



**CSONGRÁD MEGYEI
KORMÁNYHIVATAL**

Ügyiratszám: 60536-3-86/2015.
Ügyintéző: dr. Ruzsáli Pál
Lovrityné Kiss Beáta
Pócsainé Major Edit
Tel.: +36 (62) 553-060/44268

Tárgy: Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.
környezetvédelmi engedély módosítása
egységes szerkezetben

H A T Á R O Z A T

A **Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.** (6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) – továbbiakban engedélyes – részére a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen, a 26500 hrsz.-ú ingatlanra vonatkozó, a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 1. számú mellékletének 25. pontja és 3. sz. mellékletének 68. pontja szerint minősülő közúti gépjárműgyártás tevékenységhez 60536-3-41/2009. számon kiadott környezetvédelmi engedélyt – az engedélyes kérelmére – az alábbiak szerint módosítom, és

a környezetvédelmi engedélyt

egységes szerkezetben az alábbiak szerint adom ki:

Az engedélyezett tevékenység körébe nem tartozik a szintén a hatástanulmány részét képező, a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 3. sz. melléklet 65. pontjába (Fémek és műanyagok felületkezelése elektrolitikus, vagy kémiai folyamatokkal, 20 ezer m²/év felület kezelésétől, vagy ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t) besorolható, felületkezelési egység (zsírtalanítás és festés) tevékenység, arról a környezetvédelmi hatóság külön eljárásban egységes környezethasználati engedélyben rendelkezett.

Az engedélyes adatai:

Név:	Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.
Székhely:	6000 Kecskemét, Mercedes út 1.
Statisztikai számjel:	14398649-2910-113-03
Adószám:	14398649-2-44
Cégjegyzékszám:	03-09-119767
A cég főtevékenysége:	TEÁOR'08 2910 Közúti gépjármű gyártása
KÜJ száma:	102 340 417
KTJ száma:	102 032 177

A tevékenység, telephely adatai:

A beruházási terület jelenlegi adatai:

Cím:	6000 Kecskemét, Mercedes út 1.
Telekegyesítés utáni helyrajzi szám:	26500
Területi besorolás:	belterület
Telek területe:	441,5366 ha
Övezeti besorolás:	Gipe-N-6110*78*
Sarokponti koordináták:	

Postacím: Csongrád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály

☒ 6721 Szeged, Felső-Tisza part 17. 6701 Szeged, Pf. 1048.

☎ +36 (62) 553-060 ☎ +36 (62) 553-068

🌐 www.csmkh.hu ✉ alsotiszavideki@zoldhatosag.hu

ÉK:	EOV _x = 700 709	EOV _y = 170 382
ÉNy:	EOV _x = 699 856	EOV _y = 170 024
DK:	EOV _x = 701 540	EOV _y = 169 079
DNy:	EOV _x = 700 495	EOV _y = 168 642

Előírások:

Levegővédelem:

1. Az esetleges javítási, átalakítási, karbantartási munkálatok elvégzésénél törekedni kell arra, hogy az általuk okozott levegőterhelés a lehető legkisebb mértékű legyen, és ne okozzon légszennyezettségi határérték túllépést.
2. Szükség esetén az építési, felvonulási, valamint a közvetlen szállítási területek locsolásával, vízpermetezéssel kell a diffúz légszennyezést megakadályozni.
3. A burkolt útfelületeket napi rendszerességgel meg kell takarítani az esetlegesen felhordott sártól, portól.
4. A 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet értelmében bejelentés köteles légszennyező pontforrásokat úgy kell kialakítani, üzemeltetni, hogy a kibocsátott légszennyező anyagok koncentrációja, mennyisége szabványos mérési módszerrel ellenőrizhető legyen.
5. A források által kibocsátott légszennyező anyagok mennyisége a kibocsátási határértéket nem haladhatja meg. A légszennyező anyagot kibocsátó berendezésekből kiáramló, elszívott légmennyiség indokolatlan hígítása tilos.
6. A rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapotokról a környezetvédelmi hatóságot telefonon azonnal és 24 órán belül írásban tájékoztatni kell.
7. A 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet az engedélyezett tevékenységgel kapcsolatos változásokról bejelentési kötelezettséget ír elő, amelyet maradéktalanul teljesíteni kell.
8. Az üzemelés során törekedni kell arra, hogy az általa okozott levegőterhelés a lehető legkisebb mértékű legyen, és ne okozzon légszennyezettségi határérték túllépést.
9. A telepítendő technológiáknak meg kell felelni az elérhető legjobb technikának.
10. Az üzemnaplóban kell vezetni az esetleges havária eseményeket is, az esemény és a tett intézkedések részletes leírásával.
11. A személygépjármű gyártás és a kapcsolódó tevékenységek környezeti levegőminőségre gyakorolt hatásának megítélésére légszennyezettségi méréseket kell végezni az alábbiak szerint:

A környezeti levegő immisszió-mérőrendszerrel kapcsolatos előírások:

- a) Az akkreditált immisszió-mérőrendszert úgy kell üzemeltetni, hogy az megfeleljen a hatályos jogszabályi előírásoknak.
- b) Mérési pont (MP): Kecskemét, Mercedes út 1. (koordináták: EOY y: 700014 m, x: 170025 m).
- c) Mobil mérőautóba szerelt immisszió-mérőrendszer, állandó helyen felállítva.
- d) 2015. október 1-től üzemszerűen működtetve folyamatosan, 1 mérőponton kell a környezeti levegő:
 - NO-NO₂-NO_x,
 - PM₁₀,
 - PM_{2,5},
 - O₃,
 - BTEX,
 - meteorológiai paraméterek (szélirány, szélesség, nyomás, relatív nedvességtartalom, hőmérséklet) monitorozását vizsgálni.

- e) A negyedéves mérési időszakok eredményeit, a mérést követő 30 napon belül a környezetvédelmi hatóságnak szöveges szakvéleménnyel kiegészítve meg kell küldeni.
- f) A mérésekről évente összefoglaló szöveges kiértékelő dokumentációt kell készíteni az egyes időszakok (fűtési félév - nem fűtési félév) eredményei alapján, melyet a környezetvédelmi hatóságnak be kell nyújtani.

Határidő: október 31.

- g) A mérőponton elvégzett immisszió mérési eredmények éves kiértékelésénél az adott időszakra jellemző termelés volumenét (pl. járműgyártás/nap, folyamatos VOC emisszió mérőműszerek által detektált értékek), műszakszámot is ismertetni kell.
- h) A mobil mérőállomás ideiglenes áttelepítését a környezetvédelmi hatóságnak telefonon azonnal be kell jelenteni.
- i) Az áttelepítés időtartama alatti mérési eredményekről soron kívül – naponta – kell a környezetvédelmi hatóságot tájékoztatni. A mérés befejezését követő 8 napon belül a levegőminőség vizsgált paramétereiről összefoglaló jelentést kell a környezetvédelmi hatóságnak küldeni.
- j) A mobil mérőállomás műszereinek cseréjét be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.

Határidő: 8 nappal a műszerváltást követően.

- k) A személygépkocsi gyártásból származó levegőterhelés nem okozhat légszennyezettségi határérték túllépést, ennek teljesülését a környezeti levegőminőség folyamatos mérésével kell igazolni.

Hulladékgazdálkodás:

- 12. A telephely bővítése, átalakítása, állagmegőrző felújítása során keletkező építési és bontási hulladék területfeltöltésre, tereprendezésre nem használható, a hulladékok talajba való taposását meg kell akadályozni.
- 13. A tevékenységet környezetszennyezést kizáró módon, a vonatkozó jogszabályokban előírtaknak megfelelően kell végezni.
- 14. A hulladék termelője, tulajdonosa köteles a birtokában lévő, bármely tevékenységből származó hulladékokat környezetszennyezést kizáró módon, szelektíven – veszélyes hulladék esetén a hatályos jogszabályban meghatározott módon – gyűjteni.
- 15. Ártalmatlanításra csak az a hulladék kerülhet, amelynek anyagában történő hasznosítására vagy energiahordozóként való felhasználására a műszaki, illetőleg gazdasági lehetőségek még nem adóttak, vagy a hasznosítás költségei az ártalmatlanítás költségeihez viszonyítva aránytalanul magasak.
- 16. A hasznosítható hulladékok gyűjtése csak szelektíven történhet.
- 17. Az engedélyes köteles a hatályos jogszabályi előírásoknak megfelelő részletes nyilvántartást vezetni a hulladékokról, illetve a hulladékgazdálkodási tevékenységgel összefüggő anyagokról és eljárásokról, amelyet a hatóság munkatársainak mindenkor köteles azok kérésére rendelkezésre bocsátani.
- 18. A hulladék nyilvántartást a telephelyen kell tartani, megőrizni úgy, hogy az bármely időpontú helyszíni ellenőrzéskor megtekinthető legyen.
- 19. Az engedélyes köteles a telephelyén keletkező hulladékokról évente az arra rendszeresített adatlapon a hatóságnak adatszolgáltatást teljesíteni a hatályos jogszabályi előírások szerint.
- 20. A keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladék csak engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodónak adható át.

Zaj- és rezgésvédelem:

21. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. részére a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen, a 26500 hrsz.-ú ingatlanon megépült közúti gépjárműgyártás tevékenységénél is az üzem egészének vonatkozásában megállapított zajkibocsátási határértéknek kell teljesülnie.
22. A teljes üzemszerű állapotban az üzemi zaj vonatkozásában a zajkibocsátási határértékek az alábbiak:

Védendő épület helye, megnevezése	Helyrajzi szám	Zajkibocsátási határérték, dB nappal / éjjel
Kecskemét, Kazal utca, Búzakalász utca (ismeretlen utca, tér)	8701/19	50 / 40
	8701/15	
	8701/10	
	8701/9	
Vízaknai utca 22.	8701/9	
Vízaknai utca 21.	8701/5	
Tanyaépület (Tóth tanya, 75)	0801/40	60 / 50
Bende tanya II. (9)	0786/5	
Bende tanya I. (11)	0786/128	
Bálint tanya (4)	0788/7; 0788/5	
Pár tanya (5)	0788/2	
Nyilas tanya (73)	077/2	
Domokos tanya (70)	0801/5	
Kaszala tanya (76)	0801/19	

23. Az MFA2 csarnok próbaüzeme alatt 24 órás ellenőrző méréseket kell végezni a következő pontokon:
- Bende tanya I.
 - Bende tanya II.
 - *Horváth tanya II.*
 - Kecskemét, Vízaknai utca
 - *Kecskemét, Kazal u.*

Határidő: zajmérést követő 30 napon belül a mérési jegyzőkönyveket be kell nyújtani hatóságunkhoz.

24. A telephely zajhelyzetének megváltozását a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 3. számú melléklete szerinti formanyomtatványon a környezetvédelmi hatósághoz be kell jelenteni.

Határidő: folyamatos.

Földtani közeg védelme:

25. A környezethasználatot úgy kell megszervezni és végezni, hogy a legkisebb mértékű környezetterhelést és igénybevételt idézze elő, megelőzze a környezetszennyezést és kizárja a környezetkárosítást.
26. A tevékenységet a földtani közeg veszélyeztetését, károsodását, szennyezését kizáró módon kell végezni.
27. A tevékenységgel nem okozhatják a vonatkozó jogszabály szerinti (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőtlenebb állapotot földtani közegben.
28. A földtani közeg jó minőségi állapotának biztosítása érdekében, a tevékenység végzése során szennyező anyag, illetve lebomlása esetén ilyen anyagok keletkezéséhez vezető anyagok használata, illetve elhelyezése csak műszaki védelemmel folytatható.

29. A tevékenység során észlelt bármilyen rendkívüli eseményt azonnal jelenteni kell a hatóságunknak.

A szakhatóságok előírásai:

ÁNTSZ Dél-alföldi Regionális Intézetének előírásai:

1. „Az üzemelés során biztosítani kell a 14/2001. (V. 9.) KöM-EüM-FVM együttes rendeletben rögzített légszennyezettségi határértékek teljesülését. Ennek érdekében műszaki védelem kiépítésével kell a szennyezőanyag kibocsátást határérték alá csökkenteni.
2. A kivitelezésből, és az üzemelésből származó zaj kibocsátás nem eredményezheti a védendő homlokzatoknál a vonatkozó jogszabályban rögzített határértékek feletti zajszintek kialakulását. A Kósfalu lakóépületeinek védelme érdekében az építés időszakában csak nappal végezhető a munkavégzés, hogy a határértékek betarthatók legyenek. A tesztpálya kialakítása során gondoskodni kell olyan zajvédelmi rendszer kialakításáról, hogy a zajvédelmi hatásterület határán található lakóépületek esetében az éjszakai zajvédelmi határérték is teljesüljön.
3. A létesítés és üzemelés során keletkező veszélyes hulladékok gyűjtését közegészségügyi kockázatot, és környezetszennyezést kizáró módon kell végezni. Ennek érdekében a veszélyes hulladékok tárolása, gyűjtése a hulladék fajtájának megfelelő gyűjtődényzetben történhet. A veszélyes hulladékok telephelyen belüli szállítását úgy kell végezni, hogy a környezet ne szennyeződjön, elszóródások ne legyenek.
4. Az üzem, illetve a konténerfalú vízellátásának kiépítése során az ivóvízvezeték-, ill. szerelvények anyagaként, kizárólag csak a 201/2001. (X. 25.) Kormányrendelet 5. számú mellékletében felsorolt hagyományos szerkezeti anyagok, vagy az Országos Tisztifőorvosi Hivatal által erre a célra engedélyezett (az Egészségügyi Miniszter által rendszeresen közzétett) anyag használható fel.
5. A tevékenység során felhasznált veszélyes anyagokat és készítményeket úgy kell tárolni és felhasználni, hogy azok a biztonságot, az egészséget, illetve a testi épséget ne veszélyeztessék, a környezetet ne szennyezhessek, károsíthassák.
6. A veszélyes anyagokról és készítményekről, illetőleg azok változásairól a vonatkozó jogszabályi előírásoknak megfelelően bejelentést kell tenni az ÁNTSZ területileg illetékes kistérségi intézete felé (ÁNTSZ Kecskeméti. Kunszentmiklósi Kistérségi Intézete 6000 Kecskemét Széchenyi krt. 12.).
7. Az építés időszakában a foglalkoztatott dolgozók részére mobil szaniter egységek elhelyezésével biztosítani kell a szociális helységek használatát, kézmosási-, ill. ivóvíz vételi lehetőséget.
8. A munkahelyek - különös tekintettel a festőüzem- hőmérsékletének a munkavégzés teljes időtartama alatt, az emberi szervezet számára megfelelőnek kell lenni, figyelembe véve a munka jellegét és az ott dolgozó munkavállalók fizikai megterhelését. A végzett munkajellegétől és az évszaktól függően, a munka nehézségi fokát figyelembe véve gondoskodni kell a megfelelő hőmérséklet (klímátényező) biztosításáról.”

A Bács-Kiskun Megyei Mezőgazdasági Szakigazgatási Hivatal Növény- és Talajvédelmi Igazgatóság előírásai:

„-A beruházó a tervezett létesítmény üzemeltetése során köteles gondoskodni a beruházási terület környezetében lévő mezőgazdasági művelésben lévő területek védelméről. A dokumentációban megjelölt tevékenység semmilyen negatív hatással nem lehet ezekre a

területekre, az itt folyó talajvédő gazdálkodás feltételei a beruházás létesítése, illetve későbbi működése során nem korlátozódhatnak.

-A beruházási terület környezetében található mezőgazdasági területekre nem kerülhetnek a beruházási területen, illetve az üzem működése során keletkezett hulladékok (pl. növényi hulladékok, csapadékvíz, technológiai szennyvíz...stb.).”

A Kulturális Örökségvédelmi Hivatal Szegedi Iroda előírása:

„A Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Területen tervezett közúti gépjárműgyártás, felületkezelési egység tevékenységek környezetvédelmi engedélyezése kapcsán érkezett kérelem és a mellékelt környezeti hatástanulmány (Témaszám: E-674/08) felülvizsgálása során az engedély kiadásához feltételként előírt *kulturális örökségvédelmi szakhatósági hozzájárulást megadom az alábbi kikötésekkel:*

1. A régészeti örökség védelme érdekében a földmunkák csak régészeti megfigyelés biztosítása mellett végezhetők.

Az engedélyes tartozik a munkák megkezdése előtt 15 nappal, írásban dokumentálható módon (fax, levél) értesíteni a régészeti szakszolgálatot (Kulturális Örökségvédelmi Szakszolgálat, 1036 Budapest, Dugovics Titusz tér 13-17., tel: (16) 430-6000), hogy a munkálatokat figyelemmel kísérhessék.

2. Az engedélyes tartozik továbbá a munkakezdés és a műszaki átadás-átvételi eljárás időpontjáról a kulturális örökségvédelmi hatóságot tájékoztatni.

3. Ha a régészeti megfigyelés közben bebizonyosodik a beruházásra szánt terület régészeti érintettsége, akkor a munkálatokat fel kell függeszteni, és az érintett területen megelőző feltárást kell végezni.”

A Magyar Bányászati és Földtani Hivatal előírása:

„A benyújtott dokumentációt elfogadjuk, szakhatósági hozzájárulásunkat az alábbi feltétellel adjuk meg:

1. a tervezett létesítmény és a kapcsolódó tevékenység oda-vissza hatását a földtani, tektonikai környezetre vizsgálni kell a földrengés-veszélyeztetettség szempontjából is;
2. az engedélyes számára előírjuk, hogy a területen lemélyített geotechnikai, a környezeti állapot felmérését, a szennyeződések kimutatását szolgáló fúrásokra vonatkozó földtani adatszolgáltatását a bányafelügyelet felé tegye meg.

A fentiek teljesülése esetén javasoljuk a környezetvédelmi engedély kiadását.”

A Bács-Kiskun Megyei Mezőgazdasági Szakigazgatási Hivatal Erdészeti Igazgatóság előírásai:

„A nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházások megvalósításának gyorsításáról és egyszerűsítéséről szóló 2006. évi LM. törvény 2. § (1) bekezdés b) pontja, a Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet 1. § (3) bekezdése és a rendelet 2. számú melléklete, valamint a 347/2006. (XII. 23.) Korm. rendelet 4. számú mellékletének 5. pontja szerinti hatáskörben és illetékességi

szabályok szerint eljárva a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési területen közúti gépjárműgyártás, felületkezelési egység (felületkezelés és kapcsolódó tevékenységként a festés technológia) (Mercedes-Benz személyautógyár létesítése) tevékenységekről szóló, az EDiCon Kft. által készített környezeti hatástanulmányról az alábbi szakhatósági állásfoglalást adom:

A környezeti hatástanulmányból és igazgatóságunk nyilvántartásából megállapítottam, hogy a tervezett tevékenységekkel közvetlenül érintett Kecskemét 26500 hrsz-ú ingatlan területén lévő erdőterületek igénybevétele beruházási terület és azt határoló utak kialakítása céljából hatóságunk 12.3/06-9173-5/2008. számú határozatában engedélyezte.

Ezen termelésből kivonni engedett erdőkön kívül a beruházási terület közvetlen közelében csak attól délnyugatra található számottevő kiterjedésű (mintegy 90 ha) erdő. A hatástanulmány adataiból megállapíthatóan ezen erdő és a távolabbi erdők létét és egészségi állapotát a tervezett személyautógyár működéséből fakadó káros környezeti hatások nem veszélyeztetik.

Mindezek alapján a hatástanulmány elfogadásához, a környezetvédelmi engedély kiadásához szakhatósági hozzájárulásomat adom.”

A Dél-alföldi Regionális Közigazgatási Hivatal építésügyi előírása:

„A 318/2008. (XII. 23.) Korm. rendelettel módosított 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet a Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyeket kiemelt jelentőségű üggyé nyilvánította. A Korm. rendelet 2. mellékletének 1. pontja alapján kiemelt jelentőségű beruházás megvalósításához szükséges hatósági engedélyezési eljárásokban elsőfokú szakhatóságként a Dél-alföldi Regionális Államigazgatási Hivatal működik közre.

Az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség az elsőfokú építésügyi szakhatóság állásfoglalását kérte a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (1133 Budapest, Kárpát u. 21.) megbízásából az EDiCon Kft. által 2009. március 23. napján benyújtott környezeti hatástanulmánnyal dokumentált kérelméhez: a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési területen közúti gépjárműgyártás, felületkezelési egység (felületkezelés és kapcsolódó tevékenységként a festés technológia) környezetvédelmi hatósági eljárásának lefolytatásához.

Az építésügyi szakhatóság a környezetvédelmi hatósági döntéshez a hozzájárulását megadja. Ez a hozzájárulás nem mentesít más hatósági engedélyek megszerzésének kötelezettsége alól.”

A Dél-alföldi Regionális Közigazgatási Hivatal helyi környezetvédelmi és természetvédelmi előírása:

„Az EDiCon Kft által a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (1133 Budapest, Kárpát u. 21.) megbízásából készített és 2009. március 23-án az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőséghez benyújtott kérelem mellékletét képező környezeti hatástanulmány alapján, a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési területén megvalósuló Mercedes-Benz autógyárnak a közúti gépjárműgyártási tevékenységével, valamint a felületkezelési tevékenységével összefüggő környezeti hatásvizsgálati eljárásban, mint kijelölt elsőfokú helyi környezetvédelmi és természetvédelmi szakhatóság, ezen a tevékenységek végzéséhez hozzájárulunk.”

Városföld Önkormányzat Jegyzője előírása:

„A 347/2006. (XII. 23.) Kormányrendelet 32/A. § (1) bekezdésében foglaltak és a 4. melléklet 4. pontjában kapott felhatalmazás alapján és a megjelölt szakkérdés alapján a Mercedes-Benz – EdiCon Kft. által készített – környezetvédelmi hatástanulmányban ismertetett beruházása városföldi helyi természetvédelmi területet nem érint, a levegővédelmi övezet kijelölése nem ellentétes Városföld Község hatályos településrendezési tervével és helyi építési szabályzatával.

A tervezett beruházás levegőszennyezettségi hatásterülete Városföld közigazgatási területén meglévő vagy kijelölt beépítésre szánt területet nem érint.”

A Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal Szegedi Mérésügyi és Műszaki Biztonsági Hatóság előírása:

„A 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 4. § (1) bekezdésében meghatározott jogkörömben eljárva a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület) tevékenység engedélyéhez szakhatósági hozzájárulásomat megadom. Jelen szakhatósági hozzájárulás nem helyettesíti a más rendeletek által előírt engedélyezési eljárásokat, és nem mentesít a biztonságtechnikai előírások be nem tartásából eredő esetleges jogkövetkezmények alól.”

Az Országos Katasztrófavédelmi Főigazgatóság előírása:

„Értesítem, hogy a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. által, a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési területen autógyár létesítésére vonatkozó környezeti hatásvizsgálati dokumentációjának elfogadásához katasztrófavédelmi szempontból kikötés nélkül hozzájárulok.”

A szakhatóságok előírásai a módosítás vonatkozásában:

1. Csongrád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály 35600/7409-4/2015.ált. számú szakhatósági állásfoglalása:

„A Csongrád Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály megkeresésére indult szakhatósági eljárásban a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) részére kiadott, a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen lévő 26500 hrsz-ú telephelyre vonatkozó 60536-3-71/2012. számon kiadott, 60536-3-79/2014. számon módosított környezetvédelmi engedély ismételt módosítására irányuló eljárásban

szakhatósági hozzájárulásomat megadom

az alábbi előírások betartásával:

- A telephelyen meglévő vízilétesítményeket a vonatkozó vízjogi üzemeltetési engedélyben foglaltaknak megfelelően kell üzemeltetni, fenntartani.
- A gyártelepen a jelenlegi jogerős vízjogi engedély hatálya alá eső vízilétesítményeket átalakítani, bővíteni, új vízilétesítményeket építeni csak vízjogi létesítési engedély birtokában lehet.

A szakhatósági állásfoglalással szemben jogorvoslattal élni a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. tv. (Ket.) 44.§ (9) bekezdése alapján csak az I. fokú határozat, illetve az I. fokú eljárást megszüntető végzés ellen benyújtott fellebbezésben lehet.”

2. Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály Közegészségügyi Osztály BKR/001/01408-7/2015. számú szakhatósági állásfoglalása:

„A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (6000 Kecskemét Mercedes u.1.) Kecskemét 26500 hrsz. alatti telephelyén „személyautógyár környezetvédelmi felülvizsgálata a MFA2 karosszéria üzem bővítése vonatkozásában” tárgyú dokumentációban foglaltak alapján, a környezetvédelmi engedély módosításához környezet-egészségügyi szempontból, az alábbi feltételekkel járulok hozzá:

1. Az üzemelés során keletkező kommunális szilárd és folyékony hulladék gyűjtését zárt és fertőzésveszélyt kizáró módon kell megvalósítani, amely megakadályozza a szétszóródást és/vagy csepegést, valamint a bűz- és szaghatást is csökkenti.
2. A veszélyes hulladék tárolása a telephelyen belül a jogszabályi előírásoknak megfelelően kialakított és engedélyezett munkatérben, környezetszennyezést, és egészségkárosító hatást kizáró módon történhet. A veszélyes hulladékok telephelyen belüli szállítását úgy kell végezni, hogy a környezet ne szennyeződjön, elszóródások ne legyenek.
3. A technológia során felhasznált veszélyes anyagok/keverékek formai és tartalmi követelményeknek megfelelő biztonságtechnikai adatlapjainak rendelkezésre kell állnia.
4. Gondoskodni kell az alábbi kockázatkezelési intézkedések kiemelt végrehajtásáról:
 - a. a veszélyes anyagok, illetve a veszélyes keverékek felhasználása során az azonos célra alkalmas veszélyes anyagok, illetve veszélyes keverékek közül – lehetőség szerint – a kevésbé veszélyes anyagot (keveréket) kell kiválasztani.
 - b. a fel nem használt és nem hasznosítható veszélyes anyagok, illetőleg veszélyes keverékek biztonságos kezeléséről gondoskodni kell.
5. A veszélyes anyagokkal/keverékekkel végzett tevékenységgel összefüggő rendkívüli események során előforduló egészségügyi kockázatok kivédésére intézkedési tervvel kell rendelkezni a balesetek, üzemzavarok és veszélyhelyzetek kezelésére. A terveknek a biztonsági gyakorlatok és az elsősegélynyújtás gyakorlására vonatkozó előírásokat is tartalmaznia kell.
6. A kivitelezésből, és az üzemelésből származó zaj kibocsátás nem eredményezheti a védendő homlokzatokra megállapított zajkibocsátási határérték túllépést.”

Jelen engedély nem mentesít a más jogszabályokban előírt engedélyek és szakhatósági állásfoglalások beszerzési kötelezettsége alól.

Az engedély érvényességi ideje: 2022. november 27.

Az engedély jogerőre emelkedésével érvényét veszti az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség által kiadott 60.536-3-71/2012. számú engedély.

A környezetvédelmi engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység esetén a környezetvédelmi hatóság határozatában kötelezi a környezethasználót kettőszázezer forinttól ötszázezer forintig terjedő bírság megfizetésére, az engedélyben rögzített feltételek betartására, valamint legfeljebb hat hónapos határidővel intézkedési terv készítésére, vagy a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló

Korm. rendelet 20/A. § (8) bekezdés a) pontja esetén környezetvédelmi felülvizsgálat elvégzésére.

A határozat ellen a közléstől számított 15 napon belül az Országos Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főfelügyelőséghez címzett, de a Csongrád Megyei Kormányhivatalhoz, mint elsőfokú környezetvédelmi és természetvédelmi hatóságához két példányban benyújtandó fellebbezésnek van helye.

A jogorvoslati eljárás díja – a jogszabályban meghatározott esetek kivételével – az igazgatási szolgáltatási díjtétel 50 %-a, azaz 300 000 Ft, amelyet a Csongrád Megyei Kormányhivatal 10028007-00335663-00000000 előirányzat-felhasználási számú számlára kell átutalni, és a díj megfizetését igazoló bizonylatot vagy annak másolatát hatóságunk részére megküldeni. A befizetési bizonylat közlemény rovatába kérem feltüntetni jelen határozat számát.

A kérelmező az eljárás 600 000 Ft igazgatási szolgáltatási díját befizette, egyéb eljárási költség nem merült fel.

Jelen határozat – fellebbezés hiányában – a fellebbezésre nyitva álló határidő leteltét követő napon jogerőre emelkedik.

Jelen határozat fellebbezésre tekintet nélkül végrehajtható.

I N D O K O L Á S

Az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség (továbbiakban felügyelőség) 2009. június 19-én kelt 60536-3-41/2009. számú határozatával környezetvédelmi engedélyt adott a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. részére a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen, a 26500 hrsz-ú ingatlanon tervezett, *a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet (továbbiakban: R.) 3. sz. mellékletének 68. pontja szerint minősülő közúti gépjárműgyártás tevékenység létesítéséhez. Az engedély 2009. július 30-án emelkedett jogerőre.*

A telepítés helyszíne:

A telephely Kecskemét déli részén, a Duna-Tisza közti Homokhátság közepén, Budapest és Szeged között, a Kelet-Nyugat, illetve az Észak - Dél irányú fő közlekedési utak kereszteződésében helyezkedik el. A területet az 54. sz. főút (D-i elkerülő út) – 5. sz. főút – Budapest-Szeged vasútvonal és 5. sz. főút csomópont – Városföldi közigazgatási határ – valamint Ny, DNy-ról beépítetlen külterületi mező- és erdőgazdasági területek és dűlőutak, illetve a Monostori út határolja.

ÉNy-ról az 54. sz. főút – Monostori út kereszteződésében növényvédő szer üzem, illetve szakközépiskolai tanintézet létesítményei találhatóak ipari gazdasági terület övezetben, ÉNy-ról az 54. sz. főút túloldalán részben beépített, részben beépítetlen ipari gazdasági, illetve kereskedelmi szolgáltató gazdasági területek, ÉNy-ról az 54. sz. főút – Búzakalász u. kereszteződésétől ÉNy-ra az un. Kósafalu kertvárosias beépítésű lakóterülete, É – ról az 5. sz. főút – 44. sz. főút (D- i elkerülő út) kereszteződésétől É-ra, ÉK-re részben beépített, részben beépítetlen kereskedelmi szolgáltató gazdasági, illetve ipari gazdasági területek, ÉK-ról az 5. sz. főút túloldalán, valamint DK-ról néhány tanya kivételével beépítetlen külterületi mezőgazdasági területek, DNy-ról pedig beépítetlen mező- és erdőgazdasági területek,

valamint az öntöző telep központi létesítményeit és egy kamionmosót is magába foglaló ipari gazdasági területek határolják.

*

A szakhatóságok alapengedélyben foglalt állásfoglalásaik jelen egységes szerkezetű engedélybe beépítésre kerültek.

Az ÁNTSZ Dél-alföldi Regionális Intézete szakhatósági hozzájárulását a 120-23/2009. számon adta meg, előírásait a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„A benyújtott hatástanulmány környezet- és település- egészségügyi szempontból kellően kidolgozott, lehetővé teszi a tervezett tevékenység építése, üzemelése és felhagyása során felmerülő hatások megítélését. A hatástanulmány alapján megállapítottam, hogy a tervezett tevékenység nem okoz a környezetvédelmi engedély kiadásához való hozzájárulást kizáró környezet- és település- egészségügyi hatásokat, ezért a dokumentációt elfogadtam.

A környezetvédelmi engedély kiadásához való szakhatósági hozzájárulás feltételeként a tervezett tevékenység kialakítására és üzemeltetésére vonatkozóan a 14/2001. (V. 9.) KöM-EüM-FVM együttes rendeletben, a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendeletben, a 98/2001. (VI. 15.) Kormányrendeletben, a 201/2001. (X. 25.) Kormányrendeletben, a 44/2000. (XII. 27.) EüM rendeletben, valamint a 3/2002. (II. 8.) SzCsM-EüM rendeletben megállapított közegészségügyi, környezet-egészségügyi vonatkozású követelmények betartását írtam elő.

Szakhatósági állásfoglalásom a 347/2006. (XII.23.) Kormányrendelet 4. sz. mellékletében feltüntetett szakkérdésekre vonatkozóan adtam, valamint az Állami Népegészségügyi és Tisztiorvosi Szolgálatról és a gyógyszerészeti államigazgatási szerv kijelöléséről szóló 362/2006. (XII. 28.) Kormányrendelet 21.§ (2) a) bekezdésének és a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvény 33. § és 44. §-ában foglaltakon alapul.

EDICON Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft (1122 Budapest Határőr út 39.) mint kérelmező a szakvéleményért az Állami Népegészségügyi és Tisztiorvosi Szolgálat egyes közigazgatási eljárásaiért és igazgatási jellegű szolgáltatásaiért fizetendő díjakról szóló 1/2009. (I. 30.) EüM rendelet l.sz. melléklet XI. 16. pontja alapján számolt 29.700 Ft díjat megfizette. A díj adómentes, melyről a számlát az ÁNTSZ Dél-alföldi Regionális Intézet Gazdasági Osztálya adja ki.”

Városföld Község Jegyzője szakhatósági hozzájárulását az 595/2/2009. számon adta meg, előírásait a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„Hozzájárulásom Városföld Község módosított 7/2002. (X. 9.) ÖR. számú rendeletével jóváhagyott településrendezési terve és helyi építési szabályzata előírásain alapul.”

A Kulturális Örökségvédelmi Hivatal Szegedi Iroda szakhatósági hozzájárulását a 490/2002/042/2009. számon adta meg, előírásait a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„Az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség kezdeményezésére a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Területen tervezett közúti gépjárműgyártás, felületkezelési egység tevékenységek környezetvédelmi engedélyezése ügyében szakhatósági eljárás indult Hivatalomnál.

A tárgyi tevékenységek a tervezett kecskeméti Daimler-Benz Mercedes gyár létesítéséhez kapcsolódik, mely beruházás a rendelkezésünkre álló információk alapján a régészeti lelőhelyek feltárásának, illetve a régészeti lelőhely, lelet megtalálójának anyagi elismerésének részletes szabályairól szóló 18/2001. (X. 18.) NKÖM rendelet módosításáról szóló 21/2007. (III. 26.) OKM rendelet (továbbiakban Rendelet) 14/B. 1. § f) pontja alapján nagyberuházásnak minősül.

A tervezett beruházás régészeti lelőhelyeket (Kecskemét - Mercedes RL 01, RÉ 01, RÉ 05 és RE 06) érint. A kulturális örökség védelméről szóló módosított 2001. évi LXIV. törvény (továbbiakban Kötv.) 19. § (1) bekezdése értelmében a régészeti lelőhelyeket a földmunkákkal járó fejlesztésekkel el kell kerülni. A Kötv. 22. § (1) bekezdése értelmében, ha a régészeti lelőhely elkerülése a fejlesztések, beruházások költségeit aránytalanul megnövelné, vagy a fejlesztés, beruházás másutt nem valósítható meg, a veszélyeztetett régészeti lelőhelyeket előzetesen fel kell tární.

A Kötv. 19. § (2) bekezdése értelmében, a régészeti örökség elemei a régészeti érdekű területekről vagy a régészeti lelőhelyről csak régészeti feltárás keretében mozdíthatók el.

A Kötv. 22. § (2) bekezdése értelmében, a megelőző feltárás részeként a régészeti lelőhelyen - a Hivatal eltérő rendelkezésének hiányában - próbafeltárást kell végezni. A régészeti érintettség mértékétől függően - külön jogszabályban meghatározott feltételek fennállása esetén - a Hivatal régészeti megfigyelést írhat elő.

Mivel a tárgyi beruházás által érintett lelőhelyeken a megelőző régészeti feltárás már lezajlott, a rendelkező rész szerinti kikötést tettem.

A Rendelet 14/D. § (1) bekezdése alapján a nagyberuházások során a terepen végzett régészeti munkálatok és dokumentációkészítés, valamint az elsődleges leletfeldolgozás tekintetében a feladatokat - beleértve a régészeti érdekeltségeket érintő előkészítő munkafázisokban való részvételt is - a Kötv. 22. § (3) bekezdésében meghatározott szerződés keretében a régészeti szakszolgálat látja el.

A Rendelet 14/C. § alapján a földmunkával járó változtatás teljes kiterjedésére vonatkozóan mind az előkészítő munkálatok, mind a kivitelezés tekintetében régészeti megfigyelést kell biztosítani, a régészeti lelőhelyeken pedig megelőző feltárást kell végezni.

Hozzájárulásom a Kulturális Örökségvédelmi Hivatalról szóló 308/2006. (XII. 23.) Korm. rendeletet módosító 201/2007. (VII. 30.) Korm. rendelet 1. § (2) bekezdésén, valamint a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvényen alapul.”

A Bács-Kiskun Megyei Mezőgazdasági Szakigazgatási Hivatal Növény- és Talajvédelmi Igazgatóság hozzájárulását a 12.2/35/44-TAL/2009. számon adta meg, előírását a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„Az Alsó-Tisza vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség fenti hivatkozási számú megkeresésében, talajvédelmi szakhatósági állásfoglalás kiadásával kapcsolatosan kereste meg a Bács-Kiskun Megyei Mezőgazdasági Szakigazgatási Hivatal Növény- és Talajvédelmi Igazgatóságot.

A megkeresés tárgya: a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési területen magvalósuló közúti gépjárműgyártás, felületkezelési egység tevékenység egységes környezethasználati engedélyezési eljárása. A beruházással érintett terület: Kecskemét 26500 hrsz. területnagyság: 441,7553 ha.

Amennyiben a beruházó az érintett területen menteni szükséges humuszos feltalajt el kívánja szállítani a beruházási területéről, úgy a tevékenység megkezdése előtt egyeztetést kezdeményezzen Igazgatóságunkkal. Az engedély kiadásához a fenti előírásaink betartása mellett hozzájárulunk.

A fellebbezési jog kizárásáról a 2004. évi CXL. törvény 98. és 102.-a rendelkezik.

A szakhatósági állásfoglalást a 2007. évi CXXIX. törvény 43. § (1), (3) pontjai, a 347/2006. (XII. 23.) Kormányrendelet 32/A. § (1) bekezdése és a 4. melléklet 5. pontja, valamint a 2004. évi CXL. törvény 44. §-a alapján adtam ki.”

A Dél-alföldi Regionális Közigazgatási Hivatal építésügyi hozzájárulását az Sz01/574-14/2009. számon adta meg, előírását a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„A Nemzeti Hírközlési Hatóság eljárásában közreműködő szakhatóságok kijelöléséről, valamint egyes szakhatósági közreműködések megszüntetéséről és módosításáról szóló 362/2008. (XII. 31.) Korm. rendelet 9. § 9. pontja alapján ha a tevékenység következtében az a környezeti elem vagy rendszer hatásviselő lehet, amelynek védelme hatáskörükbe tartozik, azt érinti vagy olyan környezetveszélyeztetés fordulhat elő, amely elleni védelmet jogszabály feladat- és hatáskörébe utalja, az építésügyi hatóságként eljáró szakhatóság szakkérdésként azt vizsgálja, hogy a településrendezési és építési előírásoknak a kérelem megfelel-e.

A építésügyi szakhatóság a 60536-3-1/2009. számú megkeresést és a hozzá tartozó Környezeti Hatástanulmányt megvizsgálta.

Megállapította, hogy a tervezett tevékenység nem ellentétes, (összhangban van) a Kecskemét Megyei Jogú Város 19/2005. (VI. 1.) rendeletével jóváhagyott Kecskemét Megyei Jogú Város Helyi Építési Szabályzatát, valamint Szabályozási Tervét (*HÉSZ*) módosító 37/2008. (IX. 10.) rendeletével.

A Nagyberuházás 26500 helyrajzi számú területét a 37/2008. (XI. 10.) Kgy. rendelettel módosított HÉSZ Gipe-N-61.1.0*78* jelű építési övezetbe sorolja, ahol esősorban a környezetet nem zavaró gazdasági célú egyéb ipari, üzemi építmények elhelyezhetők, az építményekben a Környezeti Hatástanulmányban ismertetett tevékenységek végezhetők, ezáltal a szakhatósági hozzájárulás a környezetvédelmi hatóság döntéséhez megadható volt.

A jogorvoslatra vonatkozó rendelkezés a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. CXL. törvény (*Ket.*) 45. § (2) bekezdésén alapszik.”

A Dél-alföldi Regionális Közigazgatási Hivatal helyi környezetvédelmi és természetvédelmi hozzájárulását a Sz01/2135/2009. számon adta meg, előírását a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„A beruházó *Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft* megbízásából, az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft által 2009. márciusában készített „Környezeti hatástanulmány” benyújtásával környezeti hatásvizsgálati eljárást kezdeményezett a

Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési területen megvalósítandó Mercedes-Benz autógyártási tevékenységére vonatkozóan.

Az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi a 2009. március 23. napján kelt 60536-3-1/2009. számú megkeresésében, a tervezett közúti gépjárműgyártási tevékenység, valamint a felületkezelési (felületkezelés és kapcsolódó tevékenységként a festés technológia) vonatkozásában a 347/2006. (XII. 23.) Korm. rend. 32/A. § (1) bekezdése alapján, a 4. számú mellékletben feltüntetett szakkérdésben szakhatósági állásfoglalást kért a hivataltól.

A szakhatósági állásfoglalásnak - a hivatkozott jogszabályhely szerint - az alábbi szakkérdésekre kell kiterjednie:

- helyi környezet- és természetvédelem
- levegővédelmi övezet kijelölése összhangban áll-e a településrendezési tervekkel és a helyi szabályzattal

Helyi környezet- és természetvédelem:

Kecskemét Megyei Jogú Város Önkormányzata Közgyűlésének a környezetvédelem helyi szabályairól szóló 8/2002. (II. 11.) Kgy. számú rendelete szerint - melynek a 6. §- a tartalmazza a helyi védelem alá helyezett, helyi jelentőségű védett természeti területek, értékek felsorolását - megállapításra került, hogy a beruházással érintett, a Környezeti Hatástanulmányban megjelölt terület, illetve annak egyes részei sem tartoznak a Kgy. rendeletben megjelölt, helyi védettség alá helyezett, helyi jelentőségű védett természeti területek közé, továbbá a területen nem található helyi védelem alá helyezett természeti érték, s a terület nem érintkezik helyi védettség alatt álló területekkel.

Levegővédelmi övezet:

A Környezeti Hatástanulmány szerint a tervezett létesítmény festőüzeme meghatározó levegőterhelő forrás, ezért erre az üzemre védelmi övezetet kell meghatározni a levegő védelméről szóló 21/2001. (II.14.) Korm. rendelet 2. számú melléklete szerint.

A festőüzemben egyrészt a 2. sz. melléklet A/ 2/2.6 pontja szerinti, fémek felületi kezelésére szolgáló létesítmények (elektronikus vagy kémiai folyamatokkal, a kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m²-t) kerülnek elhelyezésre, melyek mivel jelentős levegőterhelést okoznak, a védelmi övezet sugara 500-1000 méter között kerül kijelölésre, másrészt a festőüzemben a rendelet 2. számú mellékletének B/9/2.6 pontjába tartozó, közepes mértékű levegőterhelést okozó oldószeres felületkezelési tevékenységet fognak végezni, amely 300-600 méter közötti sugarú védelmi övezetet igényel.

A Környezeti Hatástanulmány szerint a festőüzem középpontjára rajzolt 500 méteres átmérőjű körrel leírt terület csaknem teljes egészében a telekhatáron belül fekszik.

Amennyiben a védelmi övezet a telekhatárt meghaladó körben kerül majd meghatározásra, akkor is összhangban lesz Kecskemét Megyei Jogú Város Önkormányzata Közgyűlése a Kecskemét Megyei Jogú Város Helyi Építési Szabályzatáról, valamint Szabályozási Tervének jóváhagyásáról szóló, a 37/2008. (IX. 10.) rendeletével módosított 19/2005. (VI. 1.) számú rendeletével, valamint Kecskemét Megyei Jogú Városnak a - jelen beruházást is magában foglaló - Déli Gazdasági Fejlesztési Területére vonatkozó, a 419/2008. (IX. 10.) Kh. számú határozattal jóváhagyott, módosított területrendezési tervével.

Fentiek alapján a tervezett közúti gépjárműgyártási tevékenységre, valamint a felületkezelési tevékenységre a szakhatósági hozzájárulást megadtuk.

A szakhatósági állásfoglalás elleni önálló jogorvoslat lehetőségét a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvény (Ket) 45. § (2) bekezdése zárja ki.

Jelen eljárásra hivatalunk hatáskörét a nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházások megvalósításának gyorsításáról és egyszerűsítéséről szóló 2006. évi LIII. törvény 2. § (1) bekezdés b) pontja állapítja meg.

Ennek értelmében - mivel a Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet 2. számú melléklete a helyi környezetvédelmi és természetvédelmi ügyben nem nevesített eljáró szakhatóságot - a hivatalom rendelkezik első fokú helyi környezet- és természetvédelmi szakhatósági hatáskörrel.”

A Bács-Kiskun Megyei Mezőgazdasági Szakigazgatási Hivatal Erdészeti Igazgatóság hozzájárulását a 12.3/18-9116-2/2008. számon adta meg, előírását a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„Állásfoglalásomat az illetékes környezetvédelmi hatóság megkeresésére a 347/2006. (XII. 23.) Korm. rendelet 32/A. § (1) bekezdése alapján adtam ki.”

A Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal Szegedi Mérésügyi és Műszaki Biztonsági Hatóság hozzájárulását a 873-1/2009. számon adta meg, előírását a határozat rendelkező része tartalmazza.

Az Országos Katasztrófavédelmi Főigazgatóság hozzájárulását a 879/2009. számon adta meg, előírását a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„A Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendeletben foglaltak alapján a fenti tárgyú környezetvédelmi engedélyezési eljárásban szakhatóságként az Országos Katasztrófavédelmi Főigazgatóság Hatósági főigazgató-helyettese jár el.

Az Alsó-Tisza-vidéki Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség fenti hivatkozási számú megkereséséhez csatolt dokumentációt átvizsgáltam.

Megállapítottam, hogy a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. által, a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési területen autógyár létesítésére vonatkozó előzetes vizsgálati dokumentációja elfogadásának katasztrófavédelmi szempontból jogszabályi akadálya nincs.

A hatásvizsgálati dokumentációban foglaltak alapján megállapítható, hogy az üzemen tárolni kívánt veszélyes anyagok mennyisége nem haladja meg a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezésről szóló 18/2006. (I. 26.) Korm. rendelet (továbbiakban: R.) 1. mellékletében meghatározott alsó küszöbértéket.

A dokumentáció szerinti megvalósítás esetén tárgyi üzem nem minősül veszélyes ipari üzemnek.

Szakhatósági állásfoglalásomat

- a Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet,
 - a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvény szakhatósági eljárására vonatkozó rendelkezések,
 - a katasztrófák elleni védekezés irányításáról, szervezetéről és a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezésről szóló 1999. évi LXXIV. törvény,
 - a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezésről szóló 18/2006. (I. 26.) Korm. rendelet
- valamint a
- a 48/1999. (XII. 15.) BM rendelet 10. § (1) bekezdés l) pontjának rendelkezése alapján hoztam meg.”

A Magyar Bányászati és Földtani Hivatal hozzájárulását az SZBK/1596/2/2009. számon adta meg, előírásait a határozat rendelkező része tartalmazza. Szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„A benyújtott dokumentáció bányászati és földtani szakhatósági szempontból megfelelő részletességgel és szakmai színvonalon tárgyalja a tervezett tevékenység és a földtani környezet kölcsönhatását. A létesítmény területe szilárd ásványvagyron védelem szempontjából nem érintett, védett földtani érték nem ismert.

A tervezett tevékenység során a földtani közeg és a felszín alatti vizek nem szennyeződhetnek!

A hatástanulmányban a földtani környezet védelmét szolgáló pontok, illetve irányelvek (hulladék- és szociális szennyvízelhelyezés) megfelelőek és szükségesek.

A rendelkező rész 1. pontjában foglaltakat a bányászatról szóló 1993. évi XLVIII. törvény (Bt.) 44. § (1) bekezdés q) pontjának figyelembevételével írtuk elő.

A 2. feltétel Bt. 4. sz. melléklete, valamint a Bt. végrehajtásáról szóló 203/1998. (XII. 19.) Korm. rendelet (Vhr.) 10/B. § (1) bekezdése alapján írtuk elő.

Mindezekre tekintettel a rendelkező részben foglaltak szerint határoztunk. A szakhatósági állásfoglalást a bányászatról szóló 1993. évi XLVIII. törvény, valamint a 267/2006. (XII. 20.) Korm. rendeletben foglaltak alapján adtuk ki.”

A *Kecskeméti Körzeti Földhivatal* a 10607/2/2009. számú levelében hatásköre hiányát állapította meg.

*

A Kft. 2011. szeptember 5-én a 60536-3-41/2010. számú környezetvédelmi engedélye kapcsán módosítási kérelmet nyújtott be, – melyben a határozat által Kecskemét, Kazal utca, Búzakalász utca vonatkozásában a 8701/19 hrsz.-hoz megállapított 47/37 dB zajkibocsátási határérték 50/40 dB-re történő módosítását kezdeményezte – és kérte az eljárás lefolytatását.

A kérelmet 2012. március 14-én a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft megbízásából az EdiCon Kft. kiegészítette.

A környezeti hatásvizsgálati engedélyt módosító tanulmány készítője a rendelkezésre álló adatok alapján aktualizálta a személygépjármű gyártás és kapcsolódó létesítményei, kiszolgáló egységei által várható együttes környezeti hatásokat.

A felügyelőség lefolytatta az eljárást, és mivel beruházás jelentős része elkészült, az időközbeni változásokat a 60.536-3-71/2012. számon egységes szerkezetben, a jogszabályváltozásokat is figyelembe véve kiadásra került környezetvédelmi engedélyben aktualizálta. Az engedély 2022. november 27. napjáig érvényes.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. a 3 műszakos termelésre való áttérés miatt 2014. november 25-én kérte az éves szinten gyártandó gépjárművek darabszámának módosítását.

A Kft. az elmúlt időszak alatt technológiai berendezéseinek működését optimalizálta, légszennyező anyag kibocsátásait több alkalommal akkreditált mérőszervezet által elvégzett szabványos mérési módszerrel bemérette.

A fentiekre tekintettel a környezetvédelmi engedély 60536-3-79/2014. számon módosításra került.

A Kft. megbízásából az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. 2015. augusztus 10-én a 60563-3-71/2012. számú (60536-3-79/2014. számon módosított) környezetvédelmi engedély módosítása tekintetében kérelmet nyújtott be hatóságunkhoz. A Kft. a kecskeméti gyárában csarnokbővítést kíván végrehajtani, továbbá az engedélyezett gyártási kapacitást 176.000 db személygépjármű/év értékről 199.680 db-ra kívánja emelni.

A R. 10. § (8) bekezdése alapján a környezetvédelmi hatóság a környezetvédelmi engedélyt - hivatalból vagy kérelemre - módosíthatja, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a korábban kiadott engedély visszavonását nem teszi szükségessé.

A környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III.30.) Korm. rendelet 9. § (3) bekezdése alapján **az elsőfokon eljáró környezetvédelmi hatóság a kormányhivatal.**

A tevékenység ismertetése:

A Mercedes-Benz Kft. kecskeméti üzemében a beruházó a középkategóriás Mercedes legújabb generációs személygépkocsijainak gyártását végzi. Az engedélyezett évi 176.000 db személygépkocsi gyártási kapacitást a 199.680 db-ra kívánja növelni. A kapacitás bővítést új berendezések telepítése nélkül, a termelési műszakok és fajlagos időigények optimalizálásával kívánja elérni. Az optimalizálás elsősorban a legszűkebb keresztmetszetet jelentő, leginkább termelési időigényes műveletekből álló festőüzemben folytatott tevékenységet érinti, ahol a karosszériák tartózkodási idejének csökkentésével érhető el a legmagasabb termelékenység. Az autógyártás műveletei közül a kecskeméti gyárban a beruházó a fém karosszéria elemek préselését, a préselt elemek kész karosszériává való összeépítését, a karosszéria alapozását és festését, majd a kész karosszériába a beszállított alkatrészek és alegységek (pl. futómű, ülések, stb.) beszerelését végzi el.

*A Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról és az eljáró hatóságok kijelöléséről szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet (továbbiakban Korm. rendelet) 1. § (1) bekezdése és 1. sz. mellékletének 4. pontja alapján jelen eljárás tárgya **nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügy.***

Az ügyfél hatóságunk 60536-3-80/2015. számú hiánypótlási felhívását (igazgatási szolgáltatási díj megfizetésének igazolása) 2015. augusztus 28-án teljesítette.

A tevékenység a R.

- 1. sz. mellékletének 25. pontja [Közútigépjármű-gyártó üzem (gyártás, összeszerelés, motorgyártás) 10 000 db/év késztermék előállításától]
- 3. sz. mellékletének 68. pontja [Közútigépjármű-gyártó üzem (gyártás, összeszerelés, motorgyártás) 5000 db/év késztermék előállításától]

alá tartozik.

A környezeti hatásvizsgálati engedélyt módosító tanulmány készítője a rendelkezésre álló adatok alapján aktualizálta a személygépjármű gyártás és kapcsolódó létesítményei, kiszolgáló egységei által várható együttes környezeti hatásokat.

A személygépjármű gyártás 3 műszakban működik.

A tevékenység alapadatai:

Alapadatok	1. ütem	Mértékegység
Termelési kapacitás	199 680	szgk/év
Maximális termelési kapacitás	700	szgk/nap
Műszakok száma	3	műszak/nap
Munkanapok száma hetente	7	nap/hét
Technológiai alapadatok		
Összes bevont teljes fémfelület	19 968 000	m ² /év
A felületkezelő medencék (tartályok) össztérfogata	1 394	m ³
Beépített bemenő hőteljesítmény (Energiaközpont)	Σ 68,05	MW
Névleges hűtési kapacitás*	Σ 14 656	kW
Oldószer felhasználás	757	t/év
Területek		
Telekméret	4 415 366	m ²
Üzemi terület	1 840 000	m ²
Bruttó épületterület összesen	353 220	m ²
Várható energiafelhasználás a megemelt kapacitásnál		
Földgáz	14 794 668	Nm ³ /év
Villamos energia	130 195	MWh
Vízfelhasználás:	298 601	m ³ /év
• Ipari víz	233 529	
• Ivóvíz	26 055	

Szennyvíz	191 693	m ³ /év
Tűzvíz	6 000	l/perc
Telepített sprinkler szivattyú kapacitás	2 400 (meglévő) + 800 (új)	m ³ /h

*A beépített hűtési kapacitás az alábbi egységekből áll:

- Energiaközpontban 2 db adszorpciós hűtőgép működik – 2 x 1.500 kW
- Energiaközpontban 3 db kompressziós hűtőgép működik – 2 x 3.000 kW + 1 x 2.600 kW
- Karosszéria üzemnél 2 db léghűtéses hűtőgép működik – 2 x 250 kW
- Karosszéria üzemnél 6 db új léghűtéses hűtőgép létesül – 6 x 426 kW

A gyártási technológia általános bemutatása:

I. Présüzem

A nyersanyagot tekercselt acél, alumínium, vagy lemeztáblák formájában szállítják vasúton és tehergépkocsival közúton az áruátvételi területre, ahonnan daruberendezések segítségével rakodják ki.

A lemezből préselt munkadarabok 3 préssoron készülnek. A lemeztekerceket a két kis transzferprésen használják lemezalkatrészek gyártására, míg a lemeztáblák a külső héj részeit gyártó nagy tandemsorra kerülnek.

Nagy tandemsor termelésének folyamata: A szerszámkészlet préssorba történő beépítését követően a megfelelő lemezköteget a lemeztároló területről a lemezadagolóba töltik. A lemezadagoló a darabokat egy tisztító és kenőanyag-szóró berendezésen viszi át, ahol a lemezeket először vízszög segítségével megtisztítják, majd a későbbi alakító folyamathoz célirányosan beolajozzák. A következő lépésben, az úgynevezett húzási fázisban kialakítják az alkatrész durva geometriáját – lényegében a lemez mélyhúzásával. Ezt több további gyártási lépés követi, amelyek többek között tartalmazhatnak körülvágást, éltörést, vagy további kisebb alakítási műveleteket. A darabokat az egyik fázistól a másikhoz mindig ipari robotok helyezik át fogóberendezés segítségével. Az utolsó présfokozat után a darabot egy ipari robot egy kivezető szalagra helyezi, ahol a dolgozók ellenőrzik, leemelik és tárolóeszközre halmozzák. A megtelt tárolóeszközt targoncával a raktárterületre viszik; ezzel egyidejűleg üres tárolóeszközt készítenek elő.

A nagy tandemsor felépítése és működése

A nagy tandemsor több különálló présből áll, amelyeket az alkatrészek egyes gyártási fázisok (prések) közötti szállítására szolgáló robotkapcsolat köt össze. Az egyes prések mechanikus excenteres prések, amelyeket elektromotor hajt lendkerék közbeiktatásával. A préssor működéséhez összesen kb. 3 700 kVA elektromos energia, 30 m³/h sűrített levegő (6 bar nyomás mellett) és 80 m³/h hűtővíz szükséges. A berendezés (süllyesztékpárna, tengelykapcsoló/fék és kenés) működéséhez több hidraulikus tápegység szükséges kb. 17 000 l teljes olajtöltési mennyiséggel.

A kis transzferprések működési módja

A tekercseket daru segítségével helyezik egy orsóval ellátott tekercstartóra. A tekercs lecsévélésével a lemezt bevezetik a berendezésbe. A hurokvezetés kialakításával az orsó folyamatos forgó mozgása a lemezt présen belüli szakaszos előrehaladó mozgásává alakul át. A transzferprésekben a tulajdonképpeni alakító fázisok előtt először egy permetező

kenőkészülék, valamint egy egyengető egység található, amely a lecsévézés után hullámos lemezt kisimítja. A nagy tandemsortól eltérő módon a kis transzferprések nem több önálló présből, hanem egy nagyból állnak, amely tartalmazza az egyes alakítási és gyártási fázisokat. A darabokat az egyik lépcsőtől a fázishoz egy oldalt elhelyezett, nagy továbbító gerenda mozgatja, befogókkal, amely a darabokat oldalról fogja meg, és a gyártás következő fázisához viszi. Az alkatrészeket az utolsó présfázis után is egy kivezető szalagra helyezik, amelyen a kész préselt darabokat először ellenőrzik, majd a megfelelő tárolóeszközre halmozzák.

A két berendezés működéséhez összesen kb. 2 x 1800 kVA elektromos energia, 2 x 330 Nm³/h sűrített levegő és 2 x 24 m³/h hűtővíz szükséges. A berendezés (tengelykapcsoló/fék és kenés) működéséhez több hidraulikus tápegység szükséges kb. 2000 l teljes olajtöltési mennyiséggel.

Szerszámosó berendezés

A jó felületminőség fenntarthatósága érdekében szükséges az alakító szerszámok rendszeres tisztítása. Ennek során a szerszámokról egy külön burkolat alatt nagynyomású tisztítóval lemossák a rátapadt részecskéket, vágásból visszamaradt darabokat, port és egyéb szennyeződést. Ezeket a maradványokat a berendezésen belüli szűrőegység gyűjti össze. Tisztítószerként tisztítóadalékokkal kevert vizet használnak nyitott rendszerben.

Próba (Tryout) terület

A tryout területen ellenőrzik az alakítószerszámok geometriáját, és az ezen a területen beépített próbaprések segítségével kipróbálják, hogy meghatározhassák a szerszám helyi utómegmunkálásának szükségességét. Ez új sorozat szerszámának első bevezetésekor mindig szükséges, de például sérülés kijavítását követően is.

Szerszám- és gépkarbantartás

A szerszám- és gépkarbantartás feladata a termelőbe-rendezések karbantartása és adott esetben a javításuk. A szerszám-karbantartási terület lényegében az érintett szerszámok tárolóhelyéből áll, nagyobb forgácsoló szerszámgépekkel (pl. portálmáró), és egy hegesztő munkahelyből. A gépkarbantartás területe szintén túlnyomórészt alkalmas munkahelyekből (munkapadokból) és forgácsoló szerszámgépekből (marógép, esztergagép, csiszológép stb.) áll.

Méréstechnikai és utómunka-terület

A mérés-technikai és utómunka-területen az előállított préselt lemezdarabok minőségét mérőberendezések (mérőgépek, idomszerek stb.) segítségével folyamatosan ellenőrzik, és szükség esetén az utómunka-területen kijavítják (pl. a javítható felületi hibák, mind a hullámok csiszolásával).

Komponensgyártás

A préselt lemezdarabok egy része nem kerül közvetlenül a karosszériagyártáshoz, hanem előzőleg további segédanyagokkal, pl. hegesztőcsavarokkal, anyákkal vagy erősítő elemekkel egyesítik részegységekké, amelyeket aztán a karosszériagyártásnál feldolgoznak.

A teljes gyártási eljárás végighaladva a kész darabok elhagyják a présüzem épületét, és a logisztikai területen kerülnek átmeneti tárolásra, ahonnan a komponensgyártás, vagy közvetlenül a karosszériagyártás hívja le ezeket a gyártás sorrendjében.

Alumínium-csiszolás

A présüzemi részleghez tartozik, de a karosszéria üzemszertebe telepítettek egy kiegészítő mechanikai felületkezelési tevékenységet (csiszolót). A helyben préselt és a németországi

üzemekből beszállított sérült alumínium külső karosszéria-elemek kijavítását, továbbá utómunkálatait végzik. A csiszoló fülkékben 2-2 munkaállomáson, összesen 4 db csiszológéppel dolgoznak. Közvetlenül gépektől, külön-külön nagy intenzitással elszívják a keletkező csiszolati porokat és azt ipari porleválasztókban (RUWAC DS 1220 B1-C) választják le. Az összesen 4 db ipari porleválasztó robbanás biztos kivitelben készült, amelyeket a fülkék mellett, a csarnokban helyeztek el és a megszárt levegőt a munkacsarnok légterébe vezetik vissza.

A fülkékbe a friss levegő betáplálást a mennyezeten keresztül, a fülkéből elszívott légmennyiség kivezetését a padozati szint felett kb. 20 cm-es magasságban alakították ki. A munkatérből így elszívott levegő szűrés nélkül távozik a környezetbe. A 2 db tűzálló, hő- és zajszigetelt fülke megszívott légterét egy közös kürtön keresztül vezetik a környezeti levegőbe.

II. Karosszéria-üzem

Az MBMH személyautógyár gyártósorának karosszéria-üzeme típus rugalmas gyártás. Ez azt jelenti, hogy különböző típusok gyárthatók egy gyártósoron. A karosszériák részben Bonazink bevonatú (horganyzott) és különösen nagy szilárdságú acéllemezről készülnek. Az egyes lemezpárokat ponthegeztéssel, hideg hegeztéssel, szegeccseléssel, vagy ragasztással illesztik össze. Tömítésként ponthegeztő pasztát használnak. A csaphegeztés és a falolás gyártási eljárását is alkalmazhatják a gyártási igényeknek megfelelően.

2011-ben a karosszéria-üzem csarnoképületét kibővítették. A termelési kapacitás ez által nem változott, csupán a gyártható gépjármű típusok száma emelkedett kettőről háromra. A kibővített csarnokban is a már működő munkaállomásokkal megegyező műveleteket végeznek. A munkafolyamatok lépéseinek mennyisége bővült, azaz a karosszéria felépítéséhez szükséges hegesztési és összekapcsolási műveleteket végző robotok és munkaállomások száma növekedett. A csarnokrészbe új technológiai lépést nem telepítettek. Az új csarnokrészben a termelés 2012 őszén indult el.

Az üzembrészben több száz fajta préselt acélelemből épül fel a végső nyers karosszéria. Az elemek mérete a tenyérszerű nagyságtól a tetőlemez kb. 1,5 m²-es nagyságáig terjed. Az alegységek összeépítését követően a központi karosszériaépítésben robottechnika alkalmazásával állítják össze a teljes karosszériát. Az üzemben 350 féle alkotóelem, 5.260 hegesztési pont, 220 szegecs és kb. 100 m-nyi ragasztó anyag kerül karosszériánként felhasználásra. A motorháztető és a sárvédő alumíniumból, a többi rész, pedig acélból készül. A hegesztési, ragasztási és összeépítési feladatokat 107 db robot látja el.

Karosszéria üzemi gyártási folyamat:

- Az 1. sz. összeépítési egység (Z1) részegységei az orr rész, a padlólemez és a farrész alegységekből áll.
- A 2. sz. összeépítési egységnél (Z2) folytatják a kész karosszériák feldolgozását. Az egyes lemezpárokat ponthegeztéssel, kapcsolással, ragasztással illesztik össze.
- A 3. sz. összeszerelő gyártósornál (Z3) manuálisan szerelik fel az ajtókat, a csomagterajtót, a motorházfedelet és az elülső sárvédőket a karosszériára. Az itt készült nyers karosszériát szárító kemencébe viszik. A karosszéria-üzem beégető-szárító kemencéje a csarnok tetején létesült. A berendezés által végrehajtott művelet célja a karosszéria-üzemben felhasznált ragasztók és tömítő anyagok beégetése és megkötése. A szárító berendezés fűtőteréhez termikus utóégető berendezés kapcsolódik a távozó szerves komponensek elégetésére.

MFA2 új karosszériaüzem létesítés

Az új csarnok bruttó földszinti beépített alapterülete 97 848 m² lesz. A bővítéssel a karosszéria üzem alapterülete megduplázódik.

Az új csarnokrészben a meglévő karosszéria üzemi tevékenységgel lényegében azonos tevékenység fog folyni hasonló berendezések és gyártósorok alkalmazásával. Az új csarnokrész az ún. váltóterület, ahol újabb karosszéria fajtákat gyártanak, névleges kapacitása a meglévő üzemrésszel azonos lesz. A személyautó gyártási folyamat legszűkebb keresztmetszete a festőüzemi tevékenység. Az új csarnok a jövőbeni technológiai váltás idejére biztosítja a gyártás folyamatosságát. Kizárólag a szériaváltás időszakában lesz üzemképes állapotban egyidejűleg a két üzemrész, mely idő alatt a régi típus gyártási volumene lecsökken, míg az új karosszéria típusból gyártott mennyiség növekszik.

Lényeges változás az új csarnokrészben a meglévőhöz képest, hogy a szállítórendszer nem lesz a tetőszerkezetre függesztve. Itt ún. vezető nélküli anyagmozgató szerelvények mozgatják az egyes gyártósorok közötti köztes karosszéria részeket. Az új csarnokrész hegesztőelektródáinak hűtővíz ellátását az üzem tetőszerkezetére telepített két hűtőközpont és a hűtőtornyok biztosítják. Új RB-szárító egységet és alumínium csiszoló kabint nem telepítenek, a meglévő karosszéria üzemrészben lévőket fogják használni.

A karosszéria üzemben közel 650 KUKA-robot segíti majd a munkát. A robotokat ún. robotcellákba helyezik, „szigetes” elrendezésben, dróthálóval körbekerítve. Itt is 3 gyártósor kerül kiépítésre (Z1-Z2-Z3). Új utójavító fülke várhatóan nem létesül, a meglévő karosszéria üzem területén működő 2 fülke várhatóan elégséges marad.

Karosszériagyártásnál használt kötési módok

- *Ponthegesztés (ellenállás-hegesztés)*

A ponthegesztés az ellenállás-hegesztés egyik változata. Az anyagok összehegesztése hő és erő alkalmazásával történik.

- *Hideghegesztés (clinchng)*

A hideghegesztés a lemezek segédanyag alkalmazása nélküli összekötésére szolgáló eljárás. A művelet az illesztésekhez és az alakítási eljárásokhoz is egyaránt sorolható, mivel a kapcsolat az anyag alakváltozásával jön létre. A hideghegesztés előnye (pl. szegecseléssel szemben), hogy nem kerül sor a fémlemez előzetes kilyukasztására.

III. Festőüzem

A festőüzem teljes folyamatának maximális termelési kapacitása 30 egység óránként. A festőüzemben a nyers karosszériák komplex felületkezelése, ill. bevonatolása történik.

Első lépésben a karosszéria elemeket zsírtalanítják és előkezelik, majd az elektroforetikus alapozás következik. A merítő kádak összes térfogata kb. 1 286 m³.

Második lépcsőben a karosszériára felhordják a fedőréteget, melynek felvitele kettő technológiailag hasonló, de eltérő jellegű szakaszra oszlik:

- alapbevonat felvitele vízbázisú festék felhasználásával
- fényező lakkbevonat felvitele

A vízbázisú alapbevonat készítés a karosszéria színezésére szolgál, az oldószeralapú fényező lakkozás, pedig a felület szükséges tulajdonságait (pl. karcolásállóságot) biztosítja. A festékszórás a nehezen hozzáférhető helyeken manuálisan, pneumatikus úton, majd a külső borításra a festék felvitel automatikusan, elektrosztatikus rásegítéssel történik.

IV. Összeszerelő üzem

Az összeszerelő üzem futószalagjának egyes szakaszain a gépkocsi különböző alkatrészeit, elemeit építik be, részben a logisztikai területről származó, előre gyártott, beszállított részek (pl. kipufogócső, lökhárító, ülések, stb.) közvetlen beszerelésével, részben, pedig mellégyártósorokról érkező, nagyobb alkotó elemek (pl. motor, ajtók, futómű, műszerfal) beillesztésével.

Az összeszerelés állomásai: utastér kialakítás ⇒ alvázfelszerelés ⇒ motorblokk-összeszerelés ⇒ hajtómű-összeszerelés ⇒ ajtó-összeszerelés ⇒ futómű ⇒ szalagvégi munkálatok, járműtechnikai munkálatok ⇒ üzemanyag feltöltés a futószalagon ⇒ különböző olajok, folyadékok feltöltése ⇒ görgős próbapad ⇒ esőztető fülke ⇒ logisztika ⇒ revíziós (SAQ) csarnokban minőségellenőrzés.

A gépjármű gyártás során felhasznált anyagfajták és mennyiségük:

Anyagcsoport	kg/szkg
Acéllemez	421,1
Alumíniumlemez	17,4
Felületkezelő és bevonó anyagok (pl. festékek, lakkok)	19,95
Ragasztó, tömítő anyagok	13,7
Zsírok, olajok, kenőanyagok a berendezésekben	0,4
Fékfolyadékok	0,8
Fagyásgátló	5,5
Üzemanyag (benzin, dízel)	22,8

A kapcsolódó műveletek, egyéb kiszolgáló létesítmények ismertetése:

- **Energiaközpont és közmű szolgáltatási hálózat**
Az energiaközpontban 3 db 18,706 MW-os bemenő teljesítményű földgáztüzelésű kazán állítja elő a szükséges hőmennyiséget.
- **Gázmotoros blokkfűtőerőmű**
A hő és a villamos energia kapcsolt termelését 2 db, egyenként 5,966 MW névleges hőteljesítményű gázmotorral (blokkfűtőerőművel) biztosítják.
- **Kiszolgáló épület és sprinklerközpont**
A kiszolgáló épületben működik a létesítményi tűzoltóság és itt történik a különböző veszélyességű anyagok megfelelő átmeneti tárolása és raktározása. A kiszolgáló épületben foglal helyet az üzemi hulladékudvar, ahol a telephelyen keletkező összes nem veszélyes és veszélyes hulladék átmeneti tárolása és előkezelése (pl. hulladékprézelés) történik. Az üzem minden egyes épületében a tűzvédelmi előírásoknak megfelelő tűzvédelmi rendszer került kiépítésre, melyet elsősorban a kiszolgáló épületbe telepített 3 db sprinkler szivattyú lát el tűzivízzel a kiépített 2 db sprinkler-tározóból.
- **Hűtővíz**
A fényezés, adminisztrációs épület, számítóközpont hűtését 4 db hűtőgép (2 x 3 MW, 2 x 1,5 MW teljesítményű adszorpciós berendezés) biztosítja. Üzemi tapasztalatok alapján további 2,6 MW és 2 x 0,25 MW teljesítményű kompressziós hűtőgépet telepítettek le. A visszahűtés a tető szintre telepített nyitott nedves összesen 8 db

hűtőtornyokban történik. Az új karosszéria üzem tetőszerkezetére telepítenek további 6 x 426 kW teljesítményű hűtőgépet.

- **Szükség áramellátás**
Áramkimaradás esetén a menekülési és a mentési útvonalak biztonsági megvilágításának áramellátását az energiaközpontba, illetve az összeszerelő csarnokokba telepített szükségáram-ellátást biztosító dízelaggregátok adják.
- **Tartálpark és töltőállomás**
A tartálparkban az új személygépkocsik feltöltéséhez szükséges folyadékokat (benzin, dízel, hűtőfolyadék, ablakmosó folyadék, stb.) és gázokat (klímagáz) tárolják. A folyadékok tartályai kettős falú, felszín feletti kialakításúak. A tartálpark mellett üzemel egy megfelelő műszaki védelemmel ellátott üzemi szükségleteket kiszolgáló üzemanyag-töltőállomás.
- **Próbapálya**
Egy kb. 3 km teljes hosszúságú teszt-pálya épült, amelyhez vizsgálókna, szervizállomás, rámpa, valamint a vizes útszakasz szimulációjához egy műszaki öntöző rendszer is létesült. A teszt-pálya teljes hosszában, annak É-i oldalán egy zajvédő domb került kialakításra.

A tevékenység környezeti hatásai:

Levegővédelem

A személygépkocsikat gyártó üzem a környezeti levegőbe technológiai eredetű és gépjárműforgalomból származó légszennyező anyagokat bocsát ki.

Az autógyár légszennyezőanyag kibocsátása részben az energiaellátáshoz kapcsolódó földgáz elégetéséből keletkező gázalakú és némi szilárd állapotú légszennyezőanyagokból (nitrogén-oxidok, szén-monoxid, kevés kén-dioxid és szilárd légszennyezőanyagok) származik, másrészt a felületkezelési műveletek során felhasznált illékony szerves vegyületekből (VOC, oldószer), ill. a karosszériaépítési műveleteknél használt elszívó berendezések véggázaival kijutó légszennyezőanyagokból (szilárd anyagok) tevődik össze.

a) Karosszéria-üzemek technológiai légszennyezőanyag kibocsátásai

Az üzemcsarnokok általános szellőztetését biztosító légtechnikai berendezések elhasználandó levegőt vezetnek a környezeti levegőbe. Ez alól kivétel a karosszéria-üzem általános munkahelyi légtér szellőztetését biztosító rendszer. Itt ugyanis az általános szellőztetőrendszerbe csatlakozik be a hegesztési robottechnológiáktól elszívott hegesztőgázok mennyisége.

b) Festőüzem technológiai légszennyezőanyag kibocsátásai

A felületkezelés során a szárítókhöz, hűtőkhöz, festőkabinokhoz csatlakoztatott légtechnikai berendezéseken keresztül szívják be a friss levegőt, majd a technológiai légtereken, ill. berendezéseken áthaladva vízgőzzel, oldószerral, CO-val, NO_x-kal szennyezett véggáz áramlik a környezeti levegőbe. A felületkezelés szárítókamráiból elszívott légmennyiséget termikus véggázkezelő berendezéssel tisztítják, ezáltal csökkentik a CO és VOC kibocsátást.

A karosszéria felületkezelő és festési technológiákat a környezetvédelmi hatóság a R. előírásai alapján egységes környezethasználati engedélyben külön engedélyezte.

c) Összeszerelő üzem technológiai légszennyezőanyag kibocsátásai

Az üzemben a beindított és járatott készautók kipufogó gázai okoznak légszennyezést. Több helyre (görgös próbapad fülkéje, belső utak, stb.) kipufogógáz-elszívó berendezést építettek. Elszívó berendezés csatlakozik továbbá a gyártósoron történő üzemanyag betöltéshez, valamint az utómunkálatok elvégzésére kialakított javító terek légteréhez.

d) Energiaközpont tüzelőberendezéseinek légszennyező kibocsátásai

Az energiaközpontban a nagy teljesítményű földgázüzemű kazánok és gázmotorok kéményeiből áramlik a környezeti levegőbe a füstgáz égésterméke.

Az energiaközpont tevékenységét a környezetvédelmi hatóság a R. előírásai alapján egységes környezethasználati engedélyben külön engedélyezte.

A közúti gépjárműgyártáshoz kapcsolódó légszennyező pontforrások

- Határértékkel nem szabályozott, bejelentés köteles pontforrások:

Azonossági szám	Kapcsolódó berendezés / teljesítmény (kW)	Kémény magasság (m)	Kémény felülete (m ²)	Légszennyező anyag
P207*	Dízellaggregát / < 500	~12	0,2374	SO ₂ , CO, NO _x , szilárd, CO ₂
P402	Dízellaggregát / 1420 kW	22	0,2374	SO ₂ , CO, NO _x , szilárd, CO ₂
P601	Dízellaggregát / < 500	12	0,2374	SO ₂ , CO, NO _x , szilárd, CO ₂
P602	Dízellaggregát / < 500	12	0,2374	SO ₂ , CO, NO _x , szilárd, CO ₂
P603	Dízellaggregát / < 500	12	0,2374	SO ₂ , CO, NO _x , szilárd, CO ₂

*: az MFA2 csarnok tartalék áramforrását fogja biztosítani

- Határértékkel szabályozott, bejelentés köteles pontforrások:

Pontforrás	Berendezések	Megnevezés	Kibocsátó felület (m ²)	Magasság (m)	Légszennyező anyagok
P202	Alumínium csiszoló kabin	Karosszéria üzem	0,13	25,5	szilárd
P203	Utójavítás elszívó 1. kürtő		0,126	16	VOC
P204	Utójavítás elszívó 2. kürtő		0,126	16	VOC
P205	Szgek. tesztpad közös elszívó kürtő		0,126	10	CO ₂ , CO, NO _x , CH _{össz} , szilárd
P206	Roncsolásos anyagvizsgáló egyesített elszívó kürtő		0,080	10	szilárd
P401	Görgös próbapad zárt fülkéje	Összeszerelő üzem	3,24	22	CO ₂ , CO, NO _x , CH _{össz} , szilárd
P404	Lézervágó elszívó kürtő		0,159	21	szilárd, CO, NO _x

P313	Sósavas leválasztó elszívó kürtő	Szennyvíz előtisztító	0,12	22,5	sósav
------	-------------------------------------	-----------------------	------	------	-------

- A telephely nem bejelentés köteles légszennyező pontforrásai:

Karosszéria összeszerelő csarnok:

Az autógyár karosszéria üzemrészének munkaterülete a tervezett bővítéssel együtt valamivel több mint 190 000 m², a meglévő csarnok beltéri magassága 11,1 m, míg az új csarnokrész beltéri magassága 8,5 m-re csökken. Az új csarnok igen nagy légterének, munkavédelmi szempontból megfelelő átszellőztetéséhez összesen 1 200 000 m³/h levegő áramoltatására van szükség. (A légcseré felületi intenzitása a karosszériagyártás esetében jellemzően 13 m³/m²/h).

A meglévő és új karosszéria üzemcsarnokban a gyártó sorok úgy kerültek kialakításra, hogy egy-egy munkaállomáson koncentráltan helyezkedjen el több robotgép, azaz ezekkel együtt több felszerelt hegesztő berendezés. Ezek a munkaállomásokon függőként alkalmazott védőfóliával határolták le a munkaterületek légtereit, ezzel megakadályozták a képződő légszennyező anyagok csarnokban való szétterjedését. A felfüggesztett védőfóliák a hegesztési szint közelébe ereszkednek, míg az elhatárolt terek felülről jellemzően nyitottan maradnak. A friss levegő bevezetés, illetve az elhasznált levegő elvezetése a csarnoktér légcseréjét biztosító légtechnikai berendezéseken keresztül történik, ami részben a karosszéria-felépítés gyártó sorának rugalmas kialakíthatóságát is szolgálja, mivel a teljes csarnokot kiszolgáló légcsatornákhoz igény szerint csatlakoztathatóak elszívó csonkok, vagy fedelek.

A szellőző rendszer aktív légkeringést biztosít az üzemcsarnokban. A friss levegő bevezetése a csarnok padlószintje közelében, míg az elszívás a tetőszint közelében történik, ami lehetővé teszi – a fóliafüggönyök segítségével – a felfelé irányuló kényszeráramoltatású légmozgást. Ily módon a hegesztő munkaállomásoknál a meleg füstgázok természetes felfelé áramlása fokozódik, illetve a levegőnél nagyobb fajsúlyú komponensek eltávolítása is lehetővé válik.

A hegesztési művelet BAT szerinti értékelése

Az utóbbi években a hegesztési technológiában végrehajtott fejlesztések a termelési hatékonyság növelése mellett az energiatakarékosság biztosítása által a költség-hatékonyság növeléséhez és a szennyezőanyag-kibocsátás csökkentéséhez is hozzájárultak. A hegesztési technológiához tartozó berendezések légszennyező anyag kibocsátásának minimalizálására a következő legfontosabb fejlesztések történtek:

- *Elektromotorok alkalmazása hidraulikus motorok helyett* (A befogási erő precízen szabályozható és így a munkadarabok vastagsága ill., a kötés jellege szerint a hegesztés időtartama csökkenthető, a folyamat optimalizálható.)
- *Feszültség-szabályozás az elektródákon* (A hegesztési pontok túlzott felmelegedése és az ebből eredő füstképződés valószínűsége csökkenthető az ellenállás mérésével és az előrecsatolt feszültség-szabályozással.)

A hegesztési gázoknak a csarnok általános légtechnikai elszívórendszerével történő elvezetésével egyúttal lehetőség nyílik a hegesztési művelet hőterhelésének csökkentésére is. A csarnok légtechnikai rendszerébe beépített hővisszanyerő berendezés használatával a hegesztési gázok hulladék hőjét (a téli évszakban) a friss levegő előmelegítésére hasznosítják.

SAQ csarnok:

A három helyiségből álló SAQ csarnokban a kész gépjárműveket belső és külső átnézést követően előre helyezik, és az alvázat, alulról is, szemrevételezéssel megvizsgálják. Szükség esetén az apróbb javítási munkákat ott azonnal elvégzik. Az osztott csarnok fűtését 3 db kisteljesítményű olajkazan biztosítja. A tüzelőberendezések hőteljesítménye kevesebb, mint 140 kW/berendezés, ezért a füstgáz légszennyező anyag koncentrációját kibocsátási határértékek nem szabályozzák. Az olajkazánokat a szabadba, közvetlenül a csarnok mellett helyezték el, az olajtartályok alá kármentőtálcákat helyeztek és fölé fűtetőt építettek.

Hulladékgazdálkodás

Hulladékgazdálkodási szempontból az autógyár alapvető célja a hulladék keletkezésének megelőzése, valamint az újrahasznosítható hulladékokat eredményező technológiák, alkalmazások alkalmazása.

Az autógyárban az alábbi hulladék csoportok keletkezésével kell számolni:

- Az iroda és a vizes helyiségek szociális hulladéka
- Papír és kartondobozok
- A termelési területek és a műhelyek ipari hulladéka
- Hasznosítható fóliák és műanyagok
- Fa és fémhulladék, réz, sárgaréz, alumínium
- A konyha és az étkező hulladéka, zsírleválasztó hulladéka
- A fűnyírás és a fák/sövények metszésének hulladéka
- Építési törmelék, feltört útburkolat, beton, kiemelt talaj
- A termelés veszélyes hulladékai (PVC, ragasztó, stb.)
- Lakk, foszfátos, fémhidroxid iszapok
- Oldószerek, olajok, egyéb folyékony hulladékok (pl. emulziók)
- Kénsav, fékfolyadék, hűtőfolyadék stb.
- Szennyezett fogyóeszközök (rongyok, szűrők, kesztyűk, stb.)
- Elektronikus hulladék, fénycsővek, elemek, akkumulátorok

Az üzem működése, karbantartása során keletkező különböző fajtájú veszélyes és nem veszélyes hulladékokat a keletkezés helyén a termelési és az igazgatási területeken frakciók szerint elválasztva, megfelelő nagyságú tárolókban gyűjtik. Ezeket az épületeken belüli hulladéktárolókat az épületek előtt elhelyezett gyűjtőkonténerekbe (1,1 m³; 2,2 m³; 2,5 m³, stb.) ürítik. A konténereket bizonyos időközönként vontatókkal a hulladékkezelő központban található központi gyűjtőhelyre viszik, és elkülönítve nagy gyűjtőtartályokba, préskonténerekbe billentik. Itt történik a hulladékok átmeneti tárolása és előkészítése továbbszállításra, újrahasznosításra. A hulladék anyagokat besorolástól és mennyiségtől függően tartályokban, külön gyűjtőkben, vagy zsákokban/dobozokban gyűjtik, és a gazdaságosan kezelhető szállítási mennyiségek eléréséig átmenetileg elkülönítve tárolják.

Víz és talajvédelem, földtani közeg védelme

Vízellátás

A kecskeméti autógyár teljes vízigényét a városi közüzemi hálózat fedezi.

Sem az ivóvíz, sem pedig az ipari víz nem kap kezelést vagy előkészítést. A szociális vízhasználathoz vízkezelést nem végeznek, az egyes technológiákhoz (pl. a felületkezelés épületében) szükséges vízelőkészítésre az adott üzemszabványban, a gyártási technológia részeként, decentralizáltan kerül sor.

Az autógyár vízforgalmának alapadatai:

Ipari vízfelhasználás (m ³ /év)	233 529
Szociális vízfelhasználás (m ³ /év)	26 055
Teljes vízigény (m ³ /év)	259 584
Keletkezett szennyvízmennyiség (m ³ /év)	191 693

Szennyvízkezelés, -elvezetés:

Szociális szennyvíz:

A központi épületben és minden üzemen részben is, alakítottak ki szociális blokkokat. Az üzem területén keletkező szociális szennyvíz további előkezelés nélkül az üzemi szennyvízcsatorna hálózatból a Kecskeméti Szennyvíztisztító Telepre kerül.

Technológiai szennyvíz:

Az autógyár teljes technológiai szennyvizének 65%-a a festőüzemben keletkezik. A festőüzemen belül került kialakításra az ipari szennyvizek kezelését szolgáló szennyvíztisztító rendszer. A szennyvízkezelő berendezések az olajtartalmú, festéktartalmú és savas-lúgos szennyvizek előtisztítására alkalmasak. Az előtisztítás során a technológiai szennyvizeket ülepitik, közömbösítik, utószűrés és pH végellenőrzés beállítása után a szennyvízcsatorna hálózatba juttatják. A technológiai szennyvizek a szociális szennyvízzel egyesítetten a városi csatornahálózatba kerül elvezetésre. A szennyvízelvezető és szennyvíztisztító berendezésre vonatkozó előírásokat az egységes környezethasználati engedély és a vízjogi üzemelési engedély tartalmazza.

Csapadékvíz:

A telephelyen elválasztott rendszerű csapadékvíz elvezetőt üzemeltetnek. A tiszta csapadékvíz szikkasztó medencébe vezetve elsikkad. A szennyezett csapadékvizek előtisztítást követően a technológiai szennyvízzel egyesített rendszerbe kerülnek bevezetésre.

Földtani közeg védelme

Szennyvízelvezetés:

A telephelyen keletkező szociális szennyvíz előtisztítás nélkül kerül bevezetésre a közcsatorna hálózatba. A présüzem, összeszerelő üzem (esőztető próba), konyha, tartálypark, üzemi töltőállomás és fémhulladék-gyűjtő területnél keletkező szennyvíz (illetve szennyezett csapadékvíz) a keletkezés helyénél CE minősítéssel rendelkező előtisztító berendezésekre kerül a telephelyi gyűjtőhálózatba való bevezetés előtt.

Csapadékvíz kezelés, elvezetés:

Az üzem területe 5 csapadékvízgyűjtő területre oszlik, amelyek mindegyikéhez külön esővíztározó és szikkasztó medence tartozik. A tető felületekről a csapadékvíz a szikkasztómedencébe kerül.

A belső utak és közlekedési területek víztelenítése utcai víznyelőkkal, ill. vízelvezető árkokkal és gyűjtőcsatornákkal történik, a tetőfelületek csapadékvíz-elvezetésétől elkülönítve. A vízelvezető csatornákat a fent ismertetett szikkasztó medencékbe vezetik. A belső utakról és közlekedési területekről lefolyó csapadékvizet a víznyelőkbe elhelyezett kosarakkal előszűrik. A kis mértékben szennyeződő csapadékvizek külön (olajfogó) műtárgyban történő előkezelése nem indokolt.

A talajmechanikai felmérés alapján az esővizek elsikkasztására alkalmas a terület. A talaj és löszös-homokos földtani közeg mechanikai tulajdonságai (víz-áteresztőképesség) kedvezőek.

A gyár északi, nyugati és keleti határán elhelyezett szikkasztó medencékben a keletkező csapadékvíz elszikkasztása decentralizált módon történik. A medencék természetközeli kialakításúak. A medencéket vízszintes NÁ 1000 vasbeton csatornákkal kötötték össze. A medencék közötti összeköttetések a teljes területre kiterjedő szikkasztási felület, és a visszatartási térfogat egyenletes kihasználását biztosítják.

Műszaki védelem:

Az üzemépületek megfelelő műszaki védelemmel ellátottak, a tevékenység üzemszerű folytatása mellett a földtani közeg elszennyeződése nem várható.

Zaj- és rezgésvédelem

A létesítmény kb. 2 200 m x 1 500 m nagyságú területen valósult meg. Az üzem maximális kapacitás mellett – beleértve a tesztpályát is – 3 műszakban működik.

A telep legfontosabb zajforrás-csoportjai:

Présüzem, karosszéria üzem, festőüzem, összeszerelő üzem, energiaközpont, tesztpálya, belső szállítás, parkoló.

A létesítmény az üzemelés és bővítések ideje alatt zajterhelést okoz a környezetében, a felhagyás esetleges lehetősége zajvédelmi szempontból jelenleg nem elemezhető.

Az új karosszéria üzem létesítése során új kültéri környezeti zajforrásokat telepítenek. A dominánsnak nevezhető zajforrások a tetőn elhelyezett légkezelő (AHU) berendezések, technológiai és csarnok helyiségek elszívó egységei, valamint szintén a tetőn elhelyezett hűtőberendezések. A légtechnikai befúvó és kifúvó egységek hangtompított kivitelben kerülnek beépítésre.

Az autógyár folyamatos fejlesztését, bővítését évenkénti zajvizsgálatokkal ellenőrizték. Az elvégzett méréseket összefoglaló jegyzőkönyvek a határértékek teljesülését igazolták. Jelen beruházáshoz 2015. júliusában újabb műszeres méréseket végeztek. Az aktuális mérési eredmények és a tervezett beruházáshoz szolgáltatott adatok alapján zajtérképező szoftver segítségével modellezték és zajtérképen ábrázolták a jelenlegi, illetve a bővítés után várható állapotot. A számítási eredmények alapján megállapították, hogy a létesítmény bővítése nincs jelentős hatással a zajterhelés alakulására. A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterülete a nappali időszakban várhatóan védendő létesítményt nem érint. Az éjszakai időszakra jellemző hatásterületre kiadott zajkibocsátási határértékben változás nem várható, ezért külön zajkibocsátási határérték kérelmet nem szükséges benyújtani.

A zajkibocsátási határérték meghatározása a 93/2007. (XII. 18.) KvVM r. 1. sz. melléklete és a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes r. alapján történt.

A határérték meghatározása során figyelembe vettük, hogy Kecskemét, Kazal utca, Búzakalász utca környezetét más üzemi zajforrások is terhelik ($N = 2$, $K_N = -10 \cdot \log(N)$).

A külterületi tanyaépületekre vonatkozó zajterhelési határértékek meghatározásánál iránymutatásnak vettük az EDICON Kft. részére e tárgyban, a Környezetvédelmi és Vízügyi Minisztérium által adott állásfoglalást.

A dokumentáció környezet-, és természetvédelmi szempontból kellően kidolgozott, lehetővé teszi a létesítmény üzemelése során felmerülő hatások megítélését. A hatástanulmány alapján megállapítottuk, hogy a tervezett tevékenység nem okoz a környezetvédelmi engedély módosítását kizáró környezeti hatásokat.

Természetvédelem

Természet- és tájvédelmi szempontból a beruházást kizáró ok nem merült fel, mivel a beruházással érintett terület országosan védett természeti területet, NATURA 2000 területet, természeti területet és egyedi tájértéket nem érint.

A környezetvédelmi hatóság előírásainak indokolása:

A hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (továbbiakban Ht.) 4. §-a alapján: „Minden tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy az a környezetet a lehető legkisebb mértékben érintse, vagy a környezet terhelése és igénybevétele csökkenjen, ne okozzon környezetveszélyeztetést vagy környezetszennyezést, biztosítsa a hulladékképződés megelőzését, a képződő hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentését, a hulladék hasznosítását, továbbá környezetkímélő ártalmatlanítását.”

[Ht. 31. § (1)] „A hulladékbirtokos a hulladék kezeléséről b) a hulladék hulladékkezelőnek történő átadása, c) a hulladék közvetítőnek történő átadása, d) a hulladékkereskedőnek történő átadása útján gondoskodik.”

[Ht. 12. § (1)] „A hulladékot a kezelésre történő elszállítás érdekében a hulladékbirtokos – amennyire az műszaki, környezetvédelmi és gazdasági szempontból megvalósítható – elkülönítetten gyűjti. Az elkülönítetten gyűjtött hulladékot más hulladékkal vagy eltérő tulajdonságokkal rendelkező más anyagokkal összekeverni tilos.”

A veszélyes hulladék vonatkozásában a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendeletben foglaltak az irányadók.

A nyilvántartás vezetésére vonatkozó előírásainkat a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet 3. § (1) bekezdés (A hulladék termelője, gyűjtője, szállítója, közvetítője, kereskedője és kezelője – az (5) és (6) bekezdésben meghatározott kivétellel – a tevékenysége során telephelyenként és hulladéktípusonként képződő, mástól átvett, másnak átadott vagy általa kezelt hulladékról az adott telephelyen nyilvántartást vezet) alapján tettük.

A hasznosítható hulladékok sem lerakással, sem egyéb módon nem ártalmatlaníthatók, azok kezelési módjaként csak a hasznosítás fogadható el (újrafeldolgozás, visszanyerés, energetikai hasznosítás).

Minden tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy biztosítsa a hulladékképződés megelőzését, a keletkező hulladékok mennyiségének csökkentését.

A hulladék gyűjtőhelyek műszaki kialakítását a 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet szabályozza.

A környezetvédelmi hatóság levegőtisztaság-védelmi előírásait a levegő védelmével kapcsolatos egyes szabályokról szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet alapján írta elő. A hatóság a gépjárműgyártás felületkezelési technológiájára a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 5. § (3) bek. szerinti védelmi övezetet az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásban állapította meg.

A környezethasználat megszervezésének és végzésének módját a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 6. § (1) bekezdése tartalmazza.

A felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VI. 21.) Korm. rendelet 10. § (1) bekezdés alapján a tevékenység csak a földtani közeg (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőbb állapotának lehetőség szerinti megőrzésével végezhető. A földtani közegre vonatkozó (B) szennyezettségi határértéket a 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendelet 1. és 3. számú melléklete számszerűsíti.

A műszaki védelem kialakítását a 219/2004. (VII. 21.) Kormány rendelet 10. § (1) bekezdés alapján írtuk elő.

Az építés egyes szakaszaiban a környezetvédelmi hatósággal egyeztetett pontokon eddig elvégzett szabványos zajvizsgálatokkal kontrolálták a zajterhelési határértékek teljesülését. A tanyaépületeket a falusias lakóterület kategóriába kell sorolni tekintet nélkül arra, hogy az külterületbe, vagy belterületbe tartozik.

*

A módosítás vonatkozásában az érintett szakhatóságokat a Korm. rendelet 1. § (3) bekezdése alapján kerestem meg 2015. augusztus 19-én.

A Csongrád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály és a Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály Közegészségügyi Osztály szakhatósági állásfoglalását a rendelkező részben, „A szakhatóságok előírásai a módosítás vonatkozásában” fejezetben előírtam.

A módosításhoz kapcsolódó szakhatósági állásfoglalások indokolása:

Csongrád Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály:

„Jelenlegi tevékenység, gyártási kapacitás:

A Mercedes-Benz kecskeméti üzemében az MBMH Kft. a középkelet-ázsiai Mercedes B-osztály legújabb generációs személygépkocsijainak kereskedelmi gyártását végzi 2012. márciusától kezdődően, majd ezt követően 2013. januárjától a CLA típus, illetve 2015. januárjától a CLA Shooting Brake gyártását is a kecskeméti üzemben valósítja meg. Az autógyártás műveletei közül a kecskeméti gyárban a beruházó a fém karosszéria elemek préselését, a préselt elemek kész karosszériává való összeépítését, a karosszéria alapozását és festését, majd a kész karosszériába a beszállított alkatrészek és alegységek (pl. futómű, ülések, stb.) beszerelését végzi el.

Az üzem jelenlegi gyártási kapacitása: 176 000 db/év

Tervezett bővítés, gyártási kapacitás növelés:

A Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen lévő 26500 hrsz.-ú telephelyre vonatkozó 60536-3-71/2012. számon kiadott, 60536-3-79/2014. számon módosított környezetvédelmi engedély ismételt módosítására az alábbiak miatt kerül sor:

▪ *Karosszéria üzemi csarnok bővítése:*

MBMH Kft. újabb személyautó típusok gyártásának lehetőségét kívánja megteremteni a kecskeméti üzemben, melynek érdekében a kecskeméti telephelyen egy MFA2 megnevezésű karosszéria üzemi csarnokbővítést kíván megvalósítani. A bővítmény a meglévő RB020.j. csarnok nyugati homlokzatához illeszkedve épül.

A karosszéria üzem bruttó szintterülete jelenleg 90 500 m², ami 102 000 m²-rel növekszik, így az üzemszint területe a fejlesztést követően összesen 192 500 m² lesz. Az újonnan tervezett csarnokrészben a meglévővel elvében teljesen megegyező munkafolyamatok zajlanak majd.

Az új üzemcsarnok elkészültét követően a karosszéria üzem összkapacitása nem változik, 30 db/óra marad. Kizárólag a szériaváltás időszakában (mely időszaka több évre tehető) lesz mindkét karosszéria üzembrész üzemképes, mely időszak alatt a régi típus gyártás volumene lecsökken, míg az új karosszéria típusból gyártott mennyiség növekszik. A dolgozói létszám változatlan marad (~1 000 fő).

- *A későbbiekben megvalósuló gyártási kapacitás növelése:
A távlatban tervezett összes gyártási kapacitás: 199 680 db/év
A gyártott személygépjármű darabszám változást a termelési műszakok és fajlagos időigények optimalizálásával tervezik elérni.*

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. a Kecskemét, belterület 26500 hrsz. alatt lévő telephely telken belüli vízellátó, szennyvíz elvezető és a festőüzemi szennyvíz előkezelő rendszer vizilétesítményeit a 67665-6-14/2013. számon kiadott, TVH-67665-11-2/2014. és TVH- 67665-17-9/2015. számon módosított, 2020. szeptember 30. napjáig hatályos vízjogi üzemeltetési engedély birtokában üzemelteti.

VÍZELLÁTÁS:

A telephely vízellátását a BÁCSVÍZ Zrt. fogyasztásmérőkkel ellátott vízcsatlakozása biztosítja. A vízmérő aknába belépő vezeték kettéágazik ivóvíz vezetékre és ipari vízhálózatra.

Sem az ivóvíz, sem pedig az ipari víz nem kap központi kezelést vagy előkészítést. Az egyes technológiákhoz (pl. a felületkezelés épületében) szükséges vízelőkészítésre az adott üzembrészben, a gyártási technológia részeként, decentralizáltan kerül sor. A sprinklerközpont tározói az ipari vízhálózathoz csatlakoznak.

Az üzem teljes vízhasználati adatai az elmúlt 3 évben:

	2012	2013	2014
Összes vízhasználat (m³/év)	148 787	202 206	225 274

A fejlesztést követően várható vízhasználat: 259 584 m³/év (átlagos napi felhasználás: 711,2 m³/d)

A módosítási kérelemben foglalt karosszéria-üzemi bővítés eredményeképpen a felhasznált víz, illetve a keletkező szennyvíz mennyisége nem változik, tekintettel arra, hogy a kibővített karosszéria-üzemi csarnok gyártási volumene a meglévő gyártási volumenének csökkenése mellett növekszik, azaz a teljes gyártási kapacitás - és így a vízhasználat is - változatlan marad.

A gyári hálózatból történő központi hűtővízellátás a csarnokbővítés keretében nem oldható meg gazdaságosan, így a hegesztőelektródák hűtéséhez szükséges hűtővíz előállítás az adott üzembrészben nyitott visszafolyós hűtőberendezések útján valósul meg. Ehhez az új karosszéria-üzem tetején egy acélemelvényen a két hűtőközpont mellett hűtőtornyok létesülnek ventilátorokkal.

A gyártelepen előállított gépkocsi darabszám növekmény nem jár dolgozói létszám bővítéssel, hanem a technológia optimalizálásával érhető el. A jelenlegi tendenciák figyelembe vételével várhatóan tovább fog csökkenni a fajlagos vízhasználat nagysága, ezért a felhasznált többlet vízmennyiség nem arányos a gyártási kapacitás növekedésének mértékével.

SZENNYVÍZELVEZETÉS, -KEZELÉS

• Szociális szennyvíz:

A központi épületben és minden üzembrészben is alakítottak ki szociális blokkokat. A központi épületben működő üzemi konyha szennyvizét zsírleválasztást követően vezetik az üzem különválasztott kommunális szennyvízcsatorna hálózatába.

Az üzem területén keletkező kommunális szennyvíz további előkezelés nélkül az üzemi szennyvízcsatorna hálózatból a Kecskeméti Szennyvíztisztító Telepre kerül.

• Technológiai szennyvíz, esetlegesen szennyezett csapadékvíz:

A présüzem, összeszerelő üzem (esőtető próba), konyha, tartálpark, üzemi töltőállomás és fémhulladék-gyűjtő területnél keletkező szennyvíz (illetve szennyezett csapadékvíz) a keletkezés helyénél CE minősítéssel rendelkező előtisztító berendezésekre kerül a telephelyi gyűjtőhálózatba való bevezetés előtt.

Az autógyár teljes technológiai szennyvizének ~65%-a a festőüzemben keletkezik. A festőüzemen belül került kialakításra az ipari szennyvizek kezelését szolgáló szennyvíztisztító rendszer. A szennyvízkezelő berendezések az olajtartalmú, festéktartalmú és savas-lúgos szennyvizek előtisztítására alkalmasak. Az előtisztítás során a technológiai szennyvizeket ülepitik, közömbösítik, utószűrés és pH végellenőrzés beállítása után a szennyvízcsatorna hálózatba juttatják.

Az előtisztított ipari szennyvíz a szennyvízcsatorna hálózatba kerül, a közcsatorna hálózaton keresztül a Kecskeméti Szennyvíztisztító Telepre jut.

Szennyvíz megoszlási adatok:

	2012	2013	2014
Összes szennyvízkibocsátás (m³/év)	n.a.	148 940	167 837

A fejlesztést követően keletkező összes éves szennyvízmennyiség: 191 693 m³/év (átlagos napi szennyvízmennyiség: 525 m³/d)

A darabszám növekedés a keletkező szennyvízmennyiség emelkedéséhez is vezet, mely többlet elsősorban a festőüzemi technológiánál jelentkezik. A festőüzemben előkezelt szennyvíz mennyiségre rendelkezésre áll a 2014. évi adat, ami 90 707 m³/év volt. A 2014. évi darabszám, illetve a tervezett emelt darabszám arányosításával várhatóan maximálisan kb. 120 250 m³/év festőüzemi szennyvízzel számolnak.

A vízjogi üzemeltetési engedély alapján a festőüzemi szennyvíz előkezelő berendezés névleges hidraulikai kapacitása 20 m³/h. Figyelembe véve, hogy a szennyvíz előkezelő folyamatos üzemben (napi kb. 20 üzemórában) működik, illetve a leállás és karbantartási napok kivételével, a berendezés átlagos órás terhelése jelenleg kb. 14,2 m³/h, míg a darabszám növelést követően ez a terhelés kb. 18,8 m³/h-ra emelkedik. Megállapítható, hogy a kiépített szennyvíz előkezelő kapacitása a megnövekedett darabszám mellett is alkalmas a keletkező festőüzemi szennyvíz mennyiség kezelésére.

A MBMH Kft. a városi víziközmű törzshálózatot üzemeltető BÁCSVÍZ Zrt. közötti szolgáltatási szerződésben 763 m³/d ivóvíz-, illetve 540 m³/d szennyvízkontingens került

megadásra, mely mennyiségeken belül marad a gyártelepen távlatban felhasználni tervezett víz-, illetve a kibocsátani tervezett szennyvízmennyiség.

A MBMH Kft. a városi közcsatornába bocsátott előtisztított szennyvíz minőségének ellenőrzésére vonatkozó önellenőrzési terve a 67665-7-5/2012. számú határozattal módosított 67665-7-2/2012. sz. határozattal került jóváhagyásra. A határozat 2017. szeptember 30. napjáig érvényes. Az elfogadott önellenőrzési terv keretében a Kft. évi 12 alkalommal (havi 1 alkalom) vizsgáltatja akkreditált laboratóriummal a közcsatornába bocsátott szennyvíz minőségét.

A 2013. és 2014. évi önellenőrzési eredmények alapján KOI, SZOE, összes só, Al komponens vonatkozásában történt évi 2 alkalommal, vagy annál többször határérték túllépés 20 %-ot meghaladó mértékben.

A MBMH Kft. megbízásából az EDICON Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. (1122 Budapest, Határőr út 39.) elkészítette a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. által a Kecskemét 26500 hrsz. alatti ingatlan szennyvízkibocsátására vonatkozó szennyezéscsökkentési üzemtervét, melyet az akkori I. fokú vízvédelmi hatóság, az Alsó-Tisza-vidéki Természetvédelmi és Környezetvédelmi Felügyelőség 60536-23-1/2014. számú határozatával jóváhagyott. Az üzemtervben foglalt beavatkozásokat a Kft. teljesítette.

CSAPADÉKVÍZELVEZETÉS, -ELŐTISZTÍTÁS

Az üzem területe 5 csapadékvízgyűjtő területre oszlik, amelyek mindegyikéhez külön esővíztározó és szikkasztó medence tartozik. A tető felületekről a csapadékvíz a szikkasztómedencébe kerül.

A belső utak és közlekedési területek víztelenítése utcai víznyelőkkel, ill. vízelvezető árkokkal és gyűjtőcsatornákkal történik, a tetőfelületek csapadékvíz-elvezetésétől elkülönítve. A vízelvezető csatornákat a fent ismertetett (és a későbbiekben részletezett) szikkasztó medencékbe vezetik. A belső utakról és közlekedési területekről lefolyó csapadékvizet a víznyelőkbe elhelyezett kosarakkal előszűrik. A kis mértékben szennyeződő csapadékvizek külön (olajfogó) műtárgyban történő előkezelése nem indokolt.

A talajmechanikai felmérés alapján az esővizek elszikkasztására alkalmas a terület. A talaj és löszös-homokos földtani közeg mechanikai tulajdonságai (víz-áteresztőképesség) kedvezőek. A gyár északi, nyugati és keleti határán elhelyezett szikkasztó medencékben a keletkező csapadékvíz elszikkasztása decentralizált módon történik. A medencék természetközeli kialakításúak. A medencéket vízszintes NÁ 1000 vasbeton csatornákkal kötötték össze. A medencék közötti összeköttetések a teljes területre kiterjedő szikkasztási felület, és a visszatartási térfogat egyenletes kihasználását biztosítják.

A tervezett karosszéria üzemi csarnoképület tetőfelületéről elvezetett csapadékvizek elszikkasztása a kapcsolódó, az üzemi terület határánál elhelyezkedő, meglévő szikkasztó medence rendszerben történik. A meglévő szikkasztó medencék méretezése a távlati beépítések figyelembevételével történt, így azok alkalmasak a bővítményről lefolyó többletvizek fogadására, elszikkasztására.

Az üzem vízforgalma meghaladja az 5 m³/h értéket, ezért a Kft. üzemi kárelhárítási terv készítésére kötelezett a 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet alapján. A Kft. által benyújtott üzemi kárelhárítási tervet az Alsó-Tisza-vidéki Természetvédelmi, Környezetvédelmi és

Vízügyi Felügyelőség a 82177-1-4/2012. számú határozatával hagyta jóvá. A határozat 2017. június 30. napjáig érvényes.

Előírások indokolása:

A vízgazdálkodásról szóló 1995. évi LVII. tv. 28.§ (1) bekezdés b) pontja szerint a jogszabály által bejelentéshez kötött tevékenységektől eltekintve vízjogi engedély szükséges a vízilétesítmény használatbavételéhez és üzemeltetéséhez, a vízhasználathoz (vízjogi üzemeltetési engedély). A gyártelepen meglévő vízilétesítmények vonatkozásában ezen jogszabály alapján kértem a vízjogi üzemeltetési engedélynek megfelelő üzemeltetést, új létesítmények esetében pedig a vízjogi létesítési engedély megszerzését.

A vízügyi igazgatási, valamint a vízügyi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet (továbbiakban: Korm. rendelet) 14. § alapján hatóságom szakhatósági állásfoglalását a megkeresés beérkezését követő naptól számított harminc napon belül köteles megadni. A Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek –azaz jelen eljárás tárgya - a kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról és az eljáró hatóságok kijelöléséről szóló 192/2008. (VII. 30.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése és 1. sz. mellékletének 4. pontja alapján nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügy, a 2006. évi LIII. tv. alapján a szakhatósági állásfoglalás kibocsátásának határideje 15 nap.

A 2015. augusztus 24. napján érkezett kérelmet és a hatóságom rendelkezésére bocsátott dokumentációt, valamint a vízügyi hatósági tárgyi telephelyre vonatkozó okirattári anyagát megvizsgálva megállapítottam, hogy az hiányos, ezért TVH-100656-1-2/2015. számon kiadott végzésben hiánypótlásra szólítottam fel a MBMH Kft.-t. A hiánypótlásra felszólító végzés 2015. szeptember 2. nappal keltezett, 2015. szeptember 3. napján került ki-postázásra. Az EDiCon Kft. a hiányosságokat teljes körűen 2015. október 16. napján pótolta.

A szakhatósági eljárás során hatóságom az ügyintézési határidőt TVH-100656-1-1/2015. számon kiadott végzésben 8 nappal meghosszabbította.

A Ket. 33. § (3) bek. c) pontja szerint nem számít be az ügyintézési határidőbe a hiánypótlásra irányuló felhívástól az annak teljesítéséig terjedő idő.

A kérelem 2015. augusztus 24. napján érkezett a vízügyi hatóságra, melyre, valamint a fentiekre tekintettel szakhatósági állásfoglalását a 15 napos ügyintézési határidőn belül adta ki.

A szakhatósági állásfoglalás elleni önálló fellebbezés lehetőségét a Ket. 44.§ (9) bekezdése zárja ki.

A vízügyi hatóság illetékességét a vízügyi igazgatási, valamint a vízügyi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Kormány rendelet 2. melléklet 11. pontja állapította meg.

Szakhatósági állásfoglalásomat a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 5. számú melléklet II. 3. pontja alapján, a hatályos jogszabályok figyelembevételével adtam ki.”

Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály Közegészségügyi Osztály:

„A dokumentációban foglaltak alapján megállapítottam, hogy a tervezett tevékenység végzése – a szakhatósági állásfoglalásomban megadott feltételek teljesítése esetén - nem okoz jelentős, környezet-egészségügyet érintő hatásokat, ezért a dokumentációt elfogadtam.

Szakhatósági állásfoglalásomban előírt feltételeket „az egészségügyi hatósági és igazgatási tevékenységről” szóló 1991. évi XI. törvény 3.§ ac), valamint a 4.§ (1) d) pontjában, „a települési szilárd és folyékony hulladékkal kapcsolatos közegészségügyi követelményekről” szóló 16/2002. (IV. 10.) EüM rendelet 4.§ (2), (4), 5. § (1) és 6. § (1) bekezdéseiben, „a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről” szóló 98/2001. (VI. 15.) Kormány rendelet 5. § (1) bek. a)-d) pontjaiban, „a kémiai biztonságról” szóló 2000. évi XXV. tv. 15-16. bekezdéseiben, ill. a 20.§ (1) bekezdésében, a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII.3.) KvVm-EüM együttes rendeletben 1-2.sz. mellékletében foglaltak alapján határoztam meg.

Szakhatósági állásfoglalásomat, a Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról szóló 192/2008. (VII. 30.) Kormány rendelet 1.§ (3) bekezdésében kapott felhatalmazás alapján, és az „Állami Népegészségügyi és Tisztiorvosi Szolgálatról, a népegészségügyi szakigazgatási feladatok ellátásáról, valamint a gyógyszerészeti államigazgatási szerv kijelöléséről” szóló 323/2010. (XII. 27.) Kormány rendelet 4.§ (2) bekezdésében és a „a fővárosi és megyei kormányhivatalokról, valamint a járási (fővárosi kerületi) hivatalokról” szóló 66/2015. (III.30.) Kormány rendelet 2.§ (1) bekezdésében megállapított illetékességgel adtam ki.”

*

A fentiek alapján a 60.536-3-71/2012. számú jogerős környezetvédelmi engedélyt a rendelkező rész szerint (a jogszabályváltozásokat is figyelembe véve) módosítottam, és – az engedélyt (annak átláthatóságára tekintettel) egységes szerkezetben kiadva – az engedélyes részére a tevékenység folytatását a rendelkező rész feltételeivel – a korábbi engedély érvényességi idejének figyelembevételével – engedélyeztem.

A határozatot a R. 10. § (8) bekezdése és a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 71. § (1) bekezdés b) pontja alapján hoztam meg.

A környezetvédelmi engedély a R. 10. § (4) bekezdés a) pontja szerint tartalmazza azokat az előírásokat, amelyek a káros környezeti hatások elkerülésére, csökkentésére - és ha lehetséges - megszüntetésére vonatkoznak.

Az engedély érvényességi idejét a R. 11. § (1) bekezdés a) pontja és a (2) bekezdés alapján – a korábbi engedély érvényességi idejének figyelembevételével – határoztam meg.

Az ügyintézési határidő lejártának napja: 2015. november 30.

Az igazgatási szolgáltatási díj mértékét a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet (továbbiakban: FM rendelet) 4. számú melléklet 9.1. és 21. pontja alapján határoztam meg.

A jogorvoslati eljárási díját a FM rendelet 2. § (5)-(7) bekezdése alapján állapítottam meg.

A fellebbezési jogot a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvény (továbbiakban: Ket.) 98. § (1) bekezdése és 99. § (1) bekezdése alapján biztosítottam.

A fellebbezést a Ket. 102. § (1) bekezdése alapján annál a hatóságnál kell előterjeszteni, amely a megtámadott döntést hozta.

A környezetvédelmi engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység jogkövetkezményeit a R. 26. § (4) bekezdése határozza meg.

A nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházások megvalósításának gyorsításáról és egyszerűsítéséről szóló 2006. évi LIII. törvény (továbbiakban: törvény) 2. (1) bekezdése szerint az eljáró hatóság az általa hozott döntéseket hirdetményi úton kézbesíti, így hatóságunk ezen döntését megküldi az eljárásban érintett, hatásterületen lévő Kecskemét Megyei Jogú Város Jegyzőjének és Városföld Község Jegyzőjének, akik gondoskodnak annak közzétételéről. A törvény 2. § (2) bekezdése alapján a döntés kézbesítésének napja a hirdetmény kifüggesztését követő 5. nap, ezért kérem, hogy a kifüggesztést követően szíveskedjen tájékoztatni hivatalunkat annak időpontjáról.

A Ket. 14. § (3) bekezdés f) pontja alapján a nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházások megvalósításának gyorsításáról és egyszerűsítéséről szóló külön törvény vagy annak felhatalmazása alapján kormányrendelet e törvénytől és az ügyfajta-ra vonatkozó különös eljárási szabályoktól eltérő rendelkezéseket állapíthat meg a fellebbezésre tekintet nélkül végrehajthatóvá nyilvánításra.

A R. 5. § (1) bekezdése alapján a Kormány nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánított, az 1. mellékletben meghatározott beruházásokkal összefüggő, azok megvalósításához és használatbavételéhez (forgalomba helyezéséhez, üzemeltetéséhez, működéséhez) közvetlenül szükséges, a 2. mellékletben felsorolt közigazgatási hatósági ügyekben hozott döntés **fellebbezésre tekintet nélkül végrehajtható.**

Hatóságom hatáskörét a R. 10. § (8) bekezdése, illetékességét a 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 2. számú melléklete állapítja meg.

S z e g e d, 2015. október 28.

Dr. Juhász Tünde
kormány megbízott nevében és megbízásából:

Dr. Börcsök Levente
főosztályvezető

Kapják:

1. Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 6000 Kecskemét, Mercedes út 1. tv.
2. Jász-Nagykun-Szolnok Megyei Kormányhivatal, Műszaki Engedélyezési és Fogyasztóvédelmi Főosztály, Bányászati Osztály 5000 Szolnok, Hősök tere 6. HKP
3. Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály 6000 Kecskemét, Nagykőrösi u. 32. HKP
4. BKMKH Élelmiszerlánc-biztonsági, Növény- és Talajvéd.-i Főoszt., Növ.- és Talajvéd.-i Osztály 6000 Kecskemét, Halasi út 36. HKP
5. BKMKH Kecskeméti Járási Hivatal Építésügyi és Örökségvédelmi Osztály 6000 Kecskemét, Széchenyi krt. 12. HKP
6. BKMKH Földművelésügyi és Erdőgazdálkodási Főosztály, Erdőfelügyeleti és Hatósági Osztály 6000 Kecskemét, József A. u. 2. HKP
7. CsMKH Műszaki Engedélyezési és Fogyasztóvédelmi Főosztály - Mérésügyi és Műszaki Biztonsági Osztály 6721 Szeged, Tisza Lajos krt. 11. b.p.
8. Országos Katasztrófavédelmi Főigazgatóság 1149 Budapest, Mogyoródi út 43. HKP
9. Városföld Önk. Jegyzője 6033 Városföld, Felszabadulás u. 35. tv.
10. Kecskemét Önk. Jegyzője 6000 Kecskemét, Kossuth tér 1. tv.
11. CsM-i Kat. Ig. Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály 6721 Szeged, Berliini krt. 16-18.
12. Bács-Kiskun Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság 6000 Kecskemét, Deák Ferenc tér 3. *tájékoztatásul* HKP
13. Hatósági Nyilvántartás
14. Irattár