ott folytatott tevékenységek alapján állapítottuk meg.
- Az immisszió-mérőrendszer letelepítésénél és üzemeltetésénél, a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet előírásait szükséges betartani.
- A folyamatos immisszió mérő / monitorig rendszerrel kapcsolatos előírásokat az időszakos immissziós körmérési eredmények ismeretében adja meg a felügyelőség.
- A légszennyező pontforrásokra vonatkozó előírások a határérték alatti kibocsátások fenntartását hivatottak biztosítani.
- A zöld növényfelület biztosítja a szálló és ülepedő por megkötését, valamint elősegíti a környezeti levegő tisztulását.
- A személygépjármű gyártás technológiai környezetvédelmi szempontból nem azonos engedélyezési eljáráshoz (pl. környezetvédelmi-, egységes környezethasználati) tartoznak. Mivel a tevékenység gyártási folyamatainak levegőminőségre gyakorolt hatásuk (immisszió) szorosan összefüggnek egymással, vizsgálatuk külön-külön nehezen lenne értelmezhető, áttekinthető.
- Jelen engedélyben a telephelyen működő légszennyező források – az Energiaközpontban működő hő- és villamos energia előállítási technológia forrásait kivéve – egységes szerkezetbe foglalva kerülnek megadásra, illetve a technológiai kibocsátási határértékek és mérési gyakoriságuk pedig meghatározásra.
- 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 5. § (3) bekezdése alapján védelmi övezetet kell kialakítani a bűzkibocsátással járó egységes környezethasználati engedély köteles tevékenységek esetében.
- Az elérhető legjobb technikának megfelelő technológia minimalizálja a VOC anyag felhasználást: alacsony oldószer tartalmú alapanyagok használatával, utóégetők telepítésével, ennek eredményeként a kibocsátott VOC légszennyező anyag mennyisége is csökken.
- A védőfásítás javítja a környezet mikroklímáját.

ÚJ PONTFORRÁS LÉTESÍTÉSI ENGEDÉLYE

Egy új skid-tisztító (szemcseszóró) berendezés telepítését tervezik a festőüzem K-i oldalára. A kapcsolódó porleválasztó berendezést kültérre helyezik. A berendezés konkrét műszaki adatai jelenleg még nem ismertek, de a beépítendő porleválasztó berendezés kürtőjén keresztül kiáramló szilárd anyag koncentrációja a 10 mg/m³ koncentrációt az előírányzott műszaki paraméterek alapján nem lépheti túl.

Létesítendő új pontforrás adatai:

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| • azonosítója: | P316 |
| • megnevezése: | skid-tisztító kürtő |
| • kibocsátott légszennyező anyag: | szilárd |
| • várható koncentráció: | max. 10 mg/m ³ |
| • kürtő magasság: | nincs adat |
| • kürtő keresztmetszet: | nincs adat |

- véggáz térfogatáram: nincs adat

A tervezett szemcseszűrőhöz kapcsolódó porleválasztó berendezés kürtőjén távozó szilárd légszennyező anyagra meghatározandó kibocsátási határérték tömegáram függő.

A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (2) bekezdése szerint „ A környezetvédelmi hatáskörében eljáró megyei kormányhivatal a levegőtisztaság-védelmi előírásokat

- a) egységes környezethasználati engedélyezési eljárás, illetve környezeti hatásvizsgálati eljárás hatálya alá tartozó légszennyező forrás esetén az engedélyezési eljárásban az elérhető legjobb technika alapján állapítja meg.

A P316 jelű pontforrásra megállapított határérték a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. sz. melléklet általános fejezete szerint került megállapításra.

A légszennyező pontforrásokon végzendő méréseket a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet előírásai alapján kell elvégezni.

Zaj és rezgésvédelemmel kapcsolatos előírások indokolása (74-77. pont):

A létesítmény hatásterületének határa a környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól szóló 284/2007. (X. 29.) 6. §-a alapján került meghatározásra.

A benyújtott zajmérési jegyzőkönyv alapján a telephely üzemelése, megfelel a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet által előírt zajterhelési határértékeknek, ezért az üzemelésnek zajvédelmi akadálya nincs.

A telep zajhelyzetének megváltozását a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 3. számú melléklete szerinti formanyomtatványon a környezetvédelmi hatóságunkhoz be kell jelenteni.

A 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 3. § (3) bekezdése szerint a környezetvédelmi hatóság a zajvédelmi követelmények ellenőrzése érdekében mérést, számítást, vizsgálatot végezhet, vagy végeztesethet, illetve mérés, számítás végzésére kötelezheti a zajforrás üzemeltetőjét.

A műszaki baleset megelőzése és elhárítása előírásainak indokolása (78-81. pont):

A műszaki baleset megelőzés és elhárítás célja a környezet védelmének biztosítása.

A telephely üzemeltetője a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 6. § (3), illetve a 2. számú melléklet 2.6. pontja – Fémek és műanyagok felületi kezelésére szolgáló létesítmények elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t – , valamint 12. pontja – Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelésére szerves oldószereket használó létesítmények, különösen felületmegmunkálásra, nyomdai mintázásra, bevonatolásra, zsirtalanításra, vízállóvá tételre, fényesítésre, festésre, tisztításra vagy impregnálásra, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett – alapján üzemi kárelhárítási terv készítésére kötelezett.

Az ügyfél az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség által 82177-1-4/2012. számon jóváhagyott, 2017. június 30. napjáig érvényes üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik.

A BAT alkalmazásával kapcsolatos előírások indokolása (83-83. pont):

Az elérhető legjobb technológia alkalmazásával biztosítható a környezet terhelés minimális szinten tartása.

A tevékenység felhagyására vonatkozó előírások indokolása (84-88. pont):

A tevékenység felhagyására vonatkozó előírások teljesítésével biztosítani kell a környezet védelmét.

Adatrögzítés, adatközlés és jelentéstétel előírásainak indokolása (89-97. pont):

Az adatrögzítés, adatközlés és jelentéstétel célja a tevékenységgel kapcsolatos megfelelő információk összegyűjtése és az ezekhez kapcsolódó adatközlések megalapozása.

A környezetvédelmi hatóság a benyújtott felülvizsgálati dokumentáció, az eljárásba bevont szakhatóság állásfoglalása alapján a Kft. részére (annak átláthatóságára tekintettel, a jogszabályváltozásokat is figyelembe véve) egységes szerkezetben egységes környezethasználati engedélyt adott, továbbá rendelkezett arról, hogy ezen engedély jogerőre emelkedésével érvényét veszti a Felügyelőség által kiadott 60.536-6-52/2012. számú engedély.

Az engedélyt a R. 17. § (2) bekezdése, a 20. § (3)-(5) bekezdése, a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (továbbiakban Kvtv.) 70. § (1) bekezdése alapján – figyelembe véve a vonatkozó környezetvédelmi jogszabályokat – adtam ki.

Az engedély érvényességi ideje a R. 20/A. § (1) bekezdésén alapul.

Az ügyintézési határidő lejártának napja: 2016. július 18.

Az igazgatási szolgáltatási díj mértékét a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet (továbbiakban: FM rendelet) 4. számú melléklet 3.1., 6. és 10.1. pontja alapján határoztam meg.

A jogorvoslati eljárási díját a FM rendelet 2. § (5)-(7) bekezdése alapján állapítottam meg.

A fellebbezési jogot a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvény (továbbiakban: Ket.) 98. § (1) bekezdése és 99. § (1) bekezdése alapján biztosítottam.

A fellebbezést a Ket. 102. § (1) bekezdése alapján annál a hatóságnál kell előterjeszteni, amely a megtámadott döntést hozta.

Az egységes környezethasználati engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység jogkövetkezményeit a R. 26. § (4) bekezdése határozza meg.

A nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházások megvalósításának gyorsításáról és egyszerűsítéséről szóló 2006. évi LIII. törvény (továbbiakban: törvény) 2. (1) bekezdése szerint az eljáró hatóság az általa hozott döntéseket hirdetményi úton kézbesíti, így hatóságunk ezen döntését – külön levéllel – megküldi az eljárásban érintett, hatásterületen lévő Kecskemét Megyei Jogú Város Jegyzőjének, aki gondoskodik annak közzétételéről.

A környezetvédelmi hatóság hatáskörét a Kvtv. 71. § (1) bekezdés c) pontja, illetékességét a Rendelet 8. § (1) bekezdése állapítja meg.

S z e g e d, 2016. július 5.

Dr. Juhász Tünde

kormány megbízott nevében és megbízásából:

Dr. Bangha Ágnes

mb. főosztályvezető

Kapják:

1. Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 6000 Kecskemét, Mercedes út 1. tv.
2. Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály
6000 Kecskemét, Nagykőrösi u. 32. HKP
3. BKMKH Élelmiszerlánc-biztonsági, Növény- és Talajvédelmi Főosztály,
Növény- és Talajvédelmi Osztály 6000 Kecskemét, Halasi út 36. HKP
4. Kecskemét MJV Önk. Jegyzője 6000 Kecskemét, Kossuth tér 1. HKP
5. CsM-i Kat. Ig. Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály
6721 Szeged, Felső-Tisza part 17.
6. Bács-Kiskun Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság
6000 Kecskemét, Deák Ferenc tér 3. *tájékoztatásul* HKP
7. Hatósági nyilvántartás
8. Irattár